



TRH 97 / TRH 100

Lubrifiants pour Transmissions avec freins immergés et Relevage Hydraulique

Matériel Agricole

UTILISATIONS

Lubrifiants TRH spécialement formulés pour les Transmissions et Relevages Hydraulique des matériels agricoles.

Boîte / Pont / Relevage Hydraulique / Freins immergés.

Convient pour les matériels agricoles JOHN DEERE, MASSEY FERGUSON, CASE, SAME INTERNATIONAL HARVESTER, NEW HOLLAND, FORD, FIAT AGRI, RENAULT, CLASS...

MOTUL TRH 97 répond aux exigences des spécifications de la majorité des marques de tracteurs. MOTUL TRH 100 est spécialement conçu pour les transmissions de tracteurs dont les freins immergés sont fortement sollicités.

Ce produit est particulièrement recommandé en utilisation sévère.

PERFORMANCE

PERFORMANCES	<u>TRH 97</u> :	JOHN DEERE J20C J20D - JI CASE MS 1210 / MS 1209 / MS 1207 / MS 1206 / MS 1205 / MS 1204 / IH B6 NEW HOLLAND FNHA-2-C-201.00 - FORD M2C 86 B / C – FORD M2C 134 D – M2C41-B / M2C48-B / M2C53-A MASSEY FERGUSON MF1110 / MF1127 / MF 1129 A / MF 1135 / MF 1141 / MF1143 / MF 1145 WHITE FARM Q-1826 / Q1802 / Q-1766 / Q-1705 ALLISON C4 - CATERPILLAR TO 2
	<u>TRH 100</u> :	FORD M2C 86 A - MASSEY FERGUSON MF 1135

Excellente protection des engrenages chargés.

Propriétés de friction adaptées aux systèmes de freinage à disques immergés.

Neutre vis-à-vis des joints dans les systèmes hydrauliques.

Extrême-Pression. Anti-oxydation. Anti-corrosion. Anti-usure. Anti-mousse

CONSEILS D'UTILISATION

Vidanges: Selon préconisation constructeurs et adapter selon votre propre utilisation.

PROPRIETES

		TRH 97	TRH 100
Densité à 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.886	0.873
Viscosité à 40°C (104°F)	ASTM D445	68.0 mm ² /s	74.9 mm ² /s
Viscosité à 100°C (212°F)	ASTM D445	11.3 mm ² /s	10.9mm ² /s
Index de viscosité	ASTM D2270	148	134
Point éclair	ASTM D92	230°C / 446°F	222°C / 432°F
Point d'écoulement	ASTM D97	-36°C / -33°F	-27°C / -17°F