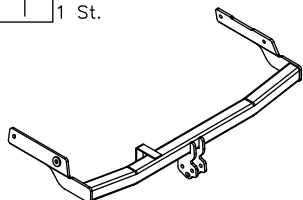




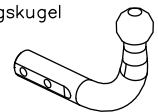




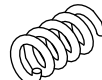
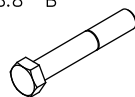






## Zubehör:

Pos. 1 Tragarme der Anhängerkupplung 1 St. 	Pos. 6 Schraube 8.8 B 1 St. M8x45mm 	Pos. 12 Federring 4 St. ø 10,2 mm 
	Pos. 7 Caget nut M10 1 St. 	Pos. 13 Mutter 8 B 2 St. M12 
Pos. 2 Kupplungskugel 1 St.   Art.nr-KL1F27	Pos. 8 Unterlegscheibe 2 St. ø 13 mm 	Pos. 14 Mutter 8 B 1 St. M8 
Pos. 3 Steckdosenhalteplatte 1 St.   Art.nr-BL1F27	Pos. 9 Unterlegscheibe 4 St. ø 10,5 mm 	Pos. 15 Feder 1 St. 
Pos. 4 Schraube 8.8 B 2 St. M12x70mm 	Pos. 10 Unterlegscheibe 2 St. ø 8,5 mm 	Pos. 16 Kugelschutz 1 St. 
Pos. 5 Schraube 8.8 B 4 St. M10x35mm 	Pos. 11 Federring 2 St. ø 12,2 mm 	



**PPUH AUTO-HAK Sp.J.**

Produkcja Zaczepów Kulowych  
Henryk i Zbigniew Nejman  
76-200 SŁUPSK ul. Stoneczna 16K  
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413  
E-mail: [office@autohak.com.pl](mailto:office@autohak.com.pl)  
[www.autohak.com.pl](http://www.autohak.com.pl)

## Anhängerkupplung

Klasse: **A50-X** Katalog nr **F27**

zugelassen zur Montage an folgenden Fahrzeugtypen:

Hersteller: **PEUGEOT**

Modell: **206**

Typ: **3/5 Tüer, CC**

ab Bj. 10.1998 bis 2009

Hersteller: **PEUGEOT**

Modell: **206 +**

Typ: **3/5 Tüer**

ab Bj. 2009

Technische Daten:

**D – Wert : 6,42 kN**

Max. Masse Anhänger: **1100 kg**

Max. Stützlast: **50 kg**

**Homologationsnummer gemäß der Richtlinien der EKG/ONZ 55.01**  
**Vorschrift: E20-55R-01 1059**

## EINLEITUNG

Die Anhängerkupplung erfüllt die Vorschriften der Verkehrssicherheit. Sie beeinflusst die Fahrsicherheit und daher ist ausschließlich nur vom Fachpersonal zu montieren. Es dürfen keinesfalls Konstruktionsänderungen vorgenommen werden. Sonst erlischt die Verwendungszulassung.

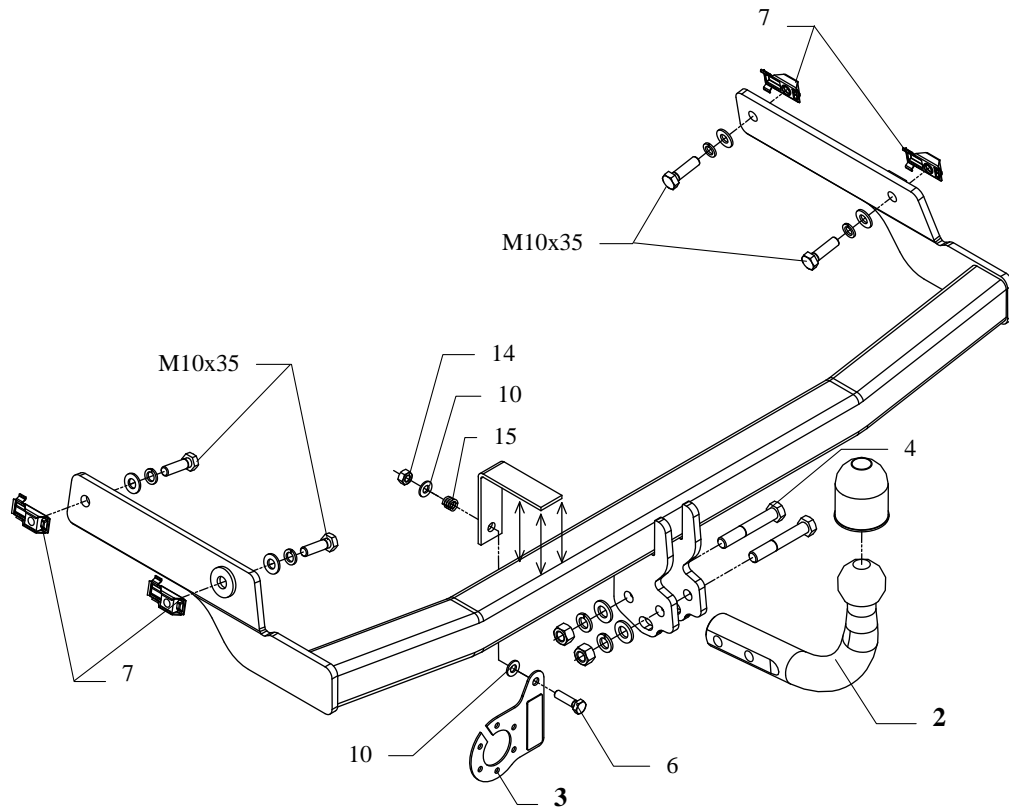
Falls es eine Isolationsschicht oder Fahrzeugunterbodenschutz gibt, wo die Anhängerkupplung befestigt wird, so sind diese zu entfernen. Andere Karosseriestellen und gebohrte Löcher sind mit der Antikorrosionsfarbe anzustreichen.

