

## POWER STAHL

Schnellhärtende 2-Komponenten-Knetmasse zur Reparatur und Rekonstruktion von Metall (Eisen, Stahl, Guss, Aluminium, Legierungen u.v.m.), Keramik-, Beton-, Holz- und Kunststoffteilen.

### EINSATZBEREICHE:

Zum Verkleben, Füllen und Dichten von Rissen, Löchern, Fehlbohrungen, Lunkerstellen sowie zur Reparatur und Rekonstruktion von Metall (Eisen, Stahl, Guss, Aluminium, Legierungen u.v.m.), Keramik-, Beton-, Holz- und Kunststoffteilen. Für schnelle, dauerhafte Reparaturen in vielen Bereichen, z. B.: Ölwanne, Tank, Auspuff, Kühler, Rohre, Gewinde, Behälter, Dachrinne, Karosserie- und Blechteile.

**PKW – LKW – Caravan:** Ölwanne, Tank, Auspuff, Kühler, Rohre, Gewinde, Behälter, Karosserie- und Blechteile

**Industrie:** Reparatur und Rekonstruktion von Formen, Rohren, Gewinden, Metall- und Maschinenteilen

**Sport – Hobby – Haushalt – Modellbau:** Boote, Sportgeräte, Möbelteile, Vasen, Behälter, Rohre, Dachrinnen

### EIGENSCHAFTEN:

- universell einsetzbar im Innen- und Außenbereich
- schnelle Aushärtung, auch auf feuchtem Untergrund sowie unter Wasser
- beständig gegen Wasser, Salzwasser, Öl, Kraftstoff und viele Chemikalien
- nachbearbeitbar, z. B. Schleifen, Bohren, Gewindeschneiden, Sägen und Lackieren
- extrem hohe Festigkeit und ausgezeichnete Haftung auch zu anderen Materialien
- einfache Anwendung durch ausgezeichnete Haftung
- nicht rostend
- witterungs-, UV- und alterungsbeständig

### TECHNISCHE DATEN:

Basis	Epoxydharz
Mischungsverhältnis	1:1 (Volumen)
Farbe	grau
Aushärtensystem	2 Komponenten (Harz und Härter)
Topfzeit/Verarbeitungszeit	4 Minuten
Handfestigkeit	10 Minuten
Aushärtung/Endfestigkeit	30 Minuten
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +260°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +30°C
Lagerfähigkeit	18 Monate, kühl und trocken lagern

### GEBRAUCHSANWEISUNG:

Oberfläche/Reparaturstelle nach Möglichkeit anschleifen, mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder Art.-Nr. 82200) gründlich reinigen und entfetten. Erforderliche Menge von PETEC POWER Stahl abschneiden und transparente Schutzfolie entfernen. POWER Stahl kneten, bis eine einheitliche graue Farbe entsteht. Knetmasse innerhalb von drei Minuten direkt auf die Oberfläche/Reparaturstelle auftragen und fest andrücken, in Ritzen und Löcher einpressen. Bei feuchten oder nassen Flächen POWER Stahl kräftig in die Oberfläche/Reparaturstelle einarbeiten und so lange andrücken, bis die Knetmasse haftet. Um eine glatte Oberfläche zu erreichen, überschüssiges Material mit Wasser oder feuchtem Tuch abstreifen. *Sicherheitsdatenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter [www.petec.de](http://www.petec.de))*

**GEBINDEGRÖSSEN:**

		
<b>Art.-Nr. 97450</b>	<b>Art.-Nr. 97350</b>	<b>Art.-Nr. 97344</b>
50 g Packung SB-Karte	50 g Packung	Verkaufs-Display 20 x 50 g Packung