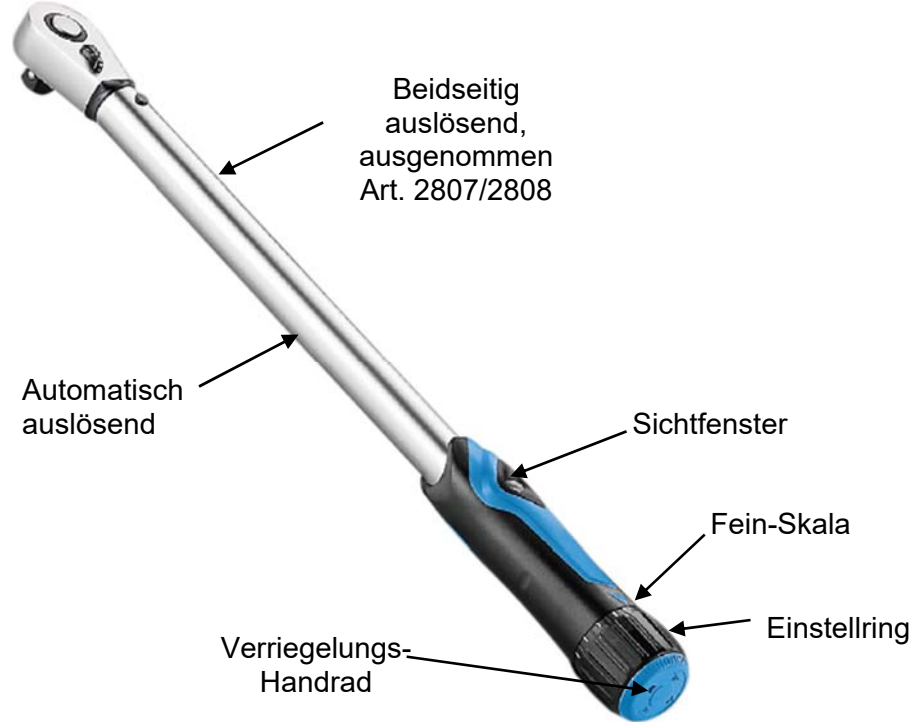


Werkstatt-Drehmomentschlüssel

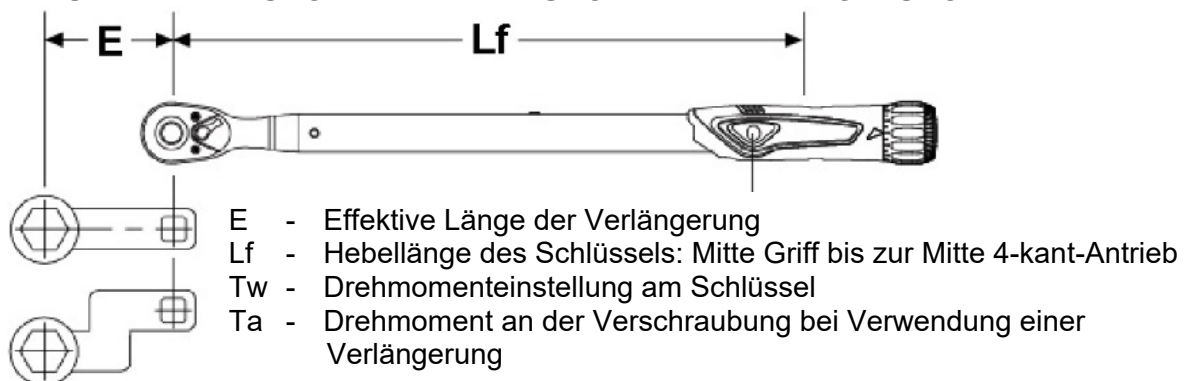


SPEZIFIKATIONEN

Artikel	Bereich (Nm)	Antrieb	Feinskala (Nm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Lf (mm)	Abweichung	Auslösend
2803	5 – 25	6,3 (1/4)	0.1	323	23	248	± 4%	Rechts & Links
2804	20 – 100	10 (3/8)	0.5	400	32	325	± 4%	Rechts & Links
2805	40 – 200	12,5 (1/2)	0.5	517	42	442	± 4%	Rechts & Links
2806	60 – 340	12,5 (1/2)	1.0	620	42	545	± 4%	Rechts & Links
2807	150 – 750	20 (3/4)	2.5	1210	58	995	± 4%	Rechts
2808	200 – 1000	25 (1)	2.5	1500	67	1160	± 4%	Rechts

