

NT 06016
VKMA 06134 -
VKMC 06134-1 /-2 /-3

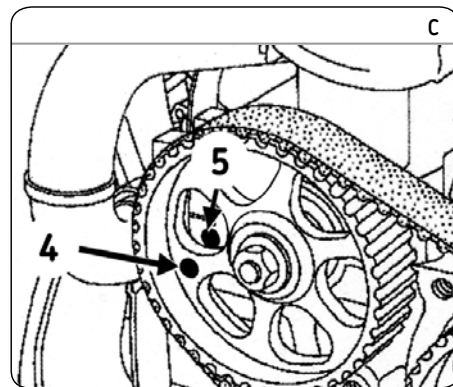
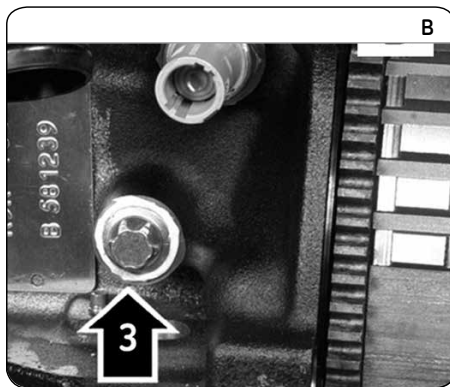
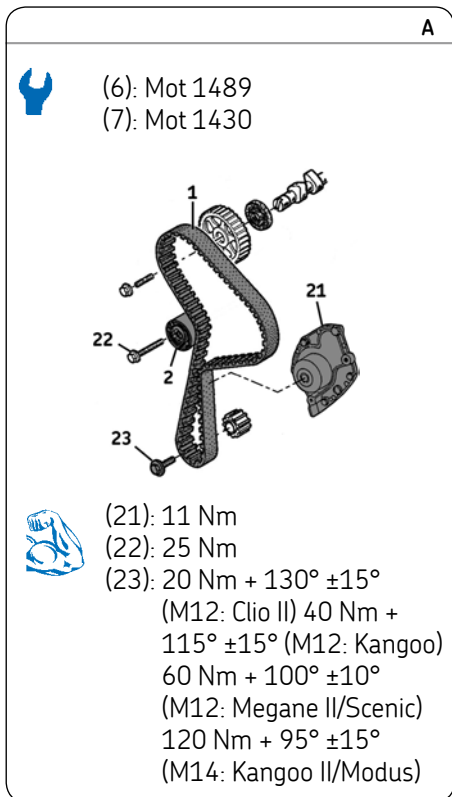
Dacia / Nissan / Renault

VKMA 06134

VKMC 06134-1

VKMC 06134-2

VKMC 06134-3



Megjegyzés: Néhány motortípus esetében a gyártó előírja a hosszborítás rendszer illetve a torziós vibrációs szíjtárcsa TVD (Torsional Vibration Damper) vezérléssel egy időben történő cseréjét!

Szét szerelés

- 1) Vegye le az akkumulátorsarut a gyártói előírásoknak megfelelően.
- 2) Rögzítse és készítse fel a gépjárművet a vezérműszíj cseréhez szükséges gyártói előírások alapján.
- 3) Rögzítse a lendkereket a megfelelő szerszám segítségével. Szerelje le a főtengely szíjtárcsát. Szerelje vissza a főtengely szíjtárcsa rögzítő csavarját, használjon alátétet a rögzítő csavar alá. Vegye ki a felső holtponthoz szükséges furat záró csavarját (3) (B. ábra).

- 8) Lazítsa meg a szíj feszítő görgőt (2) rögzítő csavarját (22) és lazítsa le a majd szerelje ki a vezérműszíjat (1) (A. ábra).

- 9) Szerelje le a szíj feszítő görgőt (2) (A. ábra).

- 10) Szerelje ki a vízpumpát (VKMC 00634-1/2/3): elsőként ellenőrizze a rendszer tömítettségét, a hűtőfolyadék tisztaságát, és tisztítsa amennyiben szükséges; majd teljesen lazítsa le a vízpumpa rögzítő csavarokat (21) és távolítsa el a vízpumpát (A. ábra).

Összeszerelés

Figyelem! Alaposan tisztítsa meg a görgők és a szíjtárcsa illesztési felületét.

Megjegyzés: A főtengely szíjtárcsa elfordítható állapotban kell legyen a szíj feszítési folyamat alatt.

