



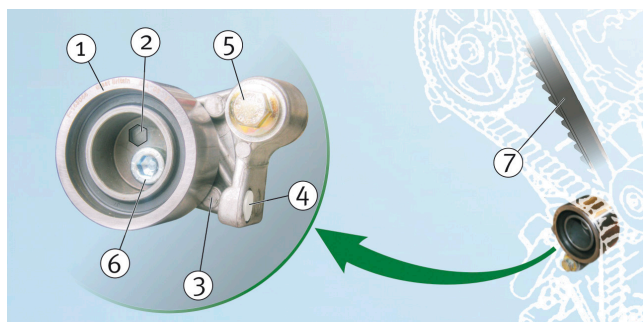
SERVICE INFO – INA 0034



Strammerulle 531 0377 10

– vigtig vejledning for den rigtige montering

Bilernes producenter:	Landrover, MG, Rover
Modeller:	
Landrover:	Freelander
MG:	ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190
Rover:	45, 75, 800
Motorer:	2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)
Best. nr.:	531 0377 10
OE-nr.:	LHB 101630
Svarende Set/KIT:	530 0348 09 (SET) 530 0348 10 (KIT)



Billede 1: Strammerulle 531 0377 10 og monteringsituation

Beskrivelse til billede 1:

1. Excentrik - strammerulle
2. Sekskantet hul i ekscenteret
3. Bundplade
4. x Kontaktoverflade af hydraulisk dæmper
5. x Skruer til fastgørelse på motoren
6. Skruer til rullens fastgørelse
7. Målepunkt til frekvensmåling

Metode 1 (med frekvensmåler):

1. Strammerullen monteres på motoren vha. en skrue (5) (49 Nm) så kontaktoverfladen (4) rører ved dæmperens stødstang.
2. Sæt tandremmen på; start med krumpapakslen mod uret.
3. Rullen skal drejes vha. et sekskantet hul (2) i excentriken med en indstillingsskrue m. indvendig sekskant i tandremmens retning.
4. Føleren til frekvensmåler lægges på målepunktet (7).
5. Slå lidt på tandremmen så den begynder at vibrere. Frekvensen aflæses på måleapparatet. Den skal ligge på mellem 75 og 83 Hz.
6. Tandremmens stramning skal korrigeres vha. excentrik inden man når denne frekvenshøjde.
7. Strammerullen skal fastspændes med skrue (6) (45-50 Nm). Pas på, at strammerullen ikke drejes under fastspænding.
8. Derefter skal man atter kontrollere remmens stramning (se pkt. 5).

Vigtigt!

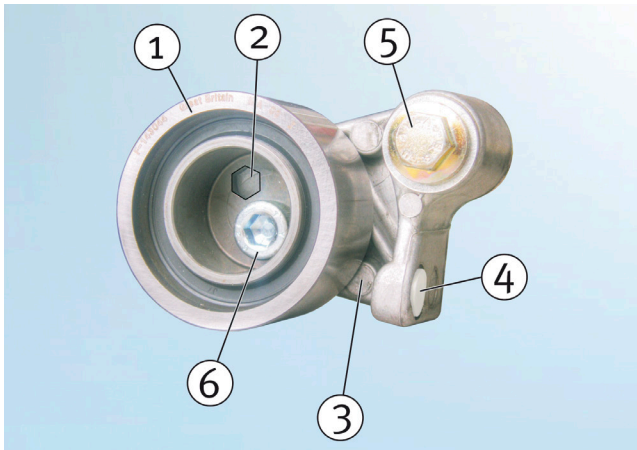
Rullen (1) er allerede monteret på grundpladen (3) med et vridningsmoment på 10 Nm. Derfor skal man sikre den med fastspænding af fastgøringskruen (6) efter montagen. Strammerullens anvendelse uden at følge den rigtige monteringsprocedure kan ødelægge motoren

Arbejdet, som foretages før og efter denne arbejdsprocedure, skal venligst følges fra dokumentation fra køretøjfabrikanten. Nærværende vejledning indeholder kun strammerulleudskiftning og indstilling af tandremmens stramning.

Tekniske brugsanvisninger til tandremmens reparation og udskiftning har indtil nu for det meste været ukomplet. Generelt er der to metoder til korrekt montering af en ny strammerulle:

1. Vha. en frekvensmåler
2. Uden frekvensmåler

Vi anbefaler den første metode. Forudsætningen er anvendelse af frekvensmåler, f.eks. Clavis Belt Tension Meter Typee 6 -> www.clavis.co.uk



Billede 2: Strammings remskive 531 0377 10

Metode 2 (uden frekvensmåler):

Vi anbefaler, at nedenstående arbejdsfremgangsmåde foretages af to arbejdere.

- 1) Stødstang på den hydrauliske dæmper skal sikres med et sikringstap (diam. 1,5mm) i dæmperens hoveddel.
- 2) Den nye strammerulle monteres med skrue (5) på motorblokken, så kontaktoverfladen (4) på dæmperens stødstang kommer i kontakt. Vridningsmoment på 49 Nm.
- 3) Sæt tandremmen på; start med krumtapakslen mod uret.
- 4) Indstillingsskruen (8 mm) med en lang arm skal placeres ind i det sekskantede hul (2) i excentriken. Strammerullens (1) skrue (6) skal løsnes vha. den anden indstillingsskrue med indvendig sekskant (8mm) så rullen kan drejes.
- 5) Nu skal der bruges en indstillingsskrue med indvendig sekskant (2) til at langsomt dreje mod uret. Sådan strammer man tandremmen, og den lille kontaktoverflade (4) på strammerullen/bundpladen bevæger sig mod stødstangen af den hydrauliske dæmper.
- 6) Remmen skal strammes, så sikringstappet i dæmperen løsnes. Strammerullens (1) bør ikke drejes over centralpunktet.
- 7) Nu skal der fastspændes strammerullens (1) skrue (6). Rullen skal ikke drejes.
- 8) Vent to minutter så den hydrauliske dæmper har tid nok til at sidde fast. Derefter skal man tjekke en gang til, om sikringstappen stadigvæk sidder løst i dæmperens hoveddel. Er det ikke muligt, skal man gentage trin 4) – 8).
- 9) Hvis sikringstappen i hoveddelen bliver løst, skal strammerullens (1) skrue (6) spændes med et vridningsmoment mellem 40 og 50 Nm. Sørg for, at rullen ikke drejes.
- 10) Check en gang til om sikringstappet er løst. Er det ikke muligt, skal man gentage trin 4) - 9).

Ved siden af strammeruller 531 0377 10, som leveres separat, kan man også hos Schaeffler Automotive Aftermarket bestille et relevant SET eller KIT, som indeholder alle nødvendige komponenter til remmens udskiftning.

Legenda k obrázku 2:

1. Excentrik - strammerulle
2. Sekskantet hul i ekscenteret
3. Bundplade
4. x Kontaktoverflade af hydraulisk dæmper
5. Skrue til fastgørelse på motoren
6. Skrue til rullens fastgørelse



Billede 3: SET 530 0348 09



Billede 4: KIT 530 0348 10

Sørg for at overholde vejledningen fra køretøjfabrikanten!

INA 0034