

Rullo Tenditore 531 0377 10 - informazioni importanti per un montaggio corretto

Costruttore veicolo:	Landrover, MG, Rover
Modelli:	
Landrover:	Freelander
MG:	ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190
Rover:	45, 75, 800
Motore:	2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)
N. art.:	531 0377 10
OE Numero:	LHB 101630
Set/KIT interessato:	530 0348 09 (SET) 530 0348 10 (KIT)

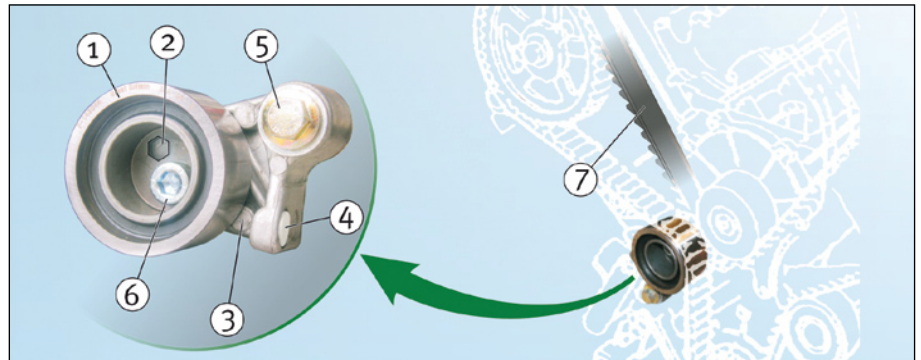


Figura 1: Galoppino 531 0377 10 e situazione di montaggio

Importante!

Tenere presente che il galoppino (1) è **solo premontato** sul supporto principale (3) con 10 Nm. Pertanto, dopo il montaggio della cinghia, dovrà essere **fissato definitivamente** serrando la vite di fissaggio (6). Un impiego del galoppino senza concludere correttamente la procedura di montaggio può portare a danni al motore.



Leggere la documentazione del produttore per i lavori precedenti e successivi alle fasi di lavoro qui indicate. Le presenti istruzioni si riferiscono solo alla sostituzione del galoppino e alla regolazione del tensionamento della cinghia dentata.

Legenda per Fig. 1:

- (1) Galoppino eccentrico
- (2) Foro esagonale nell'eccentrico
- (3) Supporto principale
- (4) Superficie di contatto del tendicinghia idraulico
- (5) Vite per il fissaggio al motore
- (6) Vite per il fissaggio del galoppino
- (7) Punto di misurazione della frequenza

Finora le istruzioni tecniche di riparazione per la sostituzione della cinghia dentata erano incomplete.

Esistono due metodi per montare in modo corretto il nuovo galoppino:

- 1) Con un frequenzimetro
- 2) Senza frequenzimetro



Noi **raccomandiamo** il primo metodo. Il presupposto necessario è un frequenzimetro, ad es. Clavis Belt Tension Meter Type 6 -> www.clavis.co.uk

Metodo 1 (con frequenzimetro):

- 1) Montare il galoppino sul motore tramite la vite (5) (49 Nm), in modo che la superficie di contatto (4) tocchi la barra di pressione del tendicinghia idraulico.
- 2) Applicare la cinghia dentata iniziando dall'albero a gomiti in senso antiorario.
- 3) Ruotare il galoppino nel foro esagonale (2) dell'eccentrico con una chiave per esagoni incassati da 8 mm in direzione della cinghia dentata.
- 4) Applicare il sensore del frequenzimetro al punto di misurazione (7).
- 5) Far scattare la cinghia dentata in modo che vibri. Leggere la frequenza sul frequenzimetro. Deve trovarsi fra 75 e 83 Hz.
- 6) Tramite l'eccentrico, correggere la tensione della cinghia fino al raggiungimento del valore di frequenza desiderato.
- 7) Serrare il galoppino con la vite (6) (40-50 Nm). Al momento del serraggio, prestare attenzione che il galoppino non ruoti.
- 8) Infine controllare di nuovo la tensione della cinghia (ved. punto 5).