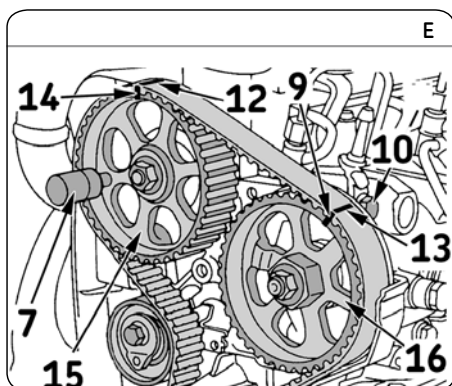
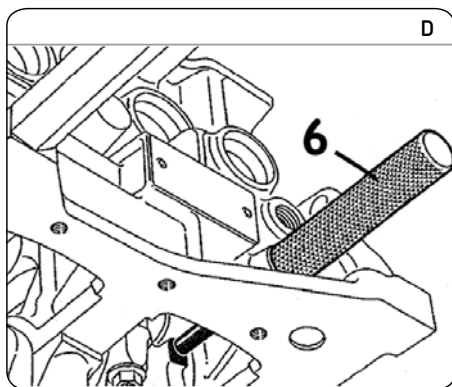
- 11) **Vízpumpa felszerelése:** Megfelelően illessze a helyére a az új vízpumpát (21) majd rögzítse a vízpumpa csavarokat 11 Nm nyomatékkal. Ellenőrizze hogy a vízpumpa akadás illetve szorulásmentesen forog.

- 12) Illessze fel az új vezérműszíj feszítő görgőt (2).

Megjegyzés: figyeljen hogy a szíj feszítő görgőt (2) alaplapján található tűske megfelelően illeszkedik a motorblokkon kialakított szögletes részbe (F. ábra).

- 13) Győződjön meg hogy a vezérműtengely bordáskerék rögzítő tűske (7) megfelelően illeszkedik a keréken és a motorblokkon kialakított furatba (E. ábra).

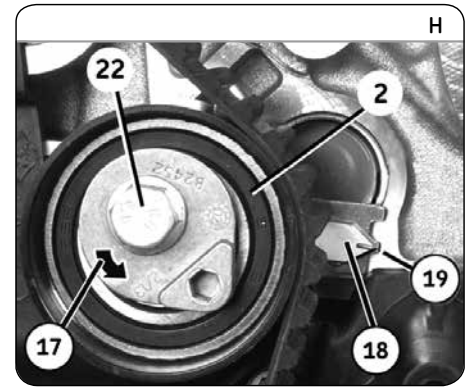
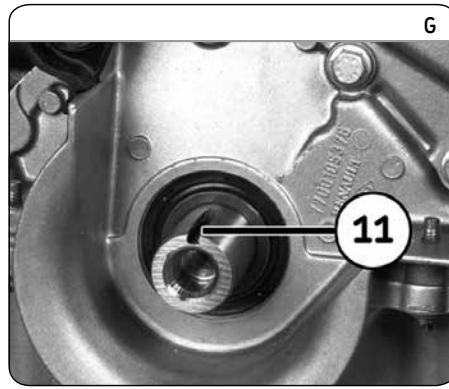
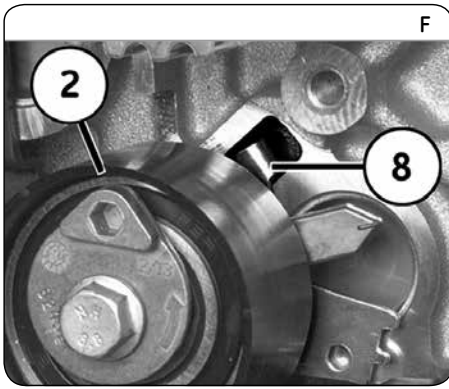
- 14) Ellenőrizze hogy a főtengely felső holtponthoz rögzítő tűske megfelelően a helyén van (D. ábra)



Szereljen bizalommal

VKN 1004

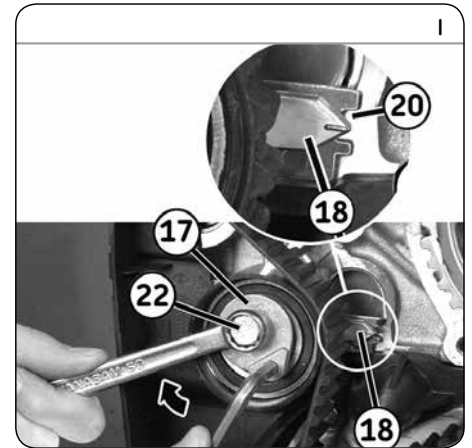




- 15) Ellenőrizze:**
- hogy a magasnyomású pumpa bordáskerekén található jelölés (9) egy vonalban van a rögzítő csavar (10) fejével. (E. ábra);
 - hogy a főtengely bordáskerek rögzítő ékpálya (11) teljesen felfelé lévő pozícióban áll (G. ábra). Helyezze vissza a főtengely szíjtárcsát és győződjön meg róla hogy a szíjtárcsa szabadon elfordítható.
- 16) Helyezze fel az új vezérműszíjat (1), figyeljen hogy a szíjon lévő jelölések (12) (13) egy vonalban legyenek (14) (9) a bordáskerekeken (15) (16) található jelölésekkel (14) (9) (E. ábra).**
- 17) Megfelelő célszerszám segítségével fordítsa a szíj feszítő görgő állító alaplapját (17) az óramutató járásával ellentétesen amíg a szíj feszítő görgő mutatótüskéje (18) az alaplapon található maximális szíj feszességet jelző pozíciójába (19) nem ér. (H. ábra).**
- 18) Húzza meg a szíj feszítő görgő rögzítő csavarját (22) 25 Nm nyomatékkal (H. ábra). 20)**
- 19) Az új rögzítő csavarokat (23) felhasználva (megtalálható az SKF készletben) helyezze fel főtengelyszíjtárcsát majd a következő nyomatékokat alkalmazva rögzítse azokat**

Megjegyzés: az SKF készletekben két főtengely szíjtárcsa rögzítő csavar is megtalálható lefedve ezzel a különböző kialakításokat.

