

Shell Omala S4 GX

Předchozí název: Omala HD

ISO VG 100, 150, 220, 320, 460, 1000

Charakteristika:

Shell Omala S4 GX jsou speciální průmyslové převodové oleje. Jsou založeny na syntetickém olejovém základě na bázi PAO. Tento základový olej je doplněn speciálně vybranými aditivami. Shell Omala S4 GX poskytují výrazně lepší mazací vlastnosti než běžné převodové oleje na bázi ropných olejů. Tyto oleje jsou klasifikovány jako maziva třídy CLP dle DIN 51 517 část 3 a jako oleje CKD podle ISO 12925-1. Shell Omala S4 GX má schválení Flender AG a dále splňuje tyto specifikace: ANSI/AGMA 9005-D94, US Steel 224, David Brown S1.53.101.

Upozornění: Informace týkající se manipulace, skladování, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci jsou uvedeny v bezpečnostním listu produktu.

Shell Omala S4 GX zaručují:

- vynikající únosnost mazacího filmu
- výbornou protikorozi ochranu
- vysokou termickou a oxidační stabilitu
- dokonalou čistotu mazaných systémů
- dlouhou životnost

Použití:

Shell Omala S4 GX jsou syntetické převodové oleje určené pro průmyslové použití. Jsou určeny především pro uzavřené převodové systémy (včetně šnekových), které pracují za nepříznivých provozních podmínek jako vysoké nebo rázové zatížení, vysoká teplota nebo široký rozsah provozních teplot. Shell Omala S4 GX jsou zvláště doporučeny pro některé systémy s celoživotním mazáním. Jsou vhodné pro centrální a oběhové mazací systémy, pro mazání valivých a kluzných ložisek a pro mazání vysoce zatížených kluzných ploch a kloubů. Zvláště vhodné jsou tyto oleje pro mazání oběhových systémů v ocelářském průmyslu a všude tam, kde hrozí vysoké riziko náhodného průniku vody do systému.

Typické vlastnosti:

ISO VG		100	150	220	320
Hustota při 15°C	kg/m ³	873	877	881	883
Kinematická viskozita při 40°C	mm ² s ⁻¹	101,8	157,7	229,4	312,7
Kinematická viskozita při 100°C	mm ² s ⁻¹	15,5	21,7	28,3	35,4
Viskozitní index		161	163	160	159
Bod vzplanutí	°C	232	238	250	252
Bod tuhnutí	°C	-51	-45	-45	-42
Zkouška Timken OK (ASTM D 2782)	lbs	>85	>85	>85	>90
FZG test - nevyhovující stupeň		>14	>14	>14	>14



ISO VG		460	1000
Hustota při 15°C	kg/m ³	879	901
Kinematická viskozita při 40°C	mm ² s ⁻¹	462,6	1002
Kinematická viskozita při 100°C	mm ² s ⁻¹	50	94,4
Viskozitní index		170	183
Bod vzplanutí	°C	264	260
Bod tuhnutí	°C	-36	-24
Zkouška Timken OK (ASTM D 2782)	lbs	>90	>90
FZG test - nevyhovující stupeň		>14	>14

Pozn.: Uvedené vlastnosti jsou charakteristické pro současnou produkci a mají pouze informativní charakter.