Per ulteriori informazioni:

Schaeffler Italia S.r.l.
Strada Provinciale 229 km 17 • 28015 Momo (NO)
e-mail: automotiveaftermarket.it@schaeffler.com
<http://www.schaeffler-aftermarket.it> • <http://www.schaeffler.it>



Rullo Tenditore 531 0377 10 - informazioni importanti per un montaggio corretto

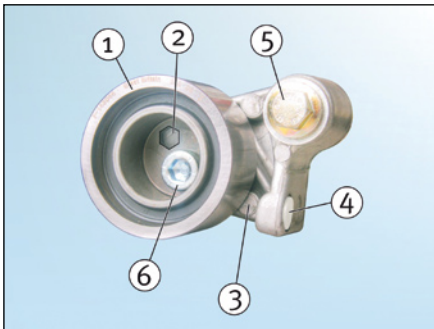


Figura 2: Galoppino 531 0377 10

Legenda per Fig. 2:

- (1) Galoppino eccentrico
- (2) Foro esagonale nell'eccentrico
- (3) Supporto principale
- (4) Superficie di contatto del tendicinghia idraulico
- (5) Vite per il fissaggio al motore
- (6) Vite per il fissaggio del galoppino

Metodo 2 (senza frequenzimetro):

Si consiglia di eseguire in due persone le fasi di lavoro descritte qui di seguito.

- 1) La barra di pressione del tendicinghia idraulico deve essere fissata con una spina di sicurezza (diametro 1,5 mm) nel vano del tendicinghia idraulico.
- 2) Montare il nuovo galoppino con la vite (5) sul monoblocco in modo che la superficie di contatto (4) tocchi la barra di pressione del tendicinghia idraulico. Momento di coppia 49 Nm.
- 3) Applicare la cinghia dentata iniziando dall'albero a gomiti in senso antiorario.

- 4) Inserire nel foro esagonale (2) dell'eccentrico una chiave per esagoni incassati da 8 mm con leva lunga. Con una seconda chiave per esagoni incassati da 8 mm allentare la vite (6) del galoppino (1) finché il galoppino si lascia svitare.
- 5) Ora ruotare lentamente la chiave per esagoni incassati nel foro esagonale (2) in senso antiorario. In questo modo la cinghia dentata viene tesa e la superficie di contatto (4) del galoppino/supporto principale si muove contro la barra di pressione del tendicinghia idraulico.
- 6) Tendere la cinghia dentata fino a che la spina di sicurezza si aggancia al tendicinghia idraulico. Nel fare ciò, non ruotare il galoppino (1) oltre il punto centrale.
- 7) Ora serrare la vite (6) del galoppino (1). Durante questa operazione il galoppino non deve ruotare.
- 8) Attendere due minuti per lasciare tempo al tendicinghia idraulico di assestarsi. Quindi controllare di nuovo se la spina di sicurezza si trova ancora nel vano del tendicinghia. Se ciò non accade, ripetere i passi da 4) a 8).
- 9) Se la spina di sicurezza è lenta, serrare definitivamente la vite (6) del galoppino (1) a una coppia compresa fra 40 e 50 Nm. Durante questa operazione, prestare attenzione che il galoppino non ruoti.
- 10) Controllare di nuovo che la spina di sicurezza sia in sede ma lenta. Se non lo è, ripetere i punti da 4) a 9).

Oltre al galoppino ordinabile singolarmente 531 0377 10, la Schaeffler Automotive Aftermarket fornisce anche un SET o KIT adeguato, contenente tutti i componenti necessari alla sostituzione del comando a cinghia dentata.



Figura 3: SET 530 0348 09



Figura 4: KIT 530 0348 10

I corrispondenti ricambi sono riportati nel nostro catalogo on-line all'indirizzo www.Schaeffler-Aftermarket.com o www.RepXpert.com.

Versione 05.2009

INA 0034

Con riserva di modifiche tecniche

© 2009 Schaeffler Automotive Aftermarket oHG

Per ulteriori informazioni:

Schaeffler Italia S.r.l.
 Strada Provinciale 229 km 17 • 28015 Momo (NO)
 e-mail: automotiveaftermarket.it@schaeffler.com
<http://www.schaeffler-aftermarket.it> • <http://www.schaeffler.it>