Ratsche: umschaltbar, 48 Zähne

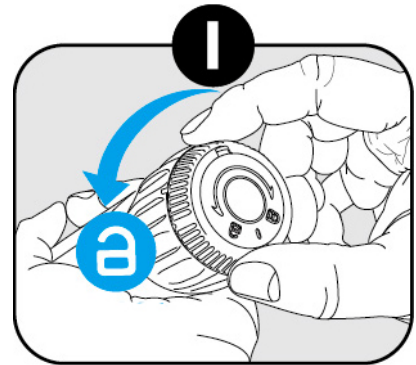
FORMEL ZUR BERECHNUNG BEI VERWENDUNG EINER VERLÄNGERUNG



Formel: $T_w = T_a \times L_f / (L_f + E)$

EINSTELLUNG

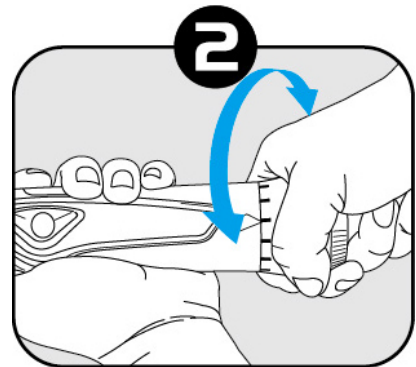
Entsperren Sie die Sicherheitsverriegelung.
Drehen Sie dazu das Handrad an der Sicherheitsverriegelung
(Schlüssel-Unterseite) gegen den Uhrzeigersinn.



Drehen Sie den Einstellring bis der erforderliche
Drehmomentwert erreicht ist.

Sie können den eingestellten Wert durch das Sichtfenster
sehen.

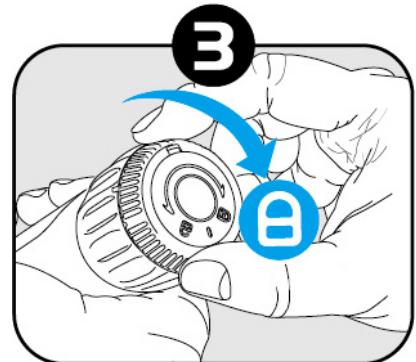
Drehen Sie den Einstellring niemals über "STOP" oder über das
maximale Drehmoment hinaus.



Nach Einstellung des gewünschten Drehmoments die
Sicherheitsverriegelung sperren.

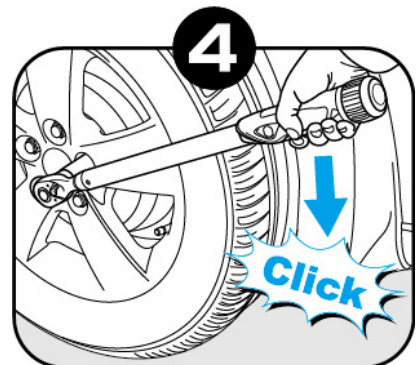
Drehen Sie dazu das Handrad nach rechts.

Stellen Sie sicher, dass der weiße Punkt auf dem Handrad
am weißen Punkt auf dem Handgriff steht.



Betätigen Sie den Drehmomentschlüssel mit Vorsicht, achten
Sie auf das "Klick"-Geräusch und beenden Sie das Anziehen
direkt beim "Klick".

Drehen Sie den Drehmomentschlüssel immer nach dem
Gebrauch auf den niedrigsten Drehmomentwert.



