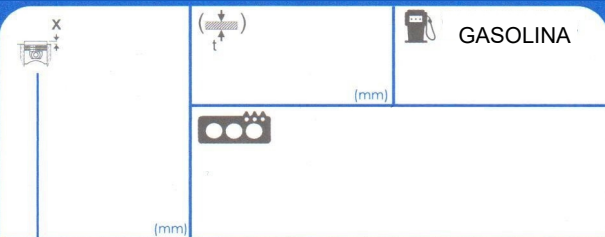


10179500

R010624

CHEVROLET, DAEWOO, GM-CHEVROL



c.c. 2405 (mm) 87.5 (mm)

1	X24SFD
2	Z24SED;Z24XE

1	81040900	M11X1.25X100.5(10)
2	81017500	M11X1.25X105(10)

1	1) 2.5 Kpm 2) -90°+2.5 Kpm 3) 90° 4) 90°	5) 90° 6) 15°
2	1) 2.5 Kpm 2) -90°+2.5 Kpm 3) 90° 4) 90°	5) 90° 6) 15°

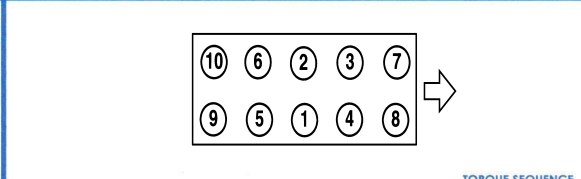
1, 2 NO (Kp.m)

1	1) 18 lbf 2) -90°+18 lbf 3) 90° 4) 90°	5) 90° 6) 15°
2	1) 18 lbf 2) -90°+18 lbf 3) 90° 4) 90°	5) 90° 6) 15°

1, 2 NO (lb.ft)

ROUGHNESS

ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



LOCKEN ROY AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AJUZAR ROY Y APRETAR TORNILLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOCKEN ALL THE BOLTS
AJUZAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
DEJAR ENFRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CON LA BARRERA ABIERTA)
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es

CHECK CATALOG

CHECK CATALOG