- 20) Távolítsa el a rögzítő tüskéket (6) (7) (D. és E. ábra).**
- 21) Forgassa a főtengelyt az óramutató járásával megegyező irányba kétszer (2x) amíg a vezérműtengely bordáskerekén található furat (4) egy vonalba ér a motorblokkon található furattal (5) (C. ábra).**
- 22) Ismétlje meg az 5) -ös és 6) -os lépéseket.**
- 23) Lazítsa le a szíj feszítő görgő rögzítőcsavarját (22) úgy hogy a szíj feszítő görgő állító alaplapját a megfelelő célszerszám segítségével pozícióban tartja. A rögzítőcsavar lazítása során maximum egy teljes elfordítást alkalmazzon. Fordítsa az alaplapot (17) az óramutató járásával megegyezően, amíg a szíj feszítő görgő mutatótüskéje (18) az alaplapon található kimetszés optimális szíj feszességet jelző pozíciójába (20) nem ér (I. ábra).**
- 24) Húzza meg a szíj feszítő görgő rögzítőcsavarját (22) 25 Nm nyomatékkal.**
- 25) Távolítsa el a vezérműtengely és a főtengely biztosító tüskéket. Forgassa a főtengelyt az óramutató járásával megegyező irányba kétszer (2x) amíg a vezérműtengely bordáskerekén található furat (4) egy vonalba ér a motorblokkon található furattal (5) (C. ábra).**
- 26) Ismétlje meg az 5) -ös és 6) -os lépéseket.**
- 27) Ellenőrizze hogy a szíj feszességet jelző mutatótüske (18) egy vonalba esik az alaplapon kiképzett villa (20) középvonalával (I. ábra).**



- 28) Amennyiben a szíj feszességet jelző mutatótüske (18) nincs a megfelelő pozícióban úgy ismétlje meg a szíj feszítési folyamatot a 14) -es lépéstől kezdődően.**
- 29) Szerelje vissza a köztetes alkatrészeket a gyártói előírásnak megfelelően.**
- 30) Töltse fel a hűtőkört a gyártói utasításnak megfelelő hűtőfolyadékkal.**
- 31) Ellenőrizze a hűtőkör szivárgás és nyomás mentességét, valamint a hűtőfolyadék környezeti hőmérséklet melletti megfelelő szintjét (20°C).**

Megjegyzés: mindig kövesse a gyártói előírásokat. Az SKF készleteket a profi szakszerű szerelésre tervezték, amelyek esetében a megfelelő és minőségi szerszám használata elengedhetetlen. A leírt utasítások csak iránymutatásként használhatóak. Ez a dokumentum az SKF szerző joga által védett. A dokumentum minden nemű alakítása részleges vagy teljes sokszorosítása az SKF írásbeli hozzájárulása nélkül tilos.

Autó típus	Főtengely szíjtárcsa rögzítő csavar	Meghúzási nyomaték
RENAULT Clio II	M12	20 Nm + 130° ±15°
RENAULT Megane II/Scenic/ /Modus/Fluence/ Kangoo	M12	60 Nm + 100° ±10°
NISSAN Kubistar/ Micra/Note/ Qashqai/ Tiida		
RENAULT	M12	40 Nm + 115° ±15°
RENAULT Megane II/Scenic/ /Modus/ Fluence/ Kangoo/Kangoo II	M14	120 Nm + 95° ±15°
NISSAN Kubistar/ Micra/Note/ Qashqai/ Tiida		
DACIA Duster/Logan		
RENAULT Twingo II		80 Nm

© Az SKF az SKF Csoport bejegyzett védjegye.

© SKF Csoport 2014.

A jelen kiadvány tartalma a kiadó szerzői joga által védett, annak írásos engedélye nélkül sem részben, sem egészben nem reprodukálható. A jelen kiadvány által tartalmazott információ pontosságáért a kiadó minden erőfeszítést megtett, és nem vállal felelősséget semmilyen közvetlen vagy közvetett kárért vagy veszteségért, amely a jelen információ felhasználásából keletkezett. Az anyagi jellegű megtakarítás illetve bevétel növekedés példaként említve SKF vásárlók tapasztalatai alapján készültek, a kiadó felelősséget nem vállal az eredmények jövőbeni megismételhetőségéért.

PUB 80/I1 14994 HU · 2014. július

