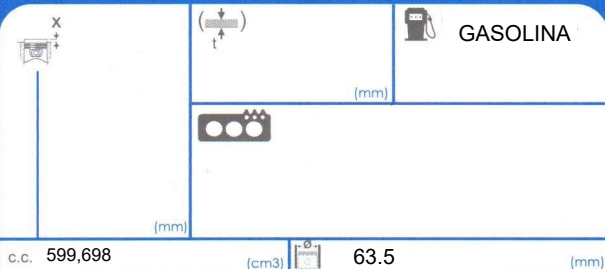


10148200

R010624

SMART



1	450.300;450.330;450.332;SUPREX-T
---	----------------------------------

1	81037600	M9X1.25X145(8)
---	-----------------	----------------



1	A: 1) 2 Kpm 2) 90° 3) 90°
	B: 1) 3 Kpm



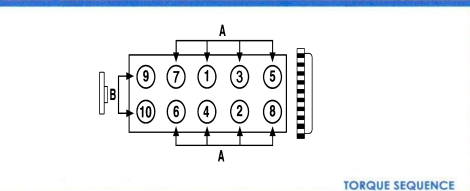
ROUGHNESS	
	MLS
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm
	2.3 µm MAX
	3.8 µm MAX

-90° +
-180°
<>

LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AJUSTAR NUT Y APRIAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
SLOOSEN ALL THE NUTS
AJUSTAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
(LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET))
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

1	A: 1) 15 lbf 2) 90° 3) 90°
	B: 1) 22 lbf



AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojsa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACION POSTERIOR A LA IMPRESION DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACION CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CODIGO QR O VISITE NUESTRA PAGINA WEB www.ojsa.es