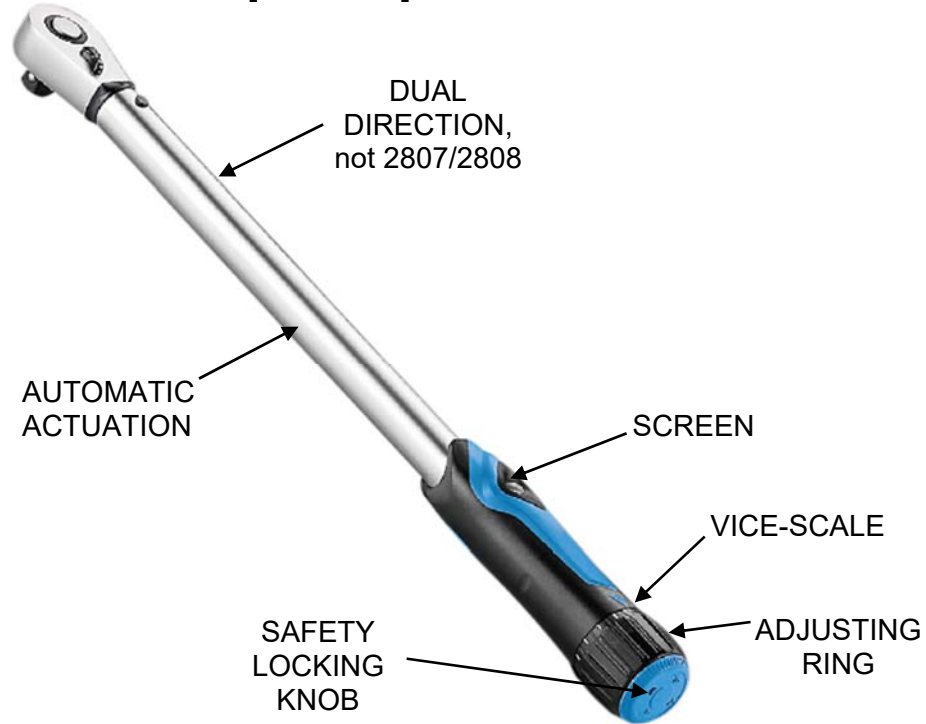
INSTANDHALTUNG

Eine Überprüfung des Drehmomentschlüssels auf Genauigkeit muss in regelmäßigen Abständen
erfolgen, nur dann ist eine einwandfreie Funktion gewährleistet.

Reinigen Sie den Drehmomentschlüssel ausschließlich mit einem trockenem, weichen Tuch.

Tauchen Sie den Drehmomentschlüssel niemals in eine Flüssigkeit.

