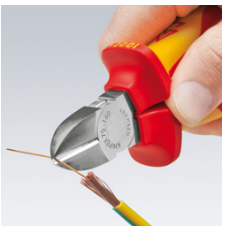
70 06 160 SB

Seitenschneider

- der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- schlanke Kopfform für Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	70 06 160 SB
EAN	4003773011774
Zange	verchromt
Griffe	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft
Form	0
Kopf	
Isolationsnorm	IEC 60900 DIN EN 60900
Schneidwert mittelharter Draht Ø mm	2,8
Schneidwert harter Draht Ø mm	2,0
Schneidwert weicher Draht Ø mm	4,0
Länge mm	160
Gewicht netto g	238

Schlanke Kopfform und exakter Schnitt an den Schneidenspitzen: vorteilhaft beim Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten