

**(DE)** Nockenwellenzahnrad so aufsetzen, dass der Führungsstift (1) in der Aussparung (2) an der Nockenwelle sitzt. Bei OT-Stellung der Kurbelwelle muss die Bohrung (3) am Nockenwellenzahnrad mit dem Zylinderkopf fluchten. Zahnkranz (4) befindet sich nicht mittig auf dem Kurbelwellenzahnrad. Bei der Montage des Kurbelwellenzahnrads ist darauf zu achten, dass die größere Abstufung sich in Richtung Kurbelwelle befindet.

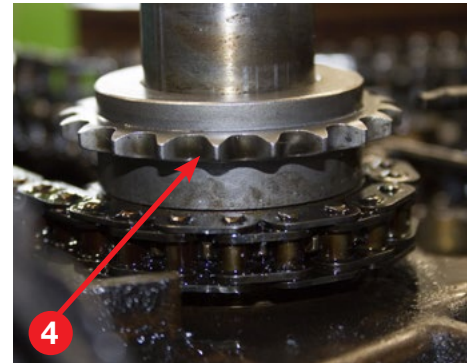
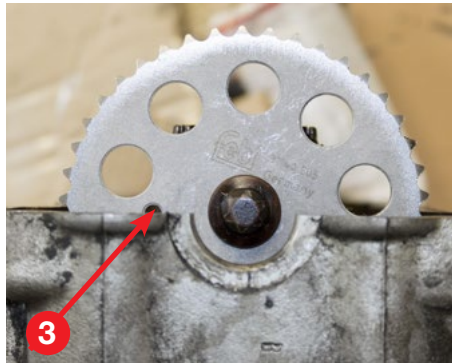
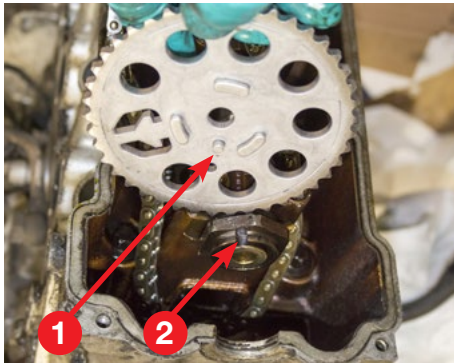
**(ES)** Colocar la rueda dentada del árbol de levas de forma que la espiga de guía (1) se sitúe en la ranura (2) en el árbol de levas. Con el cigüeñal en posición PMS, se debe alinear el orificio (3) de la rueda dentada del árbol de levas con el cabezal del cilindro. La corona dentada (4) no se encuentra centrada en la rueda dentada del cigüeñal. Durante el montaje de la rueda dentada del cigüeñal se debe prestar atención a que el diente más grande se encuentre en dirección del cigüeñal.

**(EN)** Position the camshaft gear wheel so that the guide pin (1) sits in the recess (2) on the camshaft. The hole (3) on the camshaft gear wheel must be aligned with the cylinder head when the crankshaft is in the TDC position. Ring gear (4) is not located centrally on the crankshaft gear wheel. Take care when fitting the crankshaft gear wheel and make sure the larger graduation is located towards the crankshaft

**(IT)** Posizionate l'ingranaggio dell'albero a camme in modo tale che il perno guida (1) sia ben saldo all'interno della sua gola di centraggio (2). Il foro (3) sull'ingranaggio dell'albero a camme deve essere allineato con la testa del cilindro quando l'albero motore si trova al punto morto superiore. La corona dentata (4) non è posizionata in modo centrale sull'ingranaggio dell'albero motore (che quindi è asimmetrico). In fase di montaggio dell'ingranaggio sull'albero motore prestare attenzione a che la distanza più ampia sia lasciata verso il lato albero motore.

**(FR)** Positionnez le pignon de l'arbre à cames afin que la tige métallique (1) se positionne dans l'évidement (2) de l'arbre à cames. Le trou (3) du pignon de l'arbre à cames doit être aligné avec la tête du cylindre lorsque le vilebrequin est au point mort haut. La couronne (4) ne se situe pas au centre du pignon du vilebrequin. Faites attention lors de la mise en place de la roue dentée du vilebrequin, et assurez-vous que la graduation la plus grande soit vers le vilebrequin.

**(NL)** Positioneer het nokkenastandwiel zo dat de geleidingspen (1) in de uitsparing (2) van de nokkenas zit. De boring (3) in het nokkenastandwiel moet in lijn worden gepositioneerd met de cilinderkop wanneer de krukas op zijn nulpunt staat. Het kettingtandwiel (4) staat niet in het midden gepositioneerd op het krukastandwiel. Let er op dat bij montage de brede rand zich aan de zijde van de krukas bevindt.



**(PL)** Ustawić koło zębate wału rozrządu w taki sposób, aby kolek prowadzący (1) znalazł się we wgłębieniu (2) wału. Otwór (3) na kole zębatym wału rozrządu, kiedy wał korbowy znajduje się w położeniu odkorbowym, powinien być dopasowany do głowicy cylindra. Pierścień zębaty (4) nie znajduje się w centrum koła zębatego wału korbowego. Należy zachować ostrożność podczas montażu koła zębatego wału korbowego i upewnić się, że większa podziałka znajduje się po stronie wału.

**(RU)** Шестерня распревала устанавливается таким образом, чтобы направляющий штифт (1) вошел в выемку (2) распревала. При установке коленвала в положение ВМТ необходимо, чтобы отверстие (3) на шестерне распревала совпало с головкой блока цилиндров. Зубчатый венец (4) на шестерне коленвала находится не по центру. При установке шестерни коленвала необходимо обратить внимание на то, чтобы больший уступ смотрел в сторону коленвала.

**(SR)** Postavite zupčanik bregaste osovine tako da se pin (1) nalazi u udubljenju (2) bregaste osovine. Otvor (3) zupčanika bregaste osovine mora biti u ravni sa glavom cilindra kada je radilica u TDC poziciji. Lančanik (4) nije centriran u odnosu na zupčanik radilice. Vodite računa prilikom montiranja ovog lančanika i uverite se da se veća površina lančanika nalazi okrenuta ka radilici.

**(TR)** Eksantrik mil dişlisi (1) çıkıntılı bir klavuz pim (2) sayesinde mil üzerine oturur. Eksantrik mili dişlisi üzerindeki delik (3), krank mili TDC pozisyonunda iken silindir kapağı ile aynı pozisyonda olmak zorundadır. Dişli (4) krank mili üzerine mekezlenmemiştir. Bu nedenle montaj işlemi esnasında dikkatli olunuz ve geniş kısmın krank miline doğru gelecek şekilde yerleştirildiğinden emin olunuz.

**(HR)** Postavite zupčanik bregaste osovine tako da se pin (1) nalazi u udubljenju (2) bregaste osovine. Otvor (3) zupčanika bregaste osovine mora biti u ravni sa glavom cilindra kada je radilica u TDC poziciji. Lančanik (4) nije centriran u odnosu na zupčanik radilice. Vodite računa prilikom montiranja ovog lančanika i uverite se da se veća površina lančanika nalazi okrenuta ka radilici.

**(AR)** أوضع عجلة ترس عمود الكامنة بحيث يكون مسمار الدليل (1) جالساً في الخلوّة (2) على عمود الكامنة. التجويف (3) على عجلة ترس عمود الكامنة يجب أن تتحاذى مع وجه السلندر حين يكون عمود الكرنك في وضع أعلى مركز ميت. ترس الحلقة (4) غير موضوع متمركزاً على عجلة ترس عمود الكرنك. توخي الحذر حين تقوم بتركيب عجلة ترس عمود الكامنة و تأكد أن التدرج الأكبر يقع نحو عمود الكرنك

**(BG)** Поставете така зъбното колело на разпределителния вал, че белега (1) да е срещу жлеба (2) Отвора (3) върху колелото на вала трябва да е подравнено с цилиндровата глава при позиция на вала в ГМТ. Колелото (4) не е централно разположено върху колелото на вала. Внимавайте при монтажа на колелото на вала и се уверете, че по-широката му част е разположена към разпределителния вал.