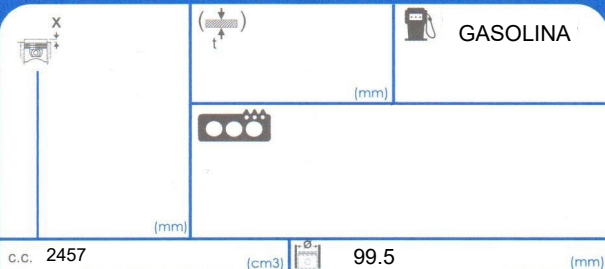


10112900

R010624

SUBARU



1	EJ25
---	------

1	81048800	M11X1.25X173(6)
---	----------	-----------------



1	A:	1) 3 Kpm	5) 90°
	B:	2) 7 Kpm	6) 90°
		3) -180°	
		4) 2 Kpm	
		1) 3 Kpm	5) 90°
		2) 7 Kpm	6) 90°
		3) -180°	
		4) 3.5 Kpm	



1	NO	RETIGHTENING
---	----	--------------

ROUGHNESS

	MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

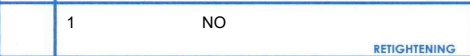
TIGHTENING INSTRUCTIONS:

-90° +
 TIGHTEN BOLT BY TORQUE WRENCH.
 AJUSTAR BOLA Y APRETAR TORNEILLO A TORNEILLO CON EL PAR Y CÍRCULO ESPECIFICADOS.

-180°
 TIGHTEN ALL THE BOLTS.
 AJUSTAR TODOS LOS TORNEILLOS.

<>
 RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)).
 OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT.
 RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO.
 DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO).
 ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION.

1	A:	1) 22 lbf	5) 90°
	B:	2) 51 lbf	6) 90°
		3) -180°	
		4) 15 lbf	
		1) 22 lbf	5) 90°
		2) 51 lbf	6) 90°
		3) -180°	
		4) 25 lbf	



1	NO	RETIGHTENING
---	----	--------------

TORQUE SEQUENCE

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es