Für die Belastungswerte gelten die vom Fahrzeughersteller angegebenen Daten bzw. max. Masse der Anhänger und max. Stützlast. Dabei dürfen die Höchstkenwerte der Anhängerkupplung nicht überschritten werden.

*D-Wert Formel:*

$$\frac{\text{max. Masse Anhänger [kg]} \times \text{Max. Fahrzeugesamtgewicht [kg]}}{\text{max. Masse Anhänger [kg]} + \text{Max. Fahrzeugesamtgewicht [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

## MONTAGE - und BETRIEBSANLEITUNG DER ANHÄNGEKUPPLUNG



Die Anhängerkupplung (Katalognummer **F27**) ist für folgende Fahrzeugtypen zugelassen: **PEUGEOT 206, 3/5 Türier, CC**, ab Bj. 10.1998 bis 2009, **PEUGEOT 206+, 3/5 Türier** ab Bj. 2009 dient zum ziehen der Anhänger mit der Gesamtlast von **1100 kg** und der Kugelstützlast von max. **50 kg**.

### VON DEM HERSTELLER

Die Zuverlässigkeit der Anhängerkupplung ist jedoch auch von der ordnungsgemäßen Montage und der richtigen Nutzung abhängig. Daher werden Sie gebeten, sorgfältig die folgende Montageanleitung zu lesen und sich an die entsprechenden Anweisungen zu beachten.

*Die Anhängerkupplung muss an den vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Befestigungsstellen montiert werden.*

### Anbauanleitung

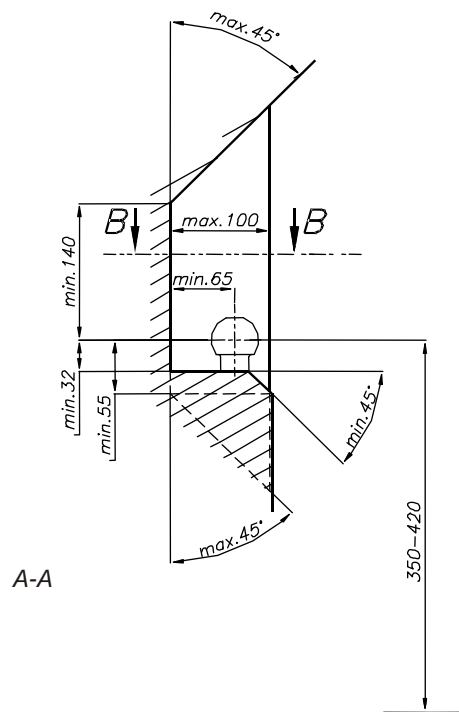
1. Im unteren Teil der Stoßstange zwei Halter demontieren. Den Nachschalldämpfer herunter lassen.
2. In die vorhandenen Löcher des linken und rechten Längsträgers je zwei Muttern „Caget Nut“, 44x17mm einsetzen.
3. In der Symmetrieachse der Stoßstange in dem unteren Teil einen 80mm breiten und 80mm tiefen Teil ausschneiden.
4. Die Tragarme der Anhängerkupplung (Pos.1) zwischen die Längsträgern so einschieben, dass sich die Löcher der Anhängerkupplung mit den Muttern (Pos.7) überdecken. Dann mit den mitgelieferten Schrauben M10x35mm (Pos.5) verschrauben.
5. Alle Schrauben gemäß den Angaben in der Tabelle festziehen
6. Die Kupplungskugel (Pos. 2) mit den mitgelieferten Schrauben: M12x70mm (Pos. 4)
7. Den Steckdosenhalter (Pos.3) gemäß der Zeichnung anbringen.
8. Die Schrauben gemäß den Angaben in der Tabelle festziehen.
9. Den Auspuffdämpfer montieren.
10. Die Elektroinstallation gemäß der Bedienungsanleitung des Herstellers anschließen.
11. Falls nötig, den durch die Montage beschädigten Farbanstrich an der Anhängerkupplung ausbessern.