Workshop Torque Wrench

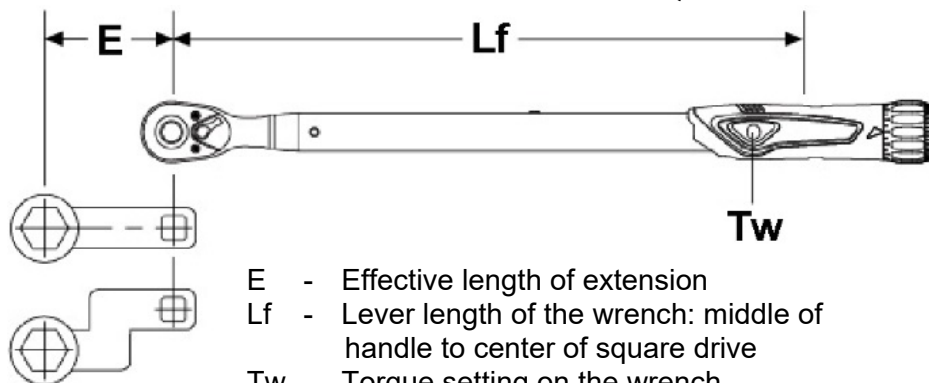


SPECIFICATIONS

Item	Torque Range (Nm)	Drive	Fine Scale (Nm)	Length (mm)	Width (mm)	Lf (mm)	Accuracy	Trigger
2803	5 – 25	1/4"	0.1	323	23	248	± 4%	CW & CCW
2804	20 – 100	3/8"	0.5	400	32	325	± 4%	CW & CCW
2805	40 – 200	1/2"	0.5	517	42	442	± 4%	CW & CCW
2806	60 – 340	1/2"	1.0	620	42	545	± 4%	CW & CCW
2807	150 – 750	3/4"	2.5	1210	58	995	± 4%	CW
2808	200 – 1000	1"	2.5	1500	67	1160	± 4%	CW

Ratchet: reversible, 48 teeth

FORMULA FOR CALCULATING THE EFFECT OF TORQUE WRENCH EXTENSIONS

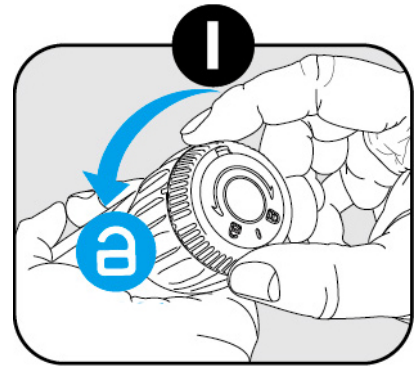


- E - Effective length of extension
- Lf - Lever length of the wrench: middle of handle to center of square drive
- Tw - Torque setting on the wrench
- Ta - Torque applied by the extension to the fastener

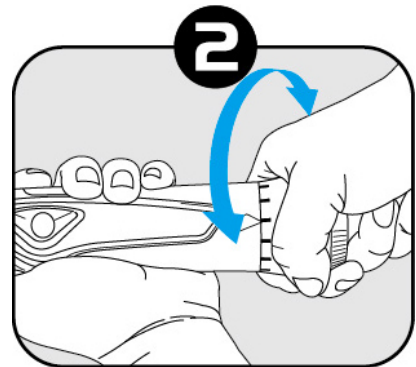
Formula: $T_w = T_a \times L_f / (L_f + E)$

ADJUSTMENT

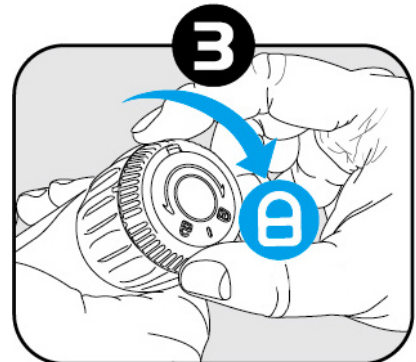
Follow the locking direction at the bottom of safety locking knob, and turn counterclockwise to unlock.



Rotate the adjusting ring to set up required torque. You can see the numbers through convex lens. Do not rotate the torque below 'STOP' or beyond the max torque.

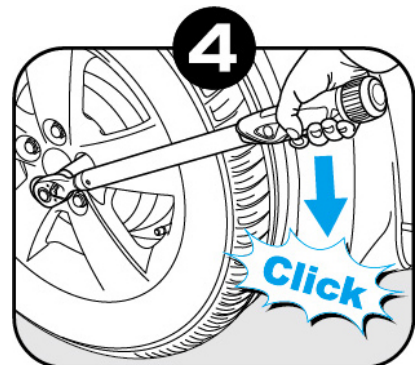


After rotating to demand torque, turn the safety locking knob clockwise to lock the torque. Make sure the white point on knob is aligned with the white point on handle.



Operate the torque wrench correctly after setting torque. Apply force in the middle of the handle, and notice audible 'click' sound to make sure you reach the torque.

Always turn the torque wrench to the lowest torque value after use.



MAINTENANCE

The torque wrench must be checked or calibrated regularly, to guarantee proper function. Clean the torque wrench with a dry and soft cloth only. Never dip the torque wrench into a liquid.