

NT 06015

VKMA /VKMC 06127
VKMA /VKMC 06129

Nissan / Renault

VKMA 06127

VKMC 06127

VKMA 06129

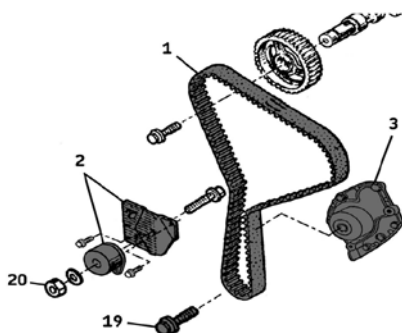
VKMC 06129



A



(14) : Mot. 1543
(17) : Mot. 1505
(18) : Mot. 1054



(3) : 13 Nm
(19) : 20 Nm + 115°
(Trafic/Vivaro)
40 Nm + 110°
(Scénic II/Mégane II/
Espace)
(20) : 45 Nm

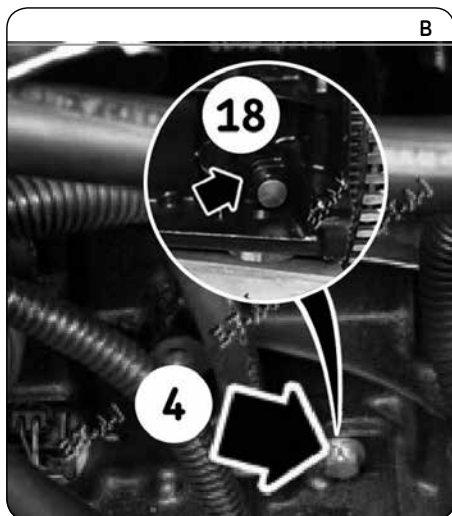
Demontaż

- 1) Odłączyć akumulator zgodnie z zaleceniami producenta pojazdu.
- 2) Przygotować pojazd do wymiany rozrządu zgodnie z zaleceniami producenta pojazdu.
- 3) Zdjąć zaślepkę blokady GMP (górnego martwego położenia) (4) (rys. B).
- 4) Obrócić wał korbowy zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Gdy znak (5) na kole zębatym wałka rozrządu pojawi się w okienku (6) pokrywy rozrządu, włożyć blokadę GMP (18) (rys. B), aż wał korbowy zostanie zablokowany. Znak (5) na kole zębatym wałka rozrządu musi być na środku okienka (6) (rys. C).
- 5) Zdjąć napinacz i rolkę prowadzącą pasek multi-v (osprzętu).
- 6) Blokując koło zamachowe, odkręcić śrubę koła zębatego wału korbowego (19) (rys. A) i zdjąć koło pasowe.
- 7) Zdjąć pokrywę rozrządu.

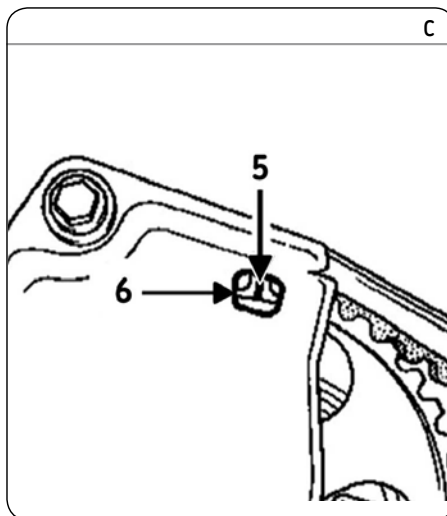
Uwaga: Narysować znak na dolnej pokrywie, zgodny ze znakiem na kole zębatym wałka rozrządu.

- 8) Poluzować pasek rozrządu poprzez odkręcenie nakrętki (20) rolki napinacza (rys. A).
- 9) Zdjąć pasek (1) i napinacz rozrządu (2) (rys. A).
- 10) **Demontaż pompy wody (w zestawach VKMC 06127/06129):** opróżnić płyn chłodzący, sprawdzić czystość układu chłodzenia, wyczyścić jeśli układ chłodzenia tego wymaga, a następnie całkowicie poluzować 5 śrub mocujących pompę wody (3) i wyjąć ją (rys. A).

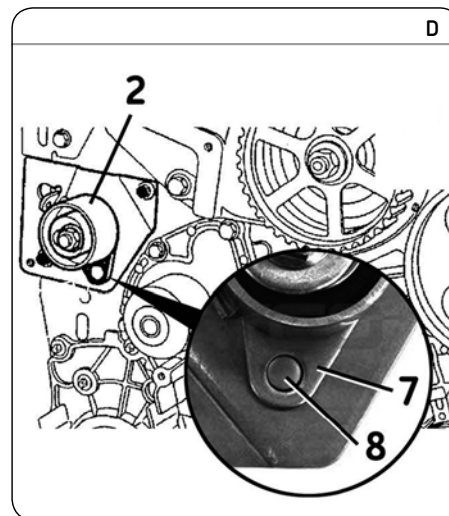
B



C