Drehmomente für Schrauben und Muttern 8.8:

<b>M6</b> - 11 Nm	<b>M 8</b> - 25 Nm	<b>M 10</b> - 50 Nm
<b>M 12</b> - 87 Nm	<b>M 14</b> - 138 Nm	<b>M16</b> - 210 Nm

### ACHTUNG

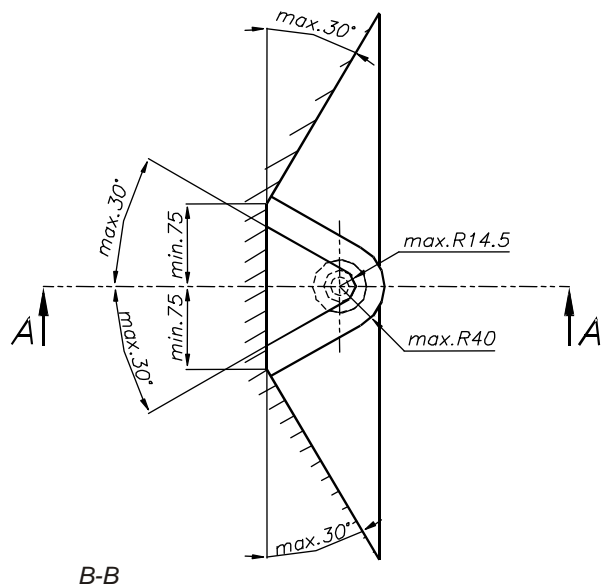
- Nach dem Anbau der Anhängerkupplung sind die nationalen Vorschriften zur Anbauabnahme und zur Änderung der Fahrzeugpapiere zu beachten.
- Das Fahrzeug sollte mit seitlichen Blinkern und Rückspiegeln, deren Abstand mindestens der Anhängerbreite entspricht, ausgestattet werden.
- Alle Befestigungsschrauben sind nach ca. 1 000 km Anhängerbetrieb zu prüfen und nachzuziehen.
- Die Kugel der Anhängerkupplung ist sauber zu halten und zu fetten.



A-A

- (D)** Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 30 der Richtlinie 94/20/EG ist zu gewährleisten.
- (CZ)** Volný prostor ve smyslu Přílohy VII, obr. 30 Směrnice č. 94/20/EG musí být zaručen.
- (F)** L' espace libre doit être garanti conformément à l'annexe VII, illustration 30 de la directive 94/20/ CE.
- (GB)** The clearance specified in apendix VII, diagram 30 of guideline 94/20/EC must be guaranteed.
- (PL)** Zagwarantować swobodną przestrzeń zgodnie z załącznikiem VII, rysunek 30 dyrektywy 94/20/CE.
- (SK)** Volný priestor v zmysle Prílohy VII, obr. 30 Smernice 94/20/EC musí byť zaručená.

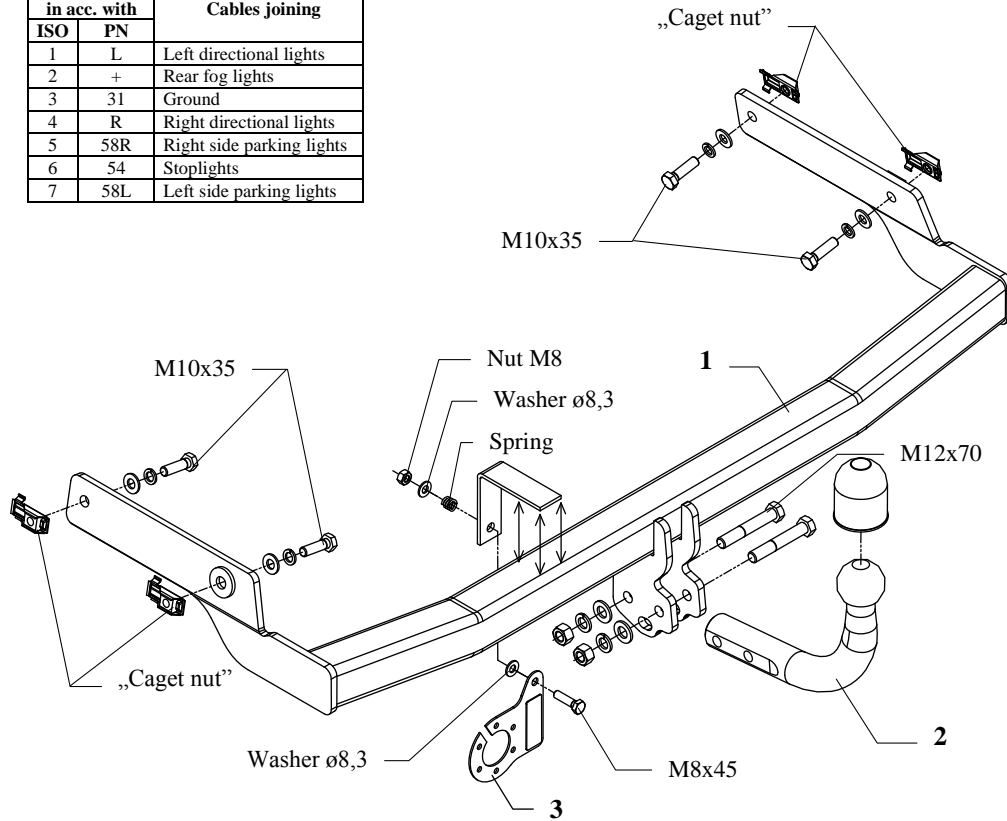
- (D)** \* bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeuges
- (CZ)** \* při celkové přípustné hmotnosti vozidla
- (F)** \* pour poids total en charge autorisé du véhicule
- (GB)** \* at gross vehicle weight rating
- (PL)** \* przy dopuszczalnym ciężarze całkowitym pojazdu
- (SK)** \* pri celkovej prípustnej hmotnosti vozidla



