

Shell Morlina S2 B

Předchozí název: Morlina

ISO VG 46, 68, 100, 150, 220

Charakteristika:

Shell Morlina S2 B jsou vysoce viskozitní ropné oleje se zlepšenou odolností proti stárnutí. Vyznačují se výbornou viskozitně-teplotní závislostí a dobrými deemulgačními schopnostmi. Poskytují vysoký stupeň protikorozi ochrany. Svými vlastnostmi s rezervou splňují požadavky na mazací oleje třídy CL stanovené normou DIN 51 517 část 2. Oleje viskozitní třídy ISO VG 100 a 150 splňují dále požadavky na mazací oleje třídy VCL podle DIN 51 506. Oleje viskozitních tříd ISO VG 220, 320 a 460 splňují požadavky na mazací oleje třídy VBL podle DIN 51 506.

Upozornění: Informace týkající se manipulace, skladování, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci jsou uvedeny v bezpečnostním listu produktu.

Shell Morlina S2 B zaručují:

- univerzální použití jako strojní oleje
- vysokou oxidační a termickou stabilitu a tím dlouhou životnost
- ochranu součástí před korozi
- vysokou čistotu všech mazaných systémů

Použití:

Díky dobré viskozitně-teplotní závislosti lze oleje řady Shell Morlina S2 B použít jako strojní, převodová a ložisková maziva všude tam, kde jsou kladeny vysoké požadavky na oxidační stabilitu a protikorozi ochranu. Příkladem jejich aplikace jsou centrální mazací soustavy s dlouhými výměnnými intervaly.

Typické vlastnosti:

ISO VG		46	68	100	150	220
Hustota při 15°C	kg/m ³	875	878	881	894	897
Kinematická viskozita při 40°C	mm ² s ⁻¹	46	68	100	150	220
Kinematická viskozita při 100°C	mm ² s ⁻¹	-	-	11,2	15	18,3
Viskozitní index		-	-	97	95	92
Bod vzplanutí	°C	235	240	250	262	280
Bod tuhnutí	°C	-27	-24	-18	-15	-15
Obsah popela	% hm.	-	-	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Neutralizační číslo	mg KOH/g	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
FZG test - nevyhovující stupeň		-	-	7	7	8
Protikorozi vlastnosti	DIN 51 585		stupeň koroze		0 - A	
Koroze na mědi	DIN 51 759		stupeň koroze		1 - 100 A 3	

Pozn.: Uvedené vlastnosti jsou charakteristické pro současnou produkci a mají pouze informativní charakter.