



Technische Daten:

• Die Leistungsfähigkeit der Bremsen unterpräzisen Nutzern ist bei Bremskraftschwund um 40% geringer als bei Altauferenode. In der die Bremsen- und Lenkungssicherheit der Bremsen unterpräzisen Nutzern ist die Leistungsfähigkeit um 10% geringer als bei Altauferenode.

• Beim Bremsen unterpräzisen Nutzern ist die Leistungsfähigkeit der Bremsen um 10% geringer als bei Altauferenode.

• Vollerbremsungen waren der ersten 500 km vermieden, um möglichst lange Lenkendauern des Schleppenremsbesatzes und gelegentlich Komfort zu sichern.

• Die Bremsdistanz reagiert dabei mit einer Verlängerung der Bremsdistanz um 2 mm bei jedem Wiederholen.

08 | 58

Herth+Buss Fahrzeugteile GmbH & Co. KG
Dieselstraße 2-4 | DE-63150 Heusenstamm

Hirth+Buss France SAS
ZA Portes du Vercors, 270 Rue Col de La Chauve-Souris
FR-26300 Châteauneuf-sur-Isère

Herth+Buss Belgium Spr
Rue de Fisine 9 | BE-5590 Achêne

Herth+Buss UK Ltd
Unit 1 Andyfreight Business Park
Folkes Road, Lye, GB-DY9 8RB Stourbridge

Herth+Buss Iberica
C/A 45 Polígono de Areta
31620 Huarte Navarra | España



 HFRTH+BUSS

Notizen/Notice/Remarques

- Die Kolben zurück in ihre Zylinder drücken, um Platz für neue Belegte zu machen.
- Überprüfen, ob Klemmunge, Sauberkappen und Führungsschleife korrekt platziert sind in der Kremskammer.
- Die neueren Belegte zu machen.
- Die Bremsbeläge gegen das mit Gelenkschäden prüfungsamt fest eingepassten und anderes Zulbehörteile in den Bremszettel einpassen und die verschleißabzugsger mit den elektrotrischen Kabeln verbinden.
- Eventuelle Belaghafteststoffe und eventuelle Sicherungsstäbe entfernen und Abdeckbleche aufsetzen.
- Das Bremspedal betätigen bis es fast wird. Überprüfen ob der Bremsflüssigkeitsspeisewiderstand des Betätigungshebels und auch darach noch voll bleibt.
- Ventile und Verbindungen an der Dichterheit überprüfen.

Reinigung und Untersuchung

normaleweise mit einer Zargenplatte versehen. Der Belag kann mit einem Stahlrahmen mit zwei Haken hergestellt werden. Bei Schwimmsystemen zerstören Wasseregozien die Belagsbeschichtung. Die Belagsbeschichtung wird durch das Gleitlager erneut hergestellt. Bei demontieren und die Beläge vom Gehäuse bzw. vom Halter abnehmen. Die Platzierung von eventuellen Umlöschern verhindert Überschreiten der Demontagegrenze mit dem Gehäuse. Das Gleitlager muss bei der Demontage sorgfältig beobachtet werden.

1. Nach dem Abnehmen der Rader auch eventuelle Abdeckungen entfernen.
2. Die verschobenen Sicherungsstiele wie Z-, Feder-, Haltestile usw. wieder anbringen.
3. Das Kabel vom Reibstreifen und Belaghalterfeldern abmontieren, te. Spurline, Spannlinien und Belaghalter aus dem Rahmen entfernen.
4. Bei Feststellbremsen die abgenutzten Beläge herauziehen. Falls die Beläge festzitzen kann der Belagträger abnehmen.

JAKOPARTS

Trommel- und Scheibenbremse Einbauhinweis

DE
Eimbauhinweise

Service instructions for drum and disc brake

These brake pads are intended for fitting on the vehicles listed on the package and in the supplier's application catalogues. For best results and safety, it is recommended that all brake service should be carried out by a trained fitter, mechanic or other professional help. The manufacturer cannot be held responsible for any damage caused by incorrect fitting.

The following mounting instructions are only general guidelines for standard repair work and any specific instruction issued by the vehicle manufacturer must be followed. The vehicle handbook or workshop manual should describe any special feature which need to be known, particularly with regard to brake calipers which incorporate a parking brake mechanism.

Dismantling

- After removing the wheels of the vehicle remove any cover plates present.
- Dismantle various safety devices such as springs, clamping sleeves, split pins, holding brackets and the pad retaining pins.
- Disconnect the brake pad wear warning cable(s), if a wear indicator is mounted.
- If the caliper is of the fixed type, pull the worn pads out. If they are difficult to remove, it will usually be possible to grip the backing plate with pliers or to use a double hook of wire to withdraw them. If the caliper is of the floating type, begin with removing the brake pad on the piston side. In

calipers where it is impossible to replace the pads radially through the housing, disassemble the housing without disconnecting the brake hose and remove the pads from the housing or mounting holder. With the pads, there may be anti-squeal shims, anti-rattle springs or other components, the position of which should be noted with care.