B-B

## FITTING INSTRUCTION

Clamp mark in acc. with		Cables joining
ISO	PN	
1	L	Left directional lights
2	+	Rear fog lights
3	31	Ground
4	R	Right directional lights
5	58R	Right side parking lights
6	54	Stoplights
7	58L	Left side parking lights



This towbar is designed to assembly in following car:  
**PEUGEOT 206, 3/5 doors, CC**, produced since 10.1998 till 2009 and  
**PEUGEOT 206+, 3/5 doors** produced since 2009, catalogue number **F27** and is  
 prepared to tow trailers max total weight **1100 kg** and max vertical  
 load **50 kg**.

### Foreword

Thank you for buying our product. This towbar is design according to  
 rules of safety traffic regulations and their reliability has been confirmed in many  
 tests. Reliability of towbar also depends on correct assembly and correct  
 exploitation. For this reasons we kindly ask to read carefully this instruction and  
 apply to hints.

*The towbar should be install in places described by a car producer.*

## The instruction of the assembly

1. Disassemble two handles in the lower part of the bumper and take down the muffler (take down from the rubber handles).
2. In existing holes in left and right chassis member put per two special nuts (Caget Nut, 44x17mm).
3. Cut out fragment of the bumper (in axis of symmetry, in bottom edge): width 50mm, depth 30mm.
4. Put the main bar of the towbar (pos. 1) to chassis members in this way, so towbar holes agree to nuts (previously inserted) and fix all using bolts M10x35mm (pos. 5) from accessories.
5. Tighten all bolts according to the torque shown in the table.
6. Fix tow-ball (pos. 2) using bolts M12x70mm (pos. 4) from the towbar accessories.
7. Fix the socket plate (pos. 3) as shown on the drawing.
8. Assemble the muffler.
9. Connect electric wires of 7-poles socket according to the instruction of the car. (Recommend to make at authorized service station).
10. Complete paint layer damaged during installation.

Torque settings for nuts and bolts (8,8):

<b>M6</b> - 11 Nm	<b>M8</b> - 25 Nm	<b>M10</b> - 50 Nm
<b>M12</b> - 87 Nm	<b>M14</b> - 138 Nm	<b>M16</b> - 210 Nm

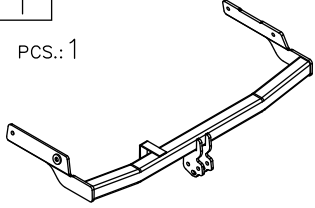




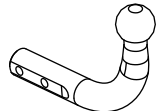


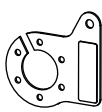


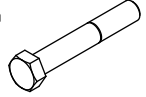




### NOTE

After install the towbar you should get adequate note in registration book (at authorised service station).The car should be equipped with:

- Indicators
- Tow mirrors

After 1000km of exploitation check all bolts and nuts. The ball of towbar must be always kept clear and conserve with a grease.

## Towbar accessories:

Pos. 1 Main bar PCS.: 1 	Pos. 5 Bolt 8,8 B M10x35mm PCS.: 4 	Pos. 11 Spring washer ø12,2mm PCS.: 2 
	Pos. 6 Bolt 8,8 B M8x45mm PCS.: 1 	Pos. 12 Spring washer ø10,2mm PCS.: 4 
Pos. 2 Tow ball PCS.: 1 	Pos. 7 Caget nut M10 PCS.: 4 	Pos. 13 Nut 8 B M12 PCS.: 2 
Pos. 3 Socket plate PCS.: 1 	Pos. 8 Plain washer ø13mm PCS.: 2 	Pos. 14 Nut 8 B M8 PCS.: 1 
Pos. 4 Bolt 8,8 B M12x70mm PCS.: 2 	Pos. 9 Plain washer ø10,5mm PCS.: 4 	Pos. 15 Spring PCS.: 1 
	Pos. 10 Plain washer ø8,5mm PCS.: 2 	Pos. 16 Ball cover PCS.: 1 



## PPUH AUTO-HAK Sp.J.

Produkcja Zaczepów Kulowych  
Henryk i Zbigniew Nejman  
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K  
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413  
E-mail: office@autohak.com.pl  
www. autohak.com.pl

## Towing hitch (without electrical set)

Class: **A50-X** Cat. no. **F27**

Designed for:

Manufacturer: **PEUGEOT**

Model: **206**

Type: **3/5 doors, CC**

produced since 10.1998 till 2009

Manufacturer: **PEUGEOT**

Model: **206+**

Type: **3/5 doors**

produced since 2009

Technical data:

**D-value: 6,4 kN**

maximum trailer weight: **1100 kg**

maximum vertical cup load: **50 kg**

**Approval number acc. to regulations EKG/ONZ 55.01: E20-55R-01 1059**

## Foreword

This towbar is designed according to rules of safety traffic regulations. The towing hitch is a safety component and must be installed only by qualified personnel. Any alteration or conversion to the towing hitch is prohibited and would lead to cancellation of design certification. Remove insulating compound and underseal from vehicle (if present) in the area of the matting surfaces of the towing hitch.

