

INFORME TÉCNICO

Montaje de la junta de tapa de
balancines para motores del
grupo PSA tipo WJY

MOTIVO

Informar sobre las **particularidades del montaje** de la **tapa de culata** en motores del grupo **Peugeot-Citroen** con tipo de **motor WJY**, cuya **diferencia** con respecto a los demás motores de su misma familia radica, entre otras, en la **parte inferior de la tapa de culata**, donde éstos no montan la junta inferior habitual.

INTRODUCCIÓN

La motorización del **grupo PSA con cilindrada 1868 cc** denominada **DW8** monta para su tapa de culata una **junta superior y una junta inferior** llamadas así por encontrarse situadas en la parte alta y baja de la tapa respectivamente. Cuando presentan pérdidas la situación que nos encontramos en el motor suele ser similar a la de la siguiente imagen.

Este tipo de motor tiene una **variante conocida como DW8B (WJY)**, para la cual encontramos alguna diferencia en esta parte del motor, y es que la **parte inferior de la tapa de culata no cuenta con ningún tipo de canalización** donde poder montar una junta al uso.

Por este motivo, para el montaje de este tipo de tapas **hay que emplear** sellante del tipo **AJUSIL**.



DESMONTAJE

- **Retirar todas las piezas** necesarias del motor hasta poder **acceder libremente a los ocho tornillos** que sujetan la cubierta de la tapa de culata.
- Una vez levantada la cubierta plástica retirar los 3 tornillos que sujetan la tapa de culata.
- Retirar los restos del sellante anterior tanto de la tapa como de la culata y limpiar la zona de trabajo.



MONTAJE

- **Aplicar el producto sellador (AJUSIL)** en forma de cordón uniforme en la parte inferior de la tapa de culata.



- **Posicionar la tapa sobre la culata** antes de que el sellante comience a reticular, este tiempo es de 10 a 15min. (en el caso del AJUSIL). Prestar atención de no tocar ningún otro elemento que pueda dañar el cordón. La **colocación** de la tapa sobre la culata debe ser **de una sola vez**.

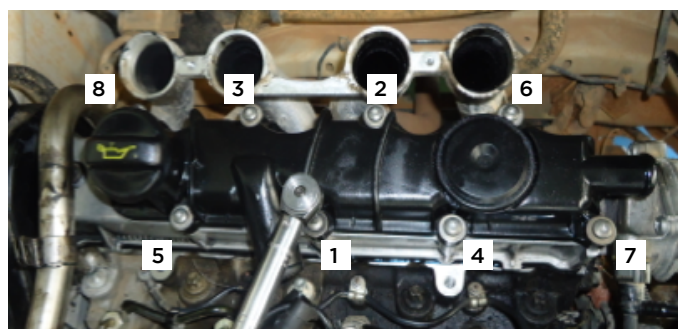


- **Apretar los tres tornillos que sujetan la tapa** con la llave dinamométrica. El **apriete** es de **2kg.m** y el orden de apriete partiendo del tornillo central, posteriormente izquierdo (lado distribución) y finalmente el derecho (lado caja).

- Colocar la junta superior en la cubierta de la tapa. **No aplicar producto sellante.**



- **Apretar los ocho tornillos de la cubierta de la tapa.** Emplear una llave dinamométrica para **aplicar 0.5 kg.m**. El orden de apriete comienza en el tornillo central y continúa en forma de "X" hacia fuera.



- Proceder al **montaje del resto de elementos** retirados en el orden inverso al desmontaje.

RECOMENDACIONES

Limpiar y despejar bien la zona de trabajo de todos los elementos que queden cerca de la tapa con el fin de evitar caídas de elementos extraños al alojamiento del árbol de levas.

Aplicar el producto sellante (AJUSIL) sobre las superficies bien limpias, con indumentaria adecuada y en un lugar ventilado.

Comprobar el estado de los **tornillos** y alojamientos antes de proceder al apriete.

Verificar con el motor encendido que **no se producen pérdidas**.