

# 48 11 J2

## Präzisions-Sicherungsringzange für Innenringe in Bohrungen



- Mit eingesetzten Spitzen für sicheres Arbeiten
- hoch belastbar im Dauereinsatz: bis zu 10-fach höhere Standzeit gegenüber angedrehten Spitzen
- geschraubtes Gelenk: präziser, spielfreier Gang der Zange
- rutschhemmender Kunststoffüberzug an den Griffen
- Zangenkörper: Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet
- eingesetzte Spitzen: Federstahldraht, gezogen
  - Form: DIN 5256 C; gerade Spitzen



### Spitzenqualität

Leichte und sichere Montage: formschlüssig eingesetzte und verpresste Spitzen aus hochverdichtetem Federstahl bieten hohe Sicherheit gegen Überlastung, z. B. bei der Demontage festsitzender Ringe. Große Auflageflächen und die Stellung der Spitzen erschweren ein Abspringen der Ringe.

### Präzision und Haltbarkeit

Für die Spitzen wird ein hochverdichteter Federstahl mit einer riefenfreien Oberfläche eingesetzt. Hierdurch ist die Spitze dynamisch und statisch höher belastbar. Die Spitzen sind bei einmaliger Überlastung um 30 % stabiler gegenüber herkömmlichen Zangen, bei gleichzeitig guter Zugänglichkeit in der Montage. Bei dynamischer Belastung hält die Spitze bis zu 10 mal länger! Bei den Präzisions-Sicherungsringzangen werden die Spitzen durch Kaltverformung befestigt. Die Spitzen sind unverlierbar!

Artikel-Nr.	48 11 J2
EAN	4003773048534
Zange	grau atramentiert
Griffe	mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen
Form	1
Kapazität für Bohrungsdurchmesser Ø mm	19 - 60
Form	gerade Spitzen
# Ø mm	19 - 60
Spitzen Ø mm	1,8
Länge mm	180
Gewicht netto g	175



Schlanke Kopfform



Stabile, eingesetzte Spitzen aus hochverdichtetem Federstahl



Geschraubtes Gelenk: hohe Präzision und optimale Gängigkeit



Formschluss durch Verpressung

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