The vehicle manufacturer's specifications regarding trailer load and max. vertical cup load are decisive for driving, and values for the towing hitch must not be exceeded.

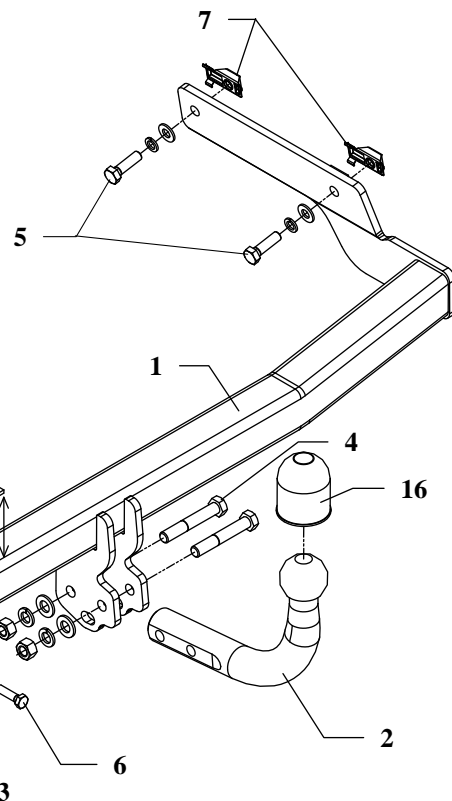
*D-value formula:*

$$\frac{\text{Max trailer weight [kg]} \times \text{Max vehicle weight [kg]}}{\text{Max trailer weight [kg]} + \text{Max vehicle weight [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

## INSTRUCTION

### De montage et d'exploitation du dispositif d'attelage à boule

Désignation de borne selon la norme		Connexion des câbles
ISO	PN	
1	L	Pour indicateurs de direction gauche
2	+	Feux de brouillard arrière
3	31	Au poids du véhicule
4	R	Pour indicateurs de direction droite
5	58R	Feux de circulation droites
6	54	Pour feux de freinage
7	58L	Feux de circulation gauches



Le dispositif d'attelage à boule est conçu pour être monté dans la voiture: **PEUGEOT 206, 3/5 portes, CC**, produit à partir de 10.1998 au 2009 et, **PEUGEOT 206+, 3/5 portes**, produit à partir de 2009, numéro de catalogue **F27** et est utilisé pour tirer des remorques du poids total **1100 kg** et de la pression totale sur la boule max **50 kg**.

### DE LA PART DU FABRICANT

Merci d'avoir choisi le dispositif d'attelage à boule produit par notre société. Son fiabilité a été confirmée dans de nombreux tests et par les opinions des clients satisfaits. Toutefois, la fiabilité des dispositifs d'attelage à boule dépend aussi d'installation et d'exploitation correcte. Pour cette raison, nous vous demandons de lire attentivement cette instruction de montage et de respecter les conseils.

*Le dispositif d'attelage à boule doit être monté dans des emplacements prévus à ce but par le fabricant de voiture.*

### Instructions de montage

1. Au dessus du pare-chocs, desserrer deux brides et abaisser le silencieux d'échappement des poignées en caoutchouc.
2. Introduire les écrous (Caget Nut, 44x17mm) dans les trous prépercés dans le longeron gauche et droit, deux à chaque côté.
3. Découper un fragment dans l'axe de symétrie du pare-chocs largeur 50mm et longueur 30mm.
4. Placer la poutre principale de l'attelage (pos.1) aux longerons, de manière que les trous d'attelage coïncident avec les écrous introduits avant, et serrer à l'aide des vis M10x35mm (poz. 5).
5. Serrer tous les vis aux couples de serrage, comme indiqué dans le tableau.
6. Serrer la boule de l'attelage (pos.2) à l'aide des vis M12x70mm (pos.4).
7. Visser la tôle sous la prise (pos.3) conformément au dessin.
8. Monter le silencieux d'échappement.
9. Connecter les câbles de la prise 7 – à l'installation électrique en conformité avec les instructions d'une usine automobile (recommandé la mise en œuvre d'une station-service autorisée)
10. Remplir des pertes de peinture causées durant l'installation.

