

10156700

R010624

HYUNDAI



c.c. 1086 (cm3) 67 (mm)

1	G4HD
2	G4HD

2	81058500	M10X1.25X106.50(10),M10X1.25X106.50(10)
---	-----------------	---



93109400

1	1) 3 Kpm 2) 5 Kpm 3) 7.5 Kpm 4) -90°+7.5 Kpm	5) <> 6) -90°+7.5 Kpm
2	1) 3 Kpm 2) 5 Kpm 3) 7.5 Kpm 4) -90°+7.5 Kpm	5) <> 6) -90°+7.5 Kpm

1, 2 1000 Km -90°+7.5 Kpm **RETIGHTENING**

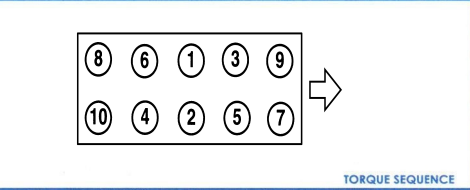
ROUGHNESS	
MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm
	2.3 µm MAX
	3.8 µm MAX

-90° +
-180°
<>

LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AFLOJAR NUT Y APRETAR TORNILLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
LOGSEN ALL THE NUTS
AFLOJAR TODOS LOS TORNELLOS
RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

1	1) 22 lbf 2) 36 lbf 3) 54 lbf 4) -90°+54 lbf	5) <> 6) -90°+54 lbf
2	1) 22 lbf 2) 36 lbf 3) 54 lbf 4) -90°+54 lbf	5) <> 6) -90°+54 lbf

1, 2 1000 Km -90°+54 lbf **RETIGHTENING**



TORQUE SEQUENCE

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACION POSTERIOR A LA IMPRESION DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACION CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CODIGO QR O VISITE NUESTRA PAGINA WEB www.ojusa.es