Cleaning and inspection

- Vacuum off dust and other dirt from the brake and clean it with a methylated spirit cleaning fluid, or with water. If the pistons are exposed their surface must be cleaned using brake fluid.
- Examine the brake disc on both sides for scoring of the working surfaces and for corrosion of the edge of the disc. Only light scoring, scarcely felt if a finger nail is drawn over the disc, is acceptable. Edge corrosion should be chipped away. Also, check the disc for thickness variations, run out, and blue spots. It is of the utmost importance that the friction surface of the brake disc is made perfectly clean and dry – free of any kind of grease.
- Check that the clamping rings, dust covers and guiding parts are correctly seated and in perfect condition.

Assembly

- Press the pistons back into their cylinders to make space for the new pads.

- Fit the pads into the calipers together with shims, springs or other accessories and connect wear indicators to their electrical leads.
- Refit the pad retaining springs and the clip, if any and mount the cover plates.
- Operate the brake pedal until it becomes firm. Ensure that the brake fluid reservoir is kept full during this process and is left full on completion.
- Check valves and connections for tightness.

Performance check

- Check the braking efficiency keeping in mind that the brake performance may be somewhat reduced during a bedding in period. Avoid emergency braking if possible for the first 500 km to ensure long service life of the friction pad and to prevent noise and judder.
- Check pad thickness regularly. Disc brake pads must be replaced at the latest when the remaining pad thickness is down to 2 mm.

Note

For details for drum brake follow the car makers' dismantle and assembly manuals.

Technical data:



Service instructions for drum and disc brake Instructions de montage des Garnitures du Frein à Tambour et à Disque.

Ces plaquettes de frein sont destinées à être montées sur les véhicules listés sur l'emballage et répertoriées dans les catalogues d'application du fournisseur. Pour de meilleurs résultats et pour une meilleure sécurité il est recommandé que tout entretien de frein soit fait par un monteur qualifié, mécanicien ou tout autre professionnel.

Le fabricant ne peut être tenu responsable des dommages occasionnés par un montage incorrect. Les instructions de montage qui suivent ne sont en fait que des indications générales pour des réparations standards et toute instruction spécifique fournie par le constructeur du véhicule doit être suivie. Le manuel du constructeur ou celui du réparateur décrivent toutes les spécificités devant être connue, et ceci plus particulièrement pour les étriers de frein ayant, un mécanisme de frein à main incorporé.

Démontage

- Après avoir enlevé les roues, retirer toute plaque de protection présente.
- Démonter les différents éléments de sécurité tels que: les ressorts, les banques de serrage, les goupilles fendues, et les goupilles retenant la plaque.
- Débrancher le(s) câble(s) du témoin d'usure des plaquettes de frein si un indicateur d'usure a été monté.

- Si l'étrier est du type "fixe" extraire les plaquettes usées. Si elles sont dures à retirer, il sera normalement possible de saisir le plateau de frein à l'aide d'une pince ou d'utiliser un double crochet et de les retirer. Si l'étrier est du type "flottant" commencer à retirer les plaquettes du côté piston. Pour les étriers où il est impossible de remplacer une plaquette en la faisant glisser de son logement, défaire le logement sans débrancher la durite et retirer la plaque du logement ou du support de monte. Accompagnant les plaquettes, il peut y avoir des rondelles anti-grincement, des ressort antibruit et d'autres composants, dont les positions doivent être notées avec soin.

Nettoyage et inspection.

- Éliminer les poussières et autres saletés du frein et le nettoyer avec un liquide à base d'alcool méthylique ou tout simplement avec de l'eau. Si les pistons sont visibles, leur surface doit être nettoyée en utilisant du liquide de frein.
- Examiner le disque de frein sur les 2 cotés afin de déceler toute rayure sur les surfaces de frottement ainsi que toute corrosion du bord du disque. De faibles rayures, à peine senties avec 1 ongle passé sur le disque, sont acceptables. La corrosion des bords doit être éliminée.

Vérifier également les variations d'épaisseur du disque, son usure et un éventuel bleuisissement. Il est de la plus haute importance que la surface du disque de frein soit rendue parfaitement propre et sèche et débarrassée de toutes sortes de graisse.

- Vérifier que les anneaux de serrage, les protections anti-poussières et les éléments de guidage soient correctement placés et en parfaite condition.

Montage

- Repousser les pistons dans leur cylindre afin de créer un espace pour les nouvelles plaquettes.
- Installer les plaquettes dans les étriers avec les rondelles, les ressorts et autres accessoires et rebrancher les témoins d'usure sur le(s) câble(s) électrique.
- Refixer les ressorts et les clips de maintien des plaquettes s'il y en a et remonter les plaques de protection.
- Actionner la pédale de frein jusqu'à ce qu'elle devienne ferme. S'assurer que le réservoir de liquide de frein soit maintenu rempli pendant cette procédure et soit toujours plein une fois la procédure terminée.
- Vérifier le serrage des valves et des raccordements.

Verification des Performances

- Vérifier l'efficacité du freinage en gardant à l'esprit que les performances des frein peuvent être quelque peu réduites pendant la période de rodage. Eviter les freinages d'urgence, si possible pendant les 500 premiers kilomètres afin de garantir une longue durée de vie des plaquettes de friction et afin d'éviter le bruit et les vibrations.
- Vérifier régulièrement l'épaisseur des plaquettes. Les plaquettes de frein doivent être remplacées au plus tard lorsque l'épaisseur restante de plaquette est descendue à 2 mm.

Nota

Pour de plus amples informations concernant les garnitures du frein à tambour et à disque, veuillez consulter les manuels de démontage et de montage du fabricant du véhicule.

Caractéristiques techniques :

