

Shell Omala S4 WE

Předchozí název: Tivela S

ISO VG 150, 220, 320, 460, 680

Charakteristika:

Shell Omala S4 WE jsou plně syntetické, vysoce kvalitní převodové oleje na bázi polyalkylenglykolů, vhodné především pro mazání šnekových převodů s materiálovými páry ocel/bronz. Velmi nízké hodnoty součinitele tření, extrémně vysoký viskozitní index, vynikající protioděrové vlastnosti, vysoká odolnost proti důlkové korozi a zejména struktura polyalkylenglykolů umožňují použití Shell Omala S4 WE i pro vysoce zatěžované čelní, kuželové a planetové převodovky. Převodové oleje Shell Omala S4 WE splňují požadavky Flender AG.

Upozornění: Informace týkající se manipulace, skladování, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci jsou uvedeny v bezpečnostním listu produktu.

Shell Omala S4 WE zaručují:

- velmi nízký součinitel tření za všech provozních podmínek
- extrémně vysoký viskozitní index
- vysokou tepelnou a oxidační stabilitu
- nízký bod tuhnutí a dobré nízkoteplotní vlastnosti
- vysokou únosnost mazacího filmu
- vynikající protioděrové schopnosti

Použití:

Oleje Shell Omala S4 WE se ukázaly jako nejvhodnější maziva v těch případech, kdy při záběru zubů dochází k nepříznivému poměru kluzné rychlosti k celkové rychlosti. Přednosti olejů Shell Omala S4 WE jsou využívány hlavně v šnekových převodovkách, převodech pracujících za extrémních podmínek jako je vysoká rychlost, vysoká teplota či zatížení. Vyšší výkonnost při stejné nebo menší konstrukční velikosti při zadané výkonnosti a/nebo snížení spotřeby elektrického proudu má pro uživatele stejný užitek: snížení nákladů. Oleje Shell Omala S4 WE nejsou doporučovány pro mazání převodů z hliníku obsahující slitiny bronzu. Shell Omala S4 WE nejsou mísitelné s minerálními oleji a rovněž s některými druhy olejů na bázi polyalkylenglykolů.

Typické vlastnosti:

ISO VG	150	220	320	460	680
Hustota při 15°C kg/m ³	1076	1074	1069	1072	1070
Kin. viskozita při 40°C mm ² s ⁻¹	136	222	321	460	664
Kin. viskozita při 100°C mm ² s ⁻¹	20,9	34,4	52,7	73,2	107
Viskozitní index	179	203	230	239	259
Bod vzplanutí °C	302	298	286	308	296
Bod tuhnutí °C	-42	-39	-39	-36	-39

Pozn.: Uvedené vlastnosti jsou charakteristické pro současnou produkci a mají pouze informativní charakter.