Couples de serrage recommandé pour les vis et les écrous 8,8:

<b>M6</b> - 11 Nm	<b>M 8</b> - 25 Nm	<b>M 10</b> - 50 Nm
<b>M 12</b> - 87 Nm	<b>M 14</b> - 138 Nm	<b>M16</b> - 210 Nm

### Attention

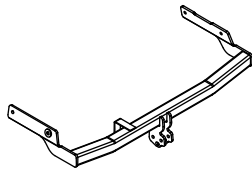
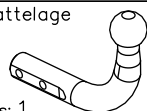
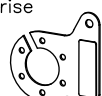
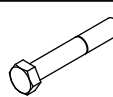




Après le montage du dispositif d'attelage à boule, il faut obtenir l'inscription dans le certificat d'immatriculation de véhicule à la station de contrôle technique, adéquate au domicile.

Le véhicule doit être équipé de :

- indicateurs de direction latéraux
  - retroviseurs extérieurs, elles doivent couvrir au moins la largeur de remorque
- Vérifier le serrage de toute la boulonnerie après 1 000 km de traction.

La boule d'attelage doit être maintenue propre et conservée de graisse consistante.

## Équipement du dispositif d'attelage à boule:

Pos. 1 Poutre principale Nombre de pièces: 1	Pos. 5 Vis 8,8 B M10x35mm Nombre de pièces: 4	Pos. 11 Rondelle grower ø12,2mm Nombre de pièces: 2
	Pos. 6 Vis 8,8 B M8x45mm Nombre de pièces: 1	Pos. 12 Rondelle grower ø10,2mm Nombre de pièces: 4
	Pos. 7 Ecrrou Cagot nut M10 Nombre de pièces: 4	Pos. 13 Ecrrou 8 B M12 Nombre de pièces: 2
Pos. 3 Support de prise Nombre de pièces: 1	Pos. 8 Rondelle ø13mm Nombre de pièces: 2	Pos. 14 Ecrrou 8 B M8 Nombre de pièces: 1
	Pos. 9 Rondelle ø10,5mm Nombre de pièces: 4	Pos. 15 Ressort Nombre de pièces: 1
Pos. 4 Vis 8,8 B M12x70mm Nombre de pièces: 2	Pos. 10 Rondelle ø8,4mm Nombre de pièces: 2	Pos. 16 Protecteur de la boule Nombre de pièces: 1
		
		



## PPUH AUTO-HAK z.J.

Fabrication des dispositifs d'attelage à boule  
Henryk i Zbigniew Nejman  
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K  
tel/fax +48 (59) 8-414-414; 8-414-413  
E-mail: office@autohak.com.pl  
www.autohak.com.pl

## Dispositif d'attelage à boule sans équipement électrique

Classe: **A50-X** Numéro de catégorie: **F27**

Conçu pour être monté dans un véhicule:

Fabricant: **PEUGEOT**

Modèle: **206**

Type: **3/5 portes, CC**

Produit à partir de 10.1998 au 2009 et

Fabricant: **PEUGEOT**

Modèle: **206+**

Type : **3/5 portes**

Produit à partir de 2009

Caractéristiques techniques:

Valeur de puissance **D: 6,4 kN**

Poids maximal de remorque: **1100 kg**

Pression max autorisée sur la boule  
d'attelage: **50 kg**

**Numéro d'homologation conforme aux lignes directrices fixées par le règlement CEE-NU 55.01: E20-55R-01 1059**

### Information préliminaire

Le dispositif d'attelage à boule est conçu en conformité avec les principes de sécurité de la circulation routière. Le dispositif d'attelage à boule est un facteur qui influence la sécurité routière et peut être installé uniquement par du personnel qualifié.

Toute modification sur la construction du dispositif d'attelage est interdite. Cela entraîne l'annulation de l'autorisation de mise en circulation. S'il y en a une, enlever le mastic isolant ou la couche de protection au châssis, à proximité de la surface d'appui du crochet. Appliquer une couche de protection antirouille sur les parties nues de la carrosserie et sur les trous.

Les informations contraignantes quant aux valeurs des charges sont celles, fournies par le constructeur de véhicule, ou le poids maximal de remorque et pression max autorisée sur la boule d'attelage. Les valeurs des paramètres du dispositif ne peuvent pas être dépassées.

