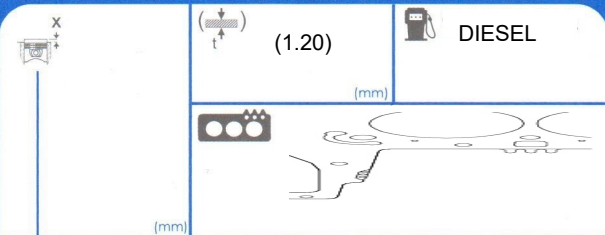


10207120

R010624

FORD (INDUSTRIAL)



c.c. 3199 (cm3) (mm)

1 SAFA;SAFB

1 **81055600** M10X1.50X160(12),M8X1.25X121(10)



1 I: 1) 2 Kpm 5) 90°
 2) 4 Kpm
 3) -90°+4 Kpm
 4) 90°

E: 1) 1 Kpm 5) 90°
 2) 2 Kpm
 3) -90°+2 Kpm
 4) 90°

(Kp.m)

1 NO RETIGHTENING

1 I: 1) 15 lbft 5) 90°
 2) 29 lbft
 3) -90°+29 lbft
 4) 90°

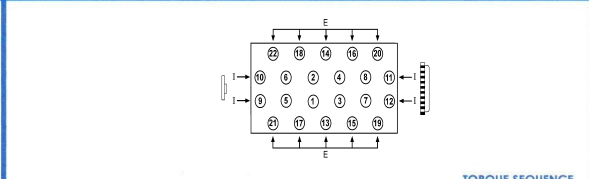
E: 1) 7 lbft 5) 90°
 2) 15 lbft
 3) -90°+15 lbft
 4) 90°

(lb.ft)

1 NO RETIGHTENING

ROUGHNESS

ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



-90° +
-180°
 <>

LOOSEN BOLT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
 AFLOJAR BOLT Y APRIAR TORNELLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS
 AFLOJAR TODOS LOS TORNELLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
 (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET))
 OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
 RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
 DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CON EL BARRIL ABIERTO)
 ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es