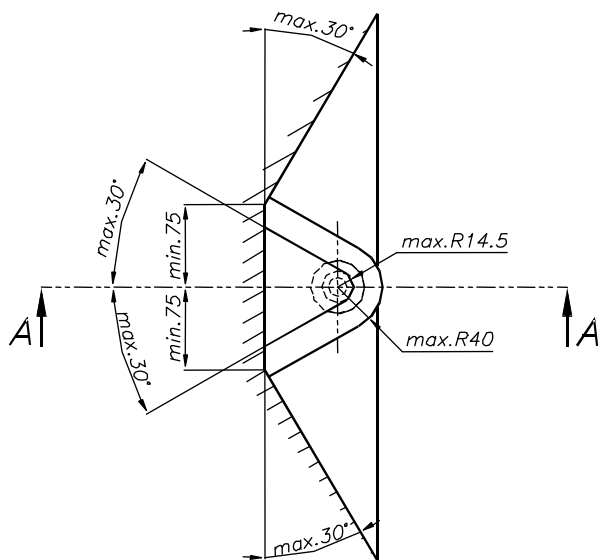


A-A

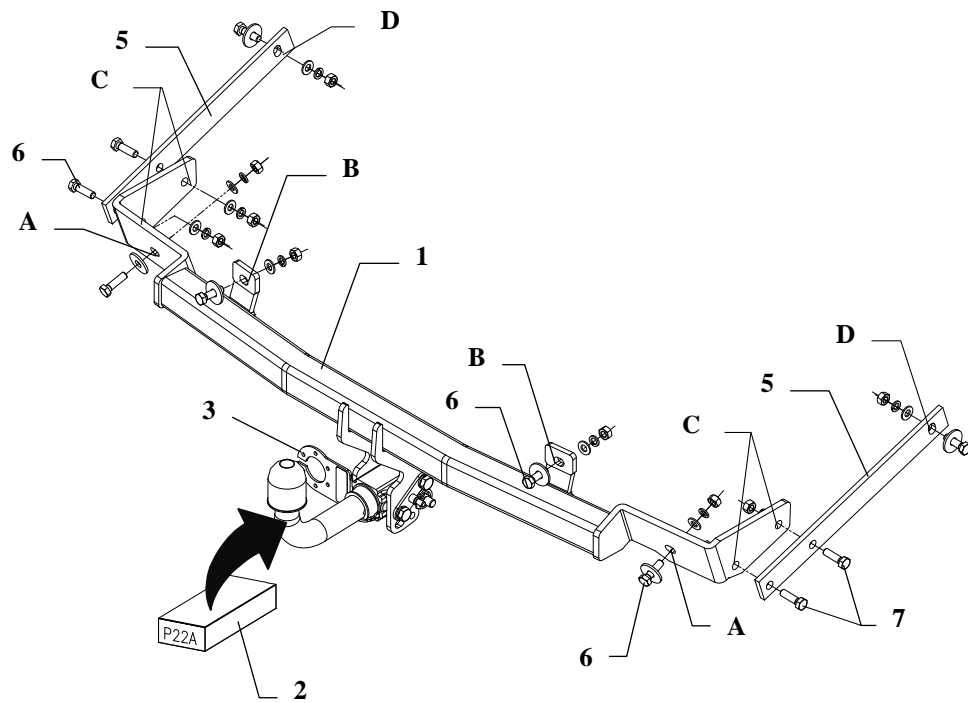
- (D)** Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 30 der Richtlinie 94/20/EG ist zu gewährleisten.
- (CZ)** Volný prostor ve smyslu Přílohy VII, obr. 30 Směrnice č. 94/20/EG musí být zaručen.
- (F)** L' espace libre doit être garanti conformément à l'annexe VII, illustration 30 de la directive 94/20/ CE.
- (GB)** The clearance specified in apendix VII, diagram 30 of guideline 94/20/EC must be guaranteed.
- (PL)** Zagwarantować swobodną przestrzeń zgodnie z załącznikiem VII, rysunek 30 dyrektywy 94/20/CE.
- (SK)** Volný priestor v zmysle Prílohy VII, obr. 30 Smernice 94/20/EC musí byť zaručená.

- (D)** * bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeuges
- (CZ)** * při celkové přípustné hmotnosti vozidla
- (F)** * pour poids total en charge autorisé du véhicule
- (GB)** * at gross vehicle weight rating
- (PL)** * przy dopuszczalnym ciężarze całkowitym pojazdu
- (SK)** * pri celkovej prípustnej hmotnosti vozidla



B-B

MONTAGE - und BETRIEBSANLEITUNG DER ANHÄNGEKUPPLUNG



Zeichnung 1

Die Anhängerkupplung (Katalognummer **P22A**) ist für folgende Fahrzeugtypen zugelassen: **CITROEN XANTIA, 3-5 Tüer (X1/X2)**, ab Bj. 03.1993 bis 03.2001, dient zum ziehen der Anhänger mit der Gesamtlast von **1600 kg** und der Kugelstützlast von max. **85 kg**.

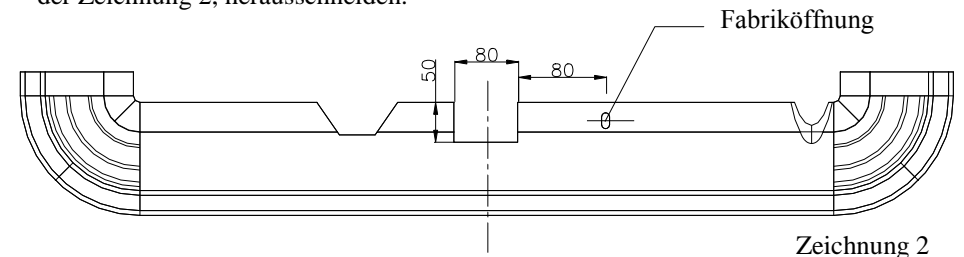
VON DEM HERSTELLER

Die Zuverlässigkeit der Anhängerkupplung ist jedoch auch von der ordnungsgemäßen Montage und der richtigen Nutzung abhängig. Daher werden Sie gebeten, sorgfältig die folgende Montageanleitung zu lesen und sich an die entsprechenden Anweisungen zu beachten.

Die Anhängerkupplung muss an den vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Befestigungsstellen montiert werden.

Anbauanleitung

1. Die Stoßstange demontieren.
2. Die Tragarme der Anhängerkupplung (Pos. 1) am hinteren Teil des Fahrzeuges anlegen. Durch die vorhandenen Löcher und die Löcher der Anhängerkupplung (Pos. A u. B) mit Hilfe von den Schrauben M10x35mm (Pos. 6) und von den Unterlegscheiben (Pos. 8), gemäß der Zeichnung 1, leicht anziehen.
3. Die Tragarme (Pos. 5) durch die Löcher an der Anhängerkupplung (Pos. C) mit Hilfe von den Schrauben M10x35mm und dann durch die Löcher (Pos. D) der Vorrichtung (Pos. 5) mit den Löchern am Fahrzeug mit Hilfe von den Schrauben M10x35mm und von den Unterlegscheiben, gemäß der Zeichnung 1, festziehen.
4. Die Schrauben gemäß den Angaben in der Tabelle festdrehen.
5. Die Stoßstange montieren. Vorher einen Teil im unteren Teil der Stoßstange, gemäß der Zeichnung 2, herausschneiden.



Zeichnung 2

6. Die Kupplungskugel gemäß der Anbauanleitung der Anhängerkupplung mit dem schnelldemontierbaren Aufsatz anbringen. Den Steckdosenhalter (Pos. 3) festziehen verschrauben.
7. Die Elektroinstallation gemäß der Bedienungsanleitung des Herstellers anschließen.
8. Falls nötig, den durch die Montage beschädigten Farbanstrich an der Anhängerkupplung ausbessern.

Drehmomente für Schrauben und Muttern 8.8:

M 8 - 25 Nm

M 10 - 55 Nm

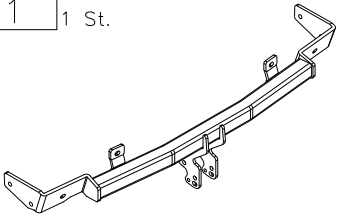
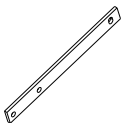
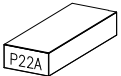

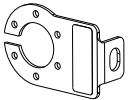





M 12 - 85 Nm

M 14 - 135 Nm

ACHTUNG

- Nach dem Anbau der Anhängerkupplung sind die nationalen Vorschriften zur Anbauabnahme und zur Änderung der Fahrzeugpapiere zu beachten.
- Das Fahrzeug sollte mit seitlichen Blinkern und Rückspiegeln, deren Abstand mindestens der Anhängerbreite entspricht, ausgestattet werden.
- Alle Befestigungsschrauben sind nach ca. 1000 km Anhängerbetrieb zu prüfen und nachzuziehen.
- Die Kugel der Anhängerkupplung ist sauber zu halten und zu fetten.

Zubehör:

Pos. 1	Tragarme der Anhängerkupplung 1 St.	Pos. 5	Ausleger 2 St.
			
Pos. 2	Kupplungskugel 1 St.	Pos. 6	Schraube 8.8 B 10 St. M10x35mm
 Art. nr-KL1P22A			
Pos. 3	Steckdosenhalteplatte 1 St.	Pos. 7	Mutter 8 B 10 St. M10
 Art. nr-BL1P22A			
Pos. 4	Kugelschutz 1 St.	Pos. 8	Unterlegscheibe B 6 St. ø37xø13x3mm
			
		Pos. 9	Unterlegscheibe 10 St. ø 10,5 mm
			
		Pos. 10	Federring 10 St. ø 10,2 mm
			



PPUH AUTO-HAK S.J.

Produkcja Zaczepów Kulowych
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www.autohak.com.pl

Anhängerkupplung

Klasse: **A50-X** Katalog nr **P22A**
zugelassen zur Montage an folgenden Fahrzeugtypen:
Hersteller: **CITROEN**
Modell: **XANTIA**
Typ: **3-5 Türer (X1/X2)**
ab Bj. 03.1993 bis 03.2001

Technische Daten:
D – Wert : **9,1 kN**
Max. Masse Anhänger: **1600 kg**
Max. Stützlast: **85 kg**

Homologationsnummer gemäß der Direktive 94/20/EG: e20*94/20*0138*00

EINLEITUNG

Die Anhängerkupplung erfüllt die Vorschriften der Verkehrssicherheit. Sie beeinflusst die Fahrsicherheit und daher ist ausschließlich nur vom Fachpersonal zu montieren. Es dürfen keinesfalls Konstruktionsänderungen vorgenommen werden. Sonst erlischt die Verwendungszulassung.

Falls es eine Isolationsschicht oder Fahrzeugunterbodenschutz gibt, wo die Anhängerkupplung befestigt wird, so sind diese zu entfernen. Andere Karosseriestellen und gebohrte Löcher sind mit der Antikorrosionsfarbe anzustreichen.

Für die Belastungswerte gelten die vom Fahrzeughersteller angegebenen Daten bzw. max. Masse der Anhänger und max. Stützlast. Dabei dürfen die Höchstkenwerte der Anhängerkupplung nicht überschritten werden.

D-Wert Formel:

$$\frac{\text{max. Masse Anhänger [kg]} \times \text{Max. Fahrzeugesamtgewicht [kg]}}{\text{max. Masse Anhänger [kg]} + \text{Max. Fahrzeugesamtgewicht [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

FITTING INSTRUCTION

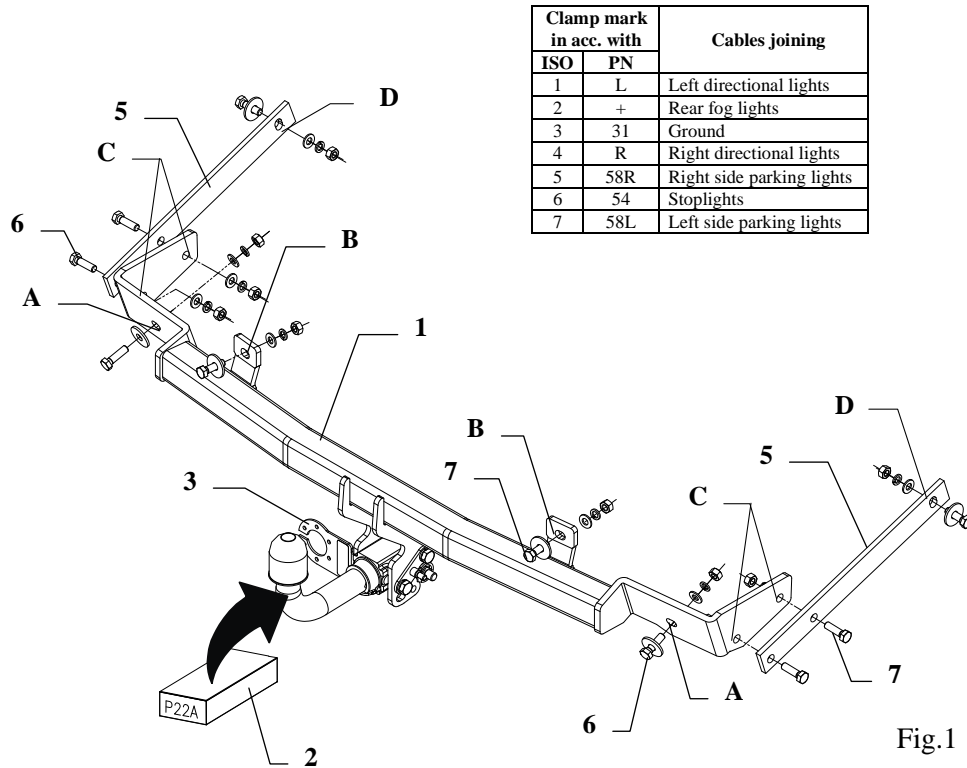


Fig.1

This towbar is designed to assembly in following car:
CITROEN XANTIA 5 door (X1/X2), produced since 03.1993 till 03.2001, catalogue no. **P22A** and is prepared to tow trailers max total weight **1600 kg** and max vertical load **85 kg**.

From manufacturer

Thank you for buying our product. Their reliability has been confirmed in many tests. Reliability of towbar depends also on correct assembly and right operation. For this reasons we kindly ask to read carefully this instruction and apply to hints.

The towbar should be install in points described by a car producer.

The instruction of the assembly

1. Disassemble the bumper.
2. Put main bar of the towbar (pos. 1) to rear part of the car and through existing holes and holes in the towbar (pos. A and B) fix it using bolts M10x35mm (pos. 6), use washers (pos. 8 as showed in the fig.1). Fix loosely.
3. Fix elements (pos. 5) through holes (pos. C) using bolts M10x35mm, next through holes (pos. D) in element (pos. 5) fix to original holes in the car using bolts M10x35mm and washers (pos. 8) (as showed in the drawing).

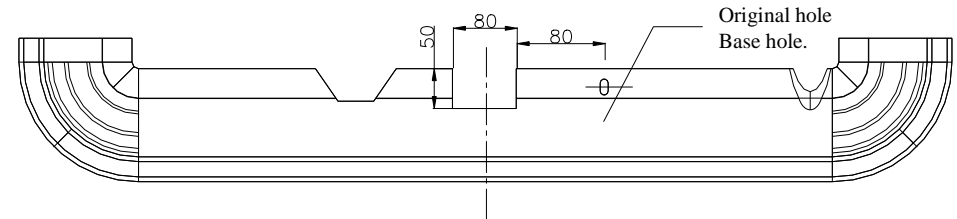


Fig. 2. Bumper cut out

4. Fix all bolts according to the torque shown in the table.
5. Reassemble the bumper after cut out his fragment in lower part (as shown in the fig. 2)
6. Fix body of the automat and place tow-ball according to supplied instruction. Note! Remember to place socket plate (pos. 3) as shown on the drawing 1.
7. Connect electric wires according to the instruction of the car. (Recommend to make at authorized service station).
8. Supplement the paint coating damaged during assembly.

Torque settings for nuts and bolts (8,8):

M6 - 11 Nm	M 8 - 25 Nm	M 10 - 50 Nm
M 12 - 87 Nm	M 14 - 138 Nm	M16 - 210 Nm

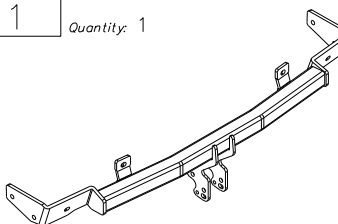
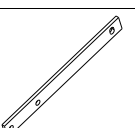
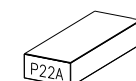

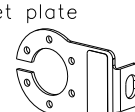





NOTE

After install the towbar you should get adequate note in registration book (at authorised service station).The car should be equipped with:

- Indicators
- Tow mirrors

After 1000km of exploitation check all bolts and nuts. The ball of towbar must be always kept clear and conserve with a grease.

Towbar accessories:

Pos. 1	Name: Main bar Quantity: 1	Pos. 5	Name: Jib Quantity: 2
			
Pos. 2	Name: Tow ball Quantity: 1	Pos. 6	Name: Bolt 8,8 B Quantity: 10 Dim.: M10x35mm
			
Pos. 3	Name: Socket plate Quantity: 1	Pos. 7	Name: Nut 8 B Quantity: 10 Dim.: M10
			
Pos. 4	Name: Ball cover Quantity: 1	Pos. 8	Name: Washer Quantity: 6 Dim.: Ø35xØ12x3mm
			
		Pos. 9	Name: Plain washer Quantity: 10 Dim.: Ø 10,5 mm
			
		Pos. 10	Name: Spring washer Quantity: 10 Dim.: Ø 10,2 mm
			



PPUH AUTO-HAK Sp.J.

Produkcja Zaczepów Kulowych
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www.autohak.com.pl

Towing hitch (without electrical set)

Class: **A50-X** Cat. no. **P22A**

Designed for:

Manufacturer: **CITROEN**

Model: **XANTIA**

Type: **5 door (X1/X2)**

produced since 03.1993 till 03.2001

Technical data:

D-value: 9,1 kN

maximum trailer weight: **1600 kg**

maximum vertical cup load: **85 kg**

Approval number according to Directive 94/20/EC: e20*94/20*0138*00

Foreword

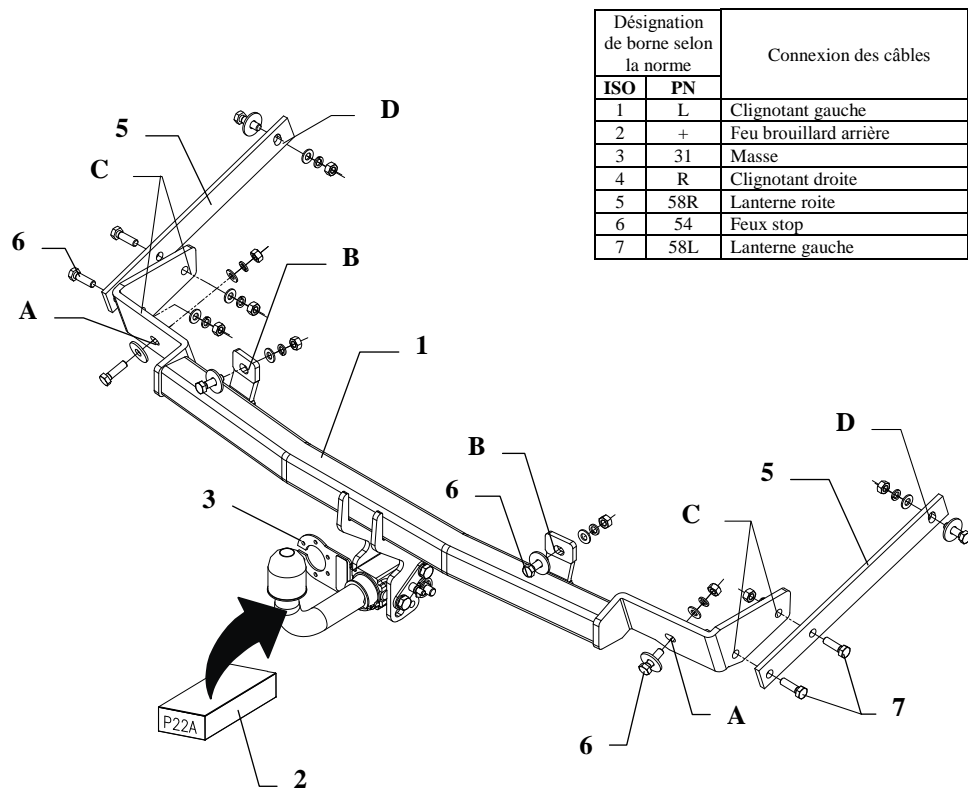
This towbar is designed according to rules of safety traffic regulations. The towing hitch is a safety component and can be install only by qualified personnel. Any alteration or conversion of the towing hitch is prohibited and would lead to cancellation of design certification. Remove insulating compound and underseal from vehicle (if present) in the area of the matting surfaces of the towing hitch. The vehicle manufacturer's specifications regarding trailer load and max. vertical cup load are decisive for driving, and values for the towing hitch cannot be exceeded.

D-value formula:

$$\frac{\text{Max trailer weight [kg]} \times \text{Max vehicle weight [kg]}}{\text{Max trailer weight [kg]} + \text{Max vehicle weight [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

INSTRUCTION

De montage et d'exploitation de l'attelage



Désignation de borne selon la norme		Connexion des câbles
ISO	PN	
1	L	Clignotant gauche
2	+	Feu brouillard arrière
3	31	Masse
4	R	Clignotant droite
5	58R	Lanterne roite
6	54	Feux stop
7	58L	Lanterne gauche

L'attelage est conçu pour être monté sur la voiture: **CITROEN XANTIA, 3/5 portes (X1/X2)**, produit à partir de 03.1993 au 03.2001, numéro de catalogue **P22A** et est utilisé pour tracter des remorques du poids total maximum **1600 kg** et une poids max. sur la boule de **85 kg**.

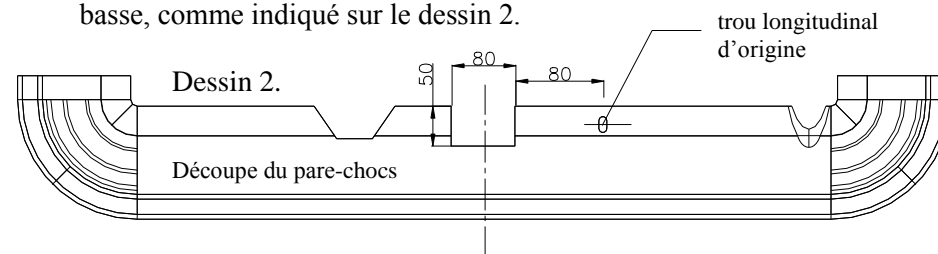
DE LA PART DU FABRICANT

Merci d'avoir choisi l'attelage produit par notre société. Son fiabilité a été confirmée dans de nombreux tests et par les opinions des clients satisfaits. Toutefois, la fiabilité des dispositifs d'attelage à boule dépend aussi de l'installation et de l'exploitation correcte. Pour cette raison, nous vous demandons de lire attentivement cette instruction de montage et de respecter les conseils.

L'attelage doit être monté dans des emplacements prévus à ce but par le fabricant de voiture.

Instructions de montage

- Démonter le pare-chocs.
- Placer la traverse (pos.1) au panneau arrière, et à travers des trous existant et des trous de l'attelage (pos.A et B) serrer à l'aide des vis M10x35mm (pos. 6). Utiliser les rondelles (pos.8) comme indiqué sur le dessin 1. Serrer de manière lâche.
- Serrer les éléments (pos.5) à travers des trous de l'attelage (pos.C) à l'aide des vis M10x35mm, et ensuite à travers des trous (pos.D) de l'élément (pos.5) serrer aux trous d'origine du véhicule, à l'aide des vis M10x35mm. Utiliser les rondelles comme indiqué sur le dessin 1.
- Serrer toutes les vis aux couples de serrage, comme indiqué dans le tableau.
- Monter le pare-chocs après avoir découpé un fragment dans sa partie basse, comme indiqué sur le dessin 2.



- Fixer le carter du mécanisme automatique et la boule conformément aux instructions, jointes au crochet d'attelage avec l'attache facilement démontable. Attention! N'oubliez pas de fixer la tôle sous la prise (pos.3) à l'aide de première de ces vis.
- Connecter les câbles de la prise 7-broche – à l'installation électrique en conformité avec les instructions du constructeur automobile (recommandé la mise en œuvre d'une station-service autorisée).
- Réparer les dommages à la peinture causés durant l'installation.

Couples de serrage recommandé pour les vis et les écrous 8,8:

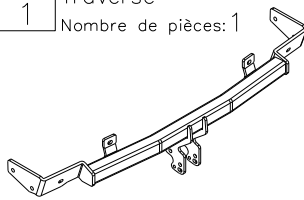
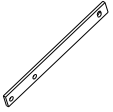


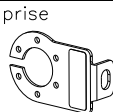





M6 - 11 Nm	M 8 - 25 Nm	M 10 - 50 Nm
M 12 - 87 Nm	M 14 - 138 Nm	M16 - 210 Nm

Attention

Vérifier le serrage de toute la boulonnerie après 1 000 km de traction.

La boule d'attelage doit être maintenue propre et conservée de graisse consistente.

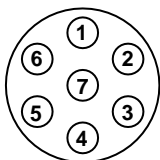
Equipement de l'attelage:

<p>Pos. 1</p> <p>Traverse</p> <p>Nombre de pièces: 1</p> 	<p>Pos. 5</p> <p>Bras-support</p> <p>Nombre de pièces: 2</p> 
<p>Pos. 2</p> <p>Boule d'attelage</p> <p>Nombre de pièces: 1</p> 	<p>Pos. 6</p> <p>Vis 8,8 B M10x35mm</p> <p>Nombre de pièces: 10</p> 
<p>Pos. 3</p> <p>Support de prise</p> <p>Nombre de pièces: 1</p> 	<p>Pos. 7</p> <p>Ecrou 8 B M10</p> <p>Nombre de pièces: 10</p> 
<p>Pos. 4</p> <p>Cache boule</p> <p>Nombre de pièces: 1</p> 	<p>Pos. 8</p> <p>Rondelle ø37xø13x3mm</p> <p>Nombre de pièces: 6</p> 
	<p>Pos. 9</p> <p>Rondelle ø10,5mm</p> <p>Nombre de pièces: 10</p> 
	<p>Pos. 10</p> <p>Rondelle à ressort ø10,2mm</p> <p>Nombre de pièces: 10</p> 

FAISCEAU

TYPE UNIVERSEL- NORME DIN
Pour électrification de ferrure d'attelage

BRANCHEMENT DE LA PRISE



N°1 ORANGE
N°2 BLEU
N°3 JAUNE/VERT
N°4 GRIS
N°5 MARRON
N°6 ROUGE
N°7 NOIR

Clignotant gauche
Feux de brouillard
Fil de masse
Clignotant droit
Lanterne droite
Stop
Lanterne gauche

Quand il est indiqué sur la fiche produit que la notice spécifique Au modèle est disponible.

A télécharger ici : www.attelage-remorque.com/notice-faisceau.htm



PPUH AUTO-HAK z.J.

Fabrication des dispositifs d'attelage à boule
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax +48 (59) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www.autohak.com.pl

Attelage sans faisceau électrique

Classe: **A50-X** Numéro de cat. **P22A**

Conçu pour être monté sur véhicule:

Fabricant: **CITROEN**

Modèle: **XANTIA**

Type: **3/5 portes (X1/X2)**

Produit à partir de 03.1993 au 03.2001

Caractéristiques techniques:

Valeur **D**: **9,1 kN**

Masse totale tractable: **1600 kg**

Poids max. sur

la boule d'attelage: **85 kg**

Numéro d'homologation conforme à la Directive 94/20/CE:

e20*94/20*0138*00

Information préliminaire

L'attelage est conçu en conformité avec les principes de sécurité de la circulation route. L'attelage est un facteur qui influence la sécurité routière et peut être installé uniquement par du personnel qualifié.

Toute modification sur la construction de l'attelage est interdite. Cela entraîne l'annulation de l'autorisation de mise en circulation. S'il y en a, enlever le mastic isolant ou la couche de protection au châssis, à proximité de la surface d'appui du crochet. Appliquer une couche de protection antirouille sur les parties nues de la carrosserie et sur les trous.

Les informations contraignantes quant aux valeurs des charges sont celles, fournies par le constructeur de véhicule, ou le poids maximal de remorque et pression max autorisée sur la boule d'attelage. Les valeurs des paramètres du dispositif ne peuvent pas être dépassées.

La formule pour calculer la puissance D:

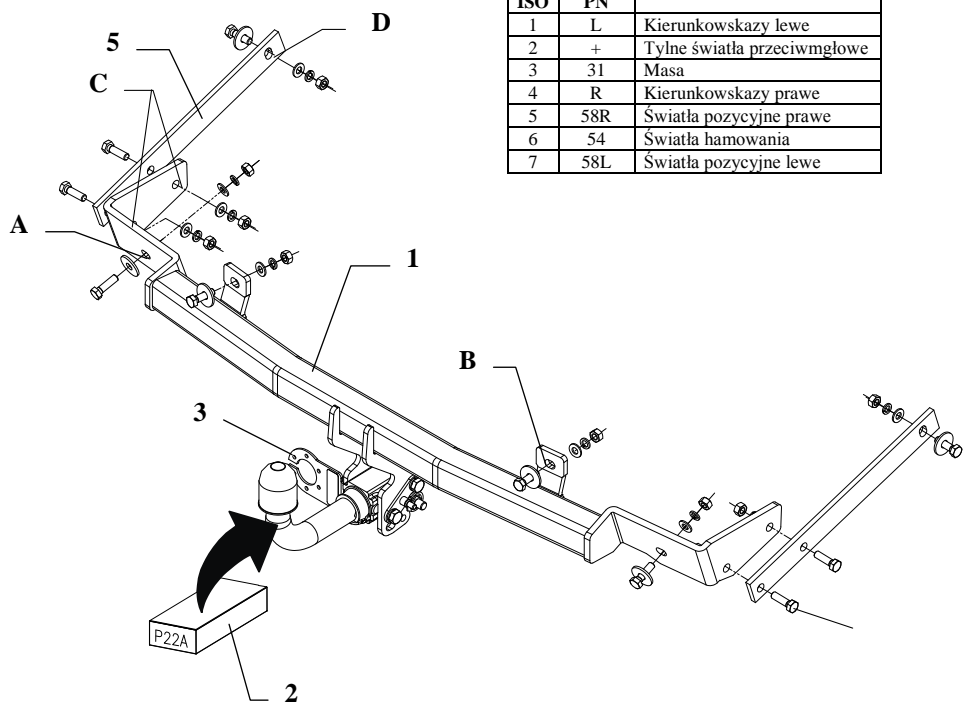
$$\frac{\text{Poids maximal tractable [kg]} \times \text{Poids total en charge (voiture) [kg]}}{\text{Poids maximal tractable [kg]} + \text{Poids total en charge (voiture) [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

INSTRUKCJA

Montażu i eksploatacji zaczepu kulowego

Oznaczenie zacisku wg		Łączenie przewodów
ISO	PN	
1	L	Kierunkowskazy lewe
2	+	Tyłne światła przeciwmglowe
3	31	Masa
4	R	Kierunkowskazy prawe
5	58R	Światła pozycyjne prawe
6	54	Światła hamowania
7	58L	Światła pozycyjne lewe

Rys.1



Zaczep kulowy przeznaczony jest do zamontowania w samochodzie: **CITROEN XANTIA 5drz. (X1/X2)** produkowany od 03.1993 r. do 03.2001 r., nr katalogowy **P22A** i służy do ciągnięcia przyczep o masie całkowitej **1600 kg** i nacisku na kulę max **85 kg**.

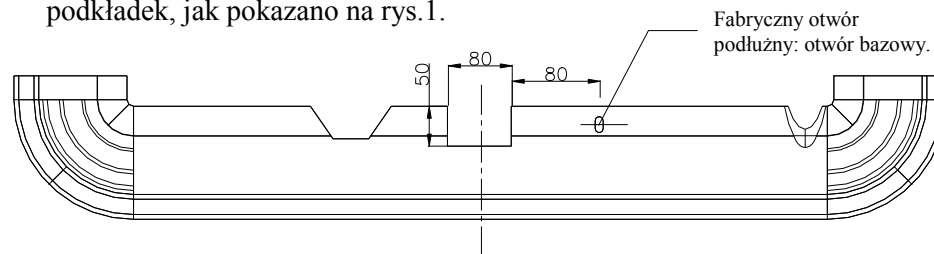
OD PRODUCENTA

Dziękujemy za wybór produkowanego przez naszą firmę zaczepu kulowego. Jego niezawodność została potwierdzona licznymi testami oraz opiniami zadowolonych klientów. Jednakże niezawodność zaczepów kulowych jest zależna również od prawidłowego montażu oraz prawidłowej eksploatacji. Z tego powodu prosimy Państwa o staranne przeczytanie niniejszej instrukcji montażu oraz przestrzeganie zawartych wskazówek.

Zaczep należy zamontować w miejscach do tego celu przeznaczonych przez producenta samochodu.

Kolejność czynności przy montażu

1. Zdemontować zderzak.
2. Przyłożyć belkę zaczepu (poz. 1) do tylnego płyta i przez istniejące otwory oraz otwory zaczepu (poz. A i B) skrócić śrubami M10x35mm (poz. 6) z wykorzystaniem podkładek (poz. 8) jak pokazano na rys. 1. Skrócić luźno.
3. Przez otwory zaczepu (poz. C) przykręcić elementy (poz. 5) śrubami M10x35mm a następnie przez otwory (poz. D) elementu (poz. 5) przykręcić do fabrycznych otworów w samochodzie, śrubami M10x35mm z wykorzystaniem podkładek, jak pokazano na rys. 1.



Rys.2. Wycięcie zderzaka

4. Dokręcić wszystkie śruby momentem, jak pokazano w tabeli.
5. Zamontować zderzak po uprzednim wycięciu fragmentu w dolnej części zderzaka, jak pokazano na rys. 2.
6. Przykręcić korpus automatu oraz zamocować kulę zgodnie z instrukcją dołączaną do zaczepu z końcówką szybkodemontowalną. Uwaga! Należy pamiętać o zamontowaniu blachy pod gniazdo, patrz rys. 1.
7. Podłączyć przewody z gniazdka 7- bieg. do instalacji elektrycznej zgodnie z instrukcją fabryczną samochodu (zaleca się wykonanie w ASO)
8. Uzupelnąć ewentualne ubytki powłoki malarskiej zaczepu powstałe w trakcie montażu.

Zalecany moment skręcający dla śrub i nakrętek 8,8:

M 8 - 25 Nm

M 10 - 55 Nm

M 12 - 85 Nm

M 14 - 135 Nm

UWAGA

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu na „stacji kontroli pojazdów” właściwej dla miejsca zamieszkania.

Samochód powinien być wyposażony w :

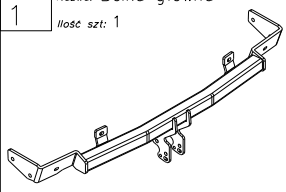

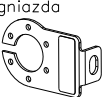


-kierunkowskazy boczne

-lusterka boczne o rozstawie co najmniej szerokości przyczepy

Sprawdzać śruby mocujące zaczepu kulowego po około 1 000 km przebiegu eksploatacji.

Kula zaczepu musi być utrzymana w czystości i konserwowana smarem stałym.

Wyposażenie zaczepu:

Poz. 1 Nazwa: Belka główna Ilość szt.: 1	Poz. 5 Nazwa: Wysięgnik Ilość szt.: 2
	Poz. 6 Nazwa: Śruba 8,8 B Ilość szt.: 10 Wymiar: M10x35mm
Poz. 2 Nazwa: Część kulista Ilość szt.: 1	Poz. 7 Nazwa: Nakrętka 8 B Ilość szt.: 10 Wymiar: M10
	Poz. 8 Nazwa: Podkładka Ilość szt.: 6 Wymiar: Ø35xØ12x3mm
Poz. 3 Nazwa: Płyta gniazda Ilość szt.: 1	Poz. 9 Nazwa: Podkładka zwykła Ilość szt.: 10 Wymiar: Ø 10,5 mm
	Poz. 10 Nazwa: Podkładka sprężysta Ilość szt.: 10 Wymiar: Ø 10,2 mm
Poz. 4 Nazwa: Osłona kuli Ilość szt.: 1	
	

KARTA GWARANCYJNA

Producent udziela gwarancji niniejszą kartą gwarancyjną na okres 24 miesięcy licząc od dnia zakupu zaczepu kulowego do samochodu:

CITROEN XANTIA 5 drz. (X1/X2) produkowanego od 03.1993 r. do 03.2001 r.

Data produkcji Data zakupu.....

Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.

Gwarancja nie obejmuje natomiast uszkodzeń zawinionych przez nabywcę, wynikających z niewłaściwego montażu, użytkowania lub konserwacji, uszkodzeń mechanicznych, normalnego zużycia podczas eksploatacji itp.

Gwarancja udzielona na zakupiony towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Reklamacje należy zgłaszać w punkcie sprzedaży, składając jednocześnie kartę gwarancyjną. Usunięcie "wady" następuje po stwierdzeniu przez punkt sprzedaży wspólnie z producentem słuszności złożonej reklamacji.

Reklamacja powinna być załatwiona w ciągu 14 dni od dnia uznania reklamacji. Karta gwarancyjna jest nieważna jeżeli nie jest wypełniona i podpisana.

Data zgłoszenia reklamacji:



PPUH AUTO-HAK Sp.J.

Produkcja Zaczepów Kulowych
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www.autohak.com.pl

Zaczep kulowy bez wyposażenia elektrycznego

Klasa: **A50-X** Nr kat. **P22A**
Przeznaczony do zamontowania w samochodzie:
Producent: **CITROEN**
Model: **XANTIA**
Typ: **5 drz. (X1/X2)**
produkowanego od 03.1993 r. do 03.2001 r.

Dane techniczne:
wartość **D: 9,1 kN**
maksymalna masa przyczepy: **1600 kg**
maksymalny nacisk na kulę: **85 kg**

Numer homologacji zgodnie z dyrektywą 94/20/WE: **e20*94/20*0138*00**

INFORMACJA WSTĘPNA

Zaczep kulowy jest skonstruowany zgodnie z zasadami bezpieczeństwa ruchu drogowego. Zaczep kulowy jest elementem wpływającym na bezpieczeństwo jazdy i może zostać zainstalowany wyłącznie przez personel wyspecjalizowany. Niedopuszczalne jest dokonywanie jakichkolwiek zmian w konstrukcji haka. Powoduje to wygaśnięcie dopuszczenia do stosowania. W przypadku obecności masy izolacyjnej lub osłony podwozia w miejscu przylegania haka, należy ją usunąć. Nieosłonięte miejsca karoserii oraz wywiercone otwory należy pomalować farbą antykorozyjną.

Informacjami wiążącymi odnośnie wartości obciążeń są dane podawane przez producenta samochodu, względnie wartości maksymalnej masy przyczepy oraz maksymalnego nacisku na kulę, przy czym wartości parametrów zaczepu kulowego nie mogą być przekroczone.

Wzór do obliczania wartości siły D:

$$\frac{\text{Maks. masa przyczepy [kg]} \times \text{Masa całkowita samochodu [kg]}}{\text{Maks. masa przyczepy [kg]} + \text{Masa całkowita samochodu [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$