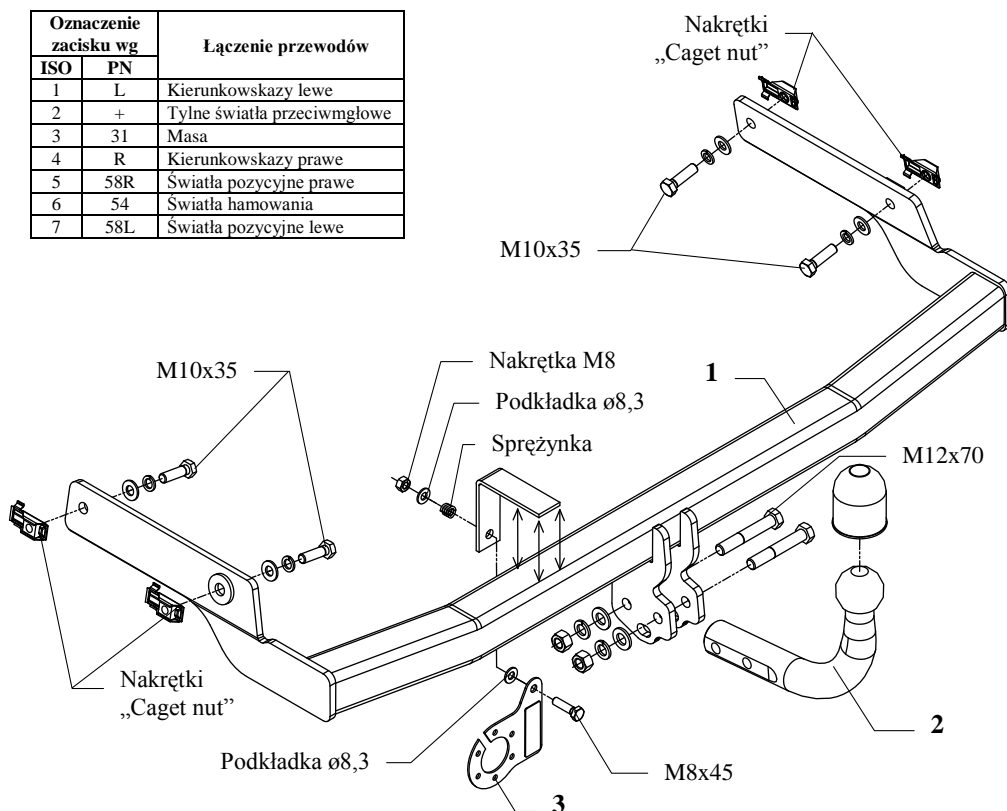
La formule pour calculer la puissance *D*:

$$\frac{\text{poids maximum de remorque [kg]} \times \text{poids maximum de véhicule [kg]}}{\text{poids maximum de remorque [kg]} + \text{poids maximum de véhicule [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

## INSTRUKCJA

### Montażu i eksploatacji zaczepu kulowego

Oznaczenie zacisku wg		Łączenie przewodów
ISO	PN	
1	L	Kierunkowskazy lewe
2	+	Tylne światła przeciwmgłowe
3	31	Masa
4	R	Kierunkowskazy prawe
5	58R	Światła pozycyjne prawe
6	54	Światła hamowania
7	58L	Światła pozycyjne lewe



Zaczep kulowy przeznaczony jest do zamontowania w samochodzie: **PEUGEOT 206, 3/5 drz., CC**, produkowanym od 10.1998r. do 2009r., także **PEUGEOT 206+, 3/5 drz.**, produkowany od 2009 r., nr katalogowy **F27** i służy do ciągnięcia przyczep o masie całkowitej **1100 kg** i nacisku na kulę max **50 kg**.

#### OD PRODUCENTA

Dziękujemy za wybór produkowanego przez naszą firmę zaczepu kulowego. Jego niezawodność została potwierdzona licznymi testami oraz opiniami zadowolonych klientów. Jednakże niezawodność zaczepów kulowych jest zależna również od prawidłowego montażu oraz prawidłowej eksploatacji. Z tego powodu prosimy Państwa o staranne przeczytanie niniejszej instrukcji montażu oraz przestrzeganie zawartych wskazówek.

*Zaczep należy zamontować w miejscach do tego celu przeznaczonych przez producenta samochodu.*

### Kolejność czynności przy montażu

1. W celu zamontowania zaczepu należy w dolnej części zderzaka odkręcić dwa uchwyty oraz opuścić tłumik z gumowych uchwytów.
2. W istniejące otwory w lewej i prawej podłużnicy włożyć po dwie nakrętki (Caget Nut, 44x17mm).
3. W osi symetrii zderzaka, w jego dolnej krawędzi, wyciąć fragment szerokości 50mm i głębokości 30mm.
4. Przyłożyć belkę główną zaczepu (poz. 1) do podłużnic tak, aby otwory zaczepu pokryły się z uprzednio włożonymi nakrętkami i skręcić śrubami M10x35mm (poz. 5) z wyposażenia.
5. Dokręcić wszystkie śruby z momentem jak pokazano w tabeli.
6. Przykręcić część kulistą zaczepu (poz. 2) śrubami M12x70mm (poz. 4).
7. Przykręcić blachę pod gniazdo (poz. 3) zgodnie z rysunkiem.
8. Zamontować tłumik.
9. Podłączyć przewody gniazdka 7- bieg. do instalacji elektrycznej zgodnie z instrukcją fabryczną samochodu (zaleca się wykonanie w ASO).
10. Uzupełnić ewentualne ubytki powłoki malarskiej zaczepu powstałe w trakcie montażu.

Zalecany moment skręcający dla śrub i nakrętek 8,8:

<b>M6</b> - 11 Nm	<b>M8</b> - 25 Nm	<b>M10</b> - 50 Nm
<b>M12</b> - 87 Nm	<b>M14</b> - 138 Nm	<b>M16</b> - 210 Nm

#### UWAGA

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu na „stacji kontroli pojazdów” właściwej dla miejsca zamieszkania.

