

4

INFORME TÉCNICO

Reglaje de taqués mecánicos



MOTIVO

Recordar las **instrucciones de reglaje mecánico** con el fin de **evitar ruidos y desgastes prematuros** en eje de levas y taqués mecánicos. Para esto emplearemos una recomendación general apoyada en los motores **XUD7, DW8, DW8B, XUD9, XUD9TE, XUD9TF**.

INTRODUCCIÓN

La evolución en la mecánica lleva al **empleo ya casi generalizado de sistemas hidráulicos** en el ajuste de las levas con las válvulas.

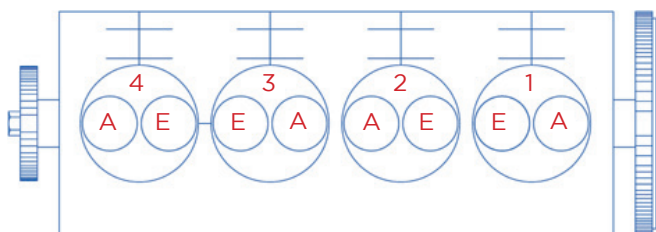
AJUSA ofrece el **más amplio programa de taqués hidráulicos** así como de **ejes de levas**. En el montaje de estos últimos, en caso de que empleen taqués mecánicos, es preciso realizar el **correcto reglaje para evitar daños en árbol de levas** y resto de elementos en contacto.

REGLAJE DE VÁLVULAS

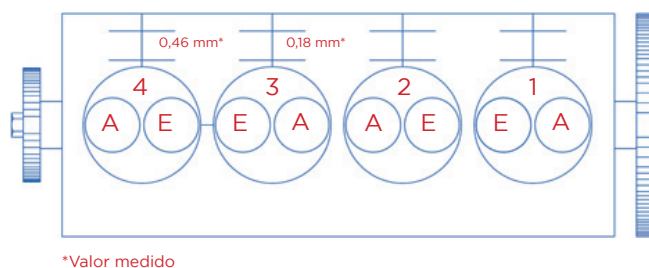
Antes de desmontar y de proceder a la regulación se recomienda **dejar enfriar el motor**, pues las dilataciones pueden afectar a las mediciones.

Etapas necesarias para reglaje de válvulas en los motores XUD7, DW8, DW8B, XUD9, XUD9TE, XUD9TF:

- Retirar la **tapa** de balancines siguiendo las especificaciones del fabricante.
- Dibujar un **diagrama de la disposición de las válvulas** en el motor.



- Girar el motor hasta situar la **válvula de escape número 1** (lado volante) en su **máxima apertura**, en este momento, la válvula de admisión 3 y la válvula de escape 4 se encuentran totalmente cerradas, con lo cual podemos comprobar la holgura entre taqué y leva, mediante un juego de galgas al uso. Anotar dicho valor.



Comprobar válvula de escape número 4



Comprobar válvula de escape número 3

- Continuamos comprobando el resto de taqués teniendo en cuenta la siguiente tabla:

| Situación en máxima apertura | | Comprobación | |
|------------------------------|---|---------------------|---|
| Válvula de ESCAPE | | Válvula de ADMISIÓN | |
| 1 | 3 | 3 | 4 |
| 3 | 4 | 4 | 2 |
| 4 | 2 | 2 | 1 |
| 2 | 1 | 1 | 3 |

Valores nominales de funcionamiento.

ADMISIÓN = 0,15 - 0,08 mm

ESCAPE = 0,30 - 0,08 mm

- Calcular la **diferencia entre los valores medidos y los valores nominales**. Si la diferencia es superior o inferior a la tolerancia, efectuar el reglaje, incrementando o disminuyendo el grosor del suplemento en dicho valor.

EJEMPLO

Tolerancia = 0,08 mm

Valor medido válvula de escape número 4

0,46 mm

Valor nominal para válvulas de escape

0,30 mm

Valor medido - valor nominal:

$0,46 - 0,30 = 0,16 \text{ mm} \rightarrow$ SI REGLAJE (0,16 > 0,08)

Procederá la sustitución de la pastilla de reglaje por una cuya medida sea 0,16 mm más gruesa.

Valor medido en válvula de admisión número

3

0,18 mm

Valor nominal para válvulas de admisión

0,15 mm

Valor medido - valor nominal

$0,18 - 0,15 = 0,03 \text{ mm} \rightarrow$ NO REGLAJE (0,03 < 0,08).

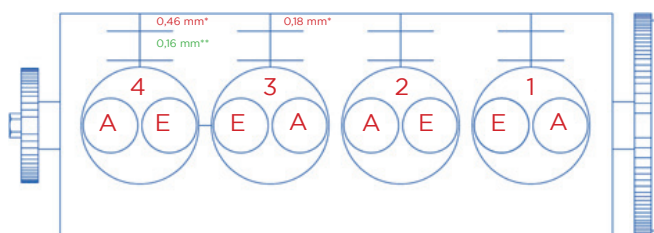
Antes de efectuar el reglaje, es necesario desmontar el árbol de levas siguiendo las especificaciones que marca el fabricante.

Desmontamos el taqué mecánico y medimos el grosor del suplemento o pastilla de reglaje. Antes de medir un nuevo suplemento de reglaje se recomienda desengrasarlo.

El valor obtenido lo anotamos en el diagrama de disposición de las válvulas.

Valor obtenido 2,80 mm
del grosor pastilla de reglaje

A dicho grosor hay que sumar o restar según proceda, el resultado obtenido de la diferencia entre el valor medido y el valor nominal.



*Valor medido
**Valor medio - Valor nominal
***Valor pastilla de reglaje

Nuevo suplemento = $2,80 + 0,16 + 2,96 = 0,08 \text{ mm}$

Si no dispusiéramos de un suplemento que coincida exactamente con el grosor a montar, jugar con las tolerancias.

recomendaciones

- Limpiar y lubricar todas las piezas.
- Montar en primer lugar el suplemento de reglaje en su alojamiento correspondiente sobre el vástago de la válvula, y posteriormente el taque mecánico.
- Una vez montado el eje de levas comprobar válvula a válvula que el reglaje ha sido correcto.