

<b>DATOS DE LA PIEZA A CERTIFICAR:</b> PART DESCRIPTION	
Denominación: <b>REJILLA INFERIOR IZQUIERDA DE PARAGOLPES DELANTERO</b> Name: Left lower front bumper grille	
Adaptable a: <b>VOLKSWAGEN GOLF VI (08)</b> Adaptable to	
Fabricado por: <b>EUROSTAMP, S.r.l</b> Manufactured by	
Ref. fabricante: <b>153.12.7300</b> Manufacturer reference	Ref. Constructor: <b>5K0853665A9B9</b> O.E.M. reference
Nº Certificación: <b>14 289 1409</b> Certification number	



Valorando lo resultados obtenidos en los ensayos y verificaciones a los que ha sido sometida la pieza de recambio, el dictamen final es:  
 Having analyzed the results of the test to which spare part has been subjected, the final decision is:

**RESULTADO DE LA PIEZA**  
Spare part result

**CERTIFICADA**  **NO CERTIFICADA**  
 Approved Fail

1. CONTROL DE MATERIAL MATERIAL CONTROL		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Tipo de material Material	PP+EPDM	Cumple requisitos CZ It is according to requirements of CZ
Espesor de la pieza (mm) Part thickness	NP	
Espesor armazón (mm) Frame thickness	NP	
Espesor cierre (mm) Fastener thickness	NP	
Masa de la pieza (Kg) Weight	0,194	Consultar informe FC-CE-018-02 (masa14201) See report FC-CE-018-02 (weight14201)
Embutición (mm) Ball punch deformation test	NP	
Prestaciones Mecánicas Impact resistance	NP	
Envejecimiento Acelerado Colour resistance	Conforme Approved	Cumple requisitos CZ It is according to requirements of CZ
Resistencia al calor (%) Heat resistance	Conforme Approved	Cumple requisitos CZ It is according to requirements of CZ
Resistencia combustible (%) Fuel resistance	NP	
CALIFICACIÓN DEL CONTROL DEL MATERIAL Test result		CONFORME APPROVED

<b>2. CONTROL DE LA PIEZA (ADAPTABILIDAD E INSPECCIÓN PREVIA)</b> PART CONTROL (ADAPTABILITY PREVIOUS INSPECTION)		
<b>ENSAYO</b> <small>Test</small>	<b>RESULTADO</b> <small>Result</small>	<b>OBSERVACIONES</b> <small>OBSERVATION</small>
<b>Inspección previa</b> <small>Previous inspection</small>	<b>Conforme</b> <small>Approved</small>	<b>Consultar informe 14201IP-AD01-HR01</b> <small>See report 14201IP-AD01-HR01</small>
<b>Tiempo de montaje (u.t)</b> <small>Assembly time</small>	<b>NP</b>	
<b>Proceso de trabajo</b> <small>Assembly process</small>	<b>Similar a constructor</b> <small>Similar to O.E.M.</small>	<b>Consultar informe 14201IP-AD01-HR01</b> <small>See report 14201IP-AD01-HR01</small>
<b>Montaje de accesorios</b> <small>Adaptability of Accessories</small>	<b>NP</b>	
<b>Holguras</b> <small>Gaps</small>	<b>Similar a constructor</b> <small>Similar to O.E.M.</small>	<b>Consultar informe 14201IP-AD01-HR01</b> <small>See report 14201IP-AD01-HR01</small>
<b>Paralelismos</b> <small>Parallelism</small>	<b>Similar a constructor</b> <small>Similar to O.E.M.</small>	<b>Consultar informe 14201IP-AD01-HR01</b> <small>See report 14201IP-AD01-HR01</small>
<b>Alineaciones</b> <small>Alignment</small>	<b>Similar a constructor</b> <small>Similar to O.E.M.</small>	<b>Consultar informe 14201IP-AD01-HR01</b> <small>See report 14201IP-AD01-HR01</small>
<b>Funcionalidad</b> <small>Functional features</small>	<b>Conforme</b> <small>Approved</small>	<b>Consultar informe 14201IP-AD01-HR01</b> <small>See report 14201IP-AD01-HR01</small>
<b>CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE LA PIEZA</b> <small>Test result</small>		<b>CONFORME</b> <small>APPROVED</small>

<b>3. CONTROL DE RECUBRIMENTOS</b> COATING CONTROL		
<b>ENSAYO</b> Test	<b>RESULTADO</b> Result	<b>OBSERVACIONES</b> OBSERVATION
<b>Espesor, e<sub>e</sub> (µm)</b> Thickness	NP	
<b>Dureza</b> Hardness	<b>Conforme</b> Approved	<b>Cumple requisitos CZ</b> It is according to requirements of CZ
<b>Embutición (mm)</b> Ball punch deformation test	NP	
<b>Corrosión roja (nº horas)</b> Corrosion resistance	NP	
<b>Adherencia</b> Adhesion	NP	
<b>Resistencia al lavado alta presión</b> High pressure resistance	NP	
<b>Resistencia del recubrimiento a los disolventes</b> Solvent resistance	NP	
<b>CALIFICACIÓN DEL CONTROL DE RECUBRIMENTOS</b> Test result		<b>CONFORME</b> APPROVED

4. CONTROLES ADICIONALES ADDITIONAL CONTROL		
ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Material en sistemas de unión Material in joining parts	NP	
Materiales de subestructuras Reinforcement material	NP	
Cumple funcionalidad Functional features	NP	
Área soldada (mm <sup>2</sup> ) Welded area	NP	
Distancia (mm) entre puntos soldadura Distance between spots weld	NP	
Puntos soldadura defectuosos Quality of sports weld	NP	
Formas geométricas Geometrical shape	Conforme Approved	Sin partes puntiagudas, ni cortantes, ni susceptibles de enganches Without sharp and pointed parts
Orientación superficies laterales Lateral surface orientation	Conforme Approved	Vuelta al exterior Turn over to external side
CALIFICACIÓN DE LOS CONTROLES ADICIONALES Test result		CONFORME APPROVED

## 5. COMPORTAMIENTO MECÁNICO EN LOS SISTEMAS DE UNIÓN

MECHANICAL BEHAVIOUR IN SYSTEMS OF UNION

### 5.1 CAPÓS

Bonnet

ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Diferencia de retroceso (cm) Diference in backward movement		
Forma de plegado Folded shape		
Adhesivo y sellante Mastic behavior		
Cierre Fastener behavior		
CALIFICACIÓN EN LOS SISTEMAS DE UNIÓN Test result		NO PROCEDE NOT APPLICABLE

### 5.2 PARAGOLPES

Bumper

ENSAYO Test	RESULTADO Result	OBSERVACIONES OBSERVATION
Crash-Test frontal Frontal crash-test		
Crash-Test oblicuo Lateral crash-test		
CALIFICACIÓN EN LOS SISTEMAS DE UNIÓN Test result		NO PROCEDE NOT APPLICABLE

**ANEXO 1 – REPORTAJE FOTOGRÁFICO DE LA ADAPTABILIDAD**

ANNEX 1 – ADAPTABILITY PHOTO DOCUMENTATION

**Muestra Constructor**  
O.E.M. Part

**Muestra Fabricante**  
Spare Part