Samochód powinien być wyposażony w :

-kierunkowskazy boczne

-lusterka boczne o rozstawie co najmniej szerokości przyczepy

Sprawdzać śruby mocujące zaczepu kulowego po około 1 000 km przebiegu eksploatacji.

Kula zaczepu musi być utrzymana w czystości i konserwowana smarem stałym.



## Wyposażenie zaczepu:

Poz. 1 Belka główna SZTUK: 1	Poz. 5 Śruba 8.8 B M10x35mm SZTUK: 4	Poz. 11 Podkładka sprężysta ø12,2mm SZTUK: 2
Poz. 2 Część kulista SZTUK: 1	Poz. 6 Śruba 8.8 B M8x45mm SZTUK: 1	Poz. 12 Podkładka sprężysta ø10,2mm SZTUK: 4
Poz. 3 Płyta gniazda SZTUK: 1	Poz. 7 Nakrętka Caget nut M10 SZTUK: 4	Poz. 13 Nakrętka 8 B M12 SZTUK: 2
Poz. 4 Śruba 8.8 B M12x70mm SZTUK: 2	Poz. 8 Podkładka płaska ø13mm SZTUK: 2	Poz. 14 Nakrętka 8 B M8 SZTUK: 1
	Poz. 9 Podkładka płaska ø10,5mm SZTUK: 4	Poz. 15 Sprężynka SZTUK: 1
	Poz. 10 Podkładka płaska ø8,5mm SZTUK: 2	Poz. 16 Ostona kuli SZTUK: 1

### KARTA GWARANCYJNA

Producent udziela gwarancji niniejszą kartą gwarancyjną na okres 24 miesięcy licząc od dnia zakupu zaczepu kulowego do samochodu:

#### PEUGEOT 206, 3/5 drz., CC

produkowanego od 10.1998r. do 2009r.

#### PEUGEOT 206+, 3/5 drz.

produkowanego od 2009r.

Data produkcji ..... Data zakupu.....

Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.

Gwarancja nie obejmuje natomiast uszkodzeń zawinionych przez nabywcę, wynikających z niewłaściwego montażu, użytkowania lub konserwacji, uszkodzeń mechanicznych, normalnego zużycia podczas eksploatacji itp.

Gwarancja udzielona na zakupiony towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Reklamacje należy zgłaszać w punkcie sprzedaży, składając jednocześnie kartę gwarancyjną. Usunięcie "wady" następuje po stwierdzeniu przez punkt sprzedaży wspólnie z producentem słuszności złożonej reklamacji.

Reklamacja powinna być załatwiona w ciągu 14 dni od dnia uznania reklamacji. Karta gwarancyjna jest nieważna jeżeli nie jest wypełniona i podpisana.

Data zgłoszenia reklamacji: .....



## PPUH AUTO-HAK Sp.J.

Produkcja Zaczepów Kulowych  
Henryk i Zbigniew Nejman  
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K  
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413  
E-mail: office@autohak.com.pl  
www. autohak.com.pl

### Zaczep kulowy bez wyposażenia elektrycznego

Klasa: **A50-X** Nr kat. **F27**

Przeznaczony do zamontowania w samochodzie:

Producent: **PEUGEOT**

Model: **206**

Typ: **3/5 drz., CC**

produkowanym od 10.1998r. do 2009r.

Producent: **PEUGEOT**

Model: **206+**

Typ: **3/5 drz.,**

produkowanym od 2009r.

Dane techniczne:

Wartość siły **D** : **6,4 kN**

maksymalna masa przyczepy: **1100 kg**

maksymalny nacisk na kulę: **50 kg**

### Numer homologacji zgodnie z wytycznymi regulaminu EKG/ONZ 55.01: **E20-55R-01 1059**

### INFORMACJA WSTĘPNA

Zaczep kulowy jest skonstruowany zgodnie z zasadami bezpieczeństwa ruchu drogowego. Zaczep kulowy jest elementem wpływającym na bezpieczeństwo jazdy i może zostać zainstalowany wyłącznie przez personel wyspecjalizowany. Niedopuszczalne jest dokonywanie jakichkolwiek zmian w konstrukcji zaczepu. Powoduje to wygaśnięcie dopuszczenia do stosowania. W przypadku obecności masy izolacyjnej lub osłony podwozia w miejscu przylegania zaczepu, należy ją usunąć. Nieosłonięte miejsca karoserii oraz wywiercone otwory należy pomalować farbą antykorozyjną.

Informacjami wiążącymi odnośnie wartości obciążeń są dane podawane przez producenta samochodu, względnie wartości maksymalnej masy przyczepy oraz maksymalnego nacisku na kulę, przy czym wartości parametrów zaczepu kulowego nie mogą być przekroczone.

*Wzór do obliczania wartości siły D:*

$$\frac{\text{Maks. masa przyczepy [kg]} \times \text{Maks. masa samochodu [kg]}}{\text{Maks. masa przyczepy [kg]} + \text{Maks. masa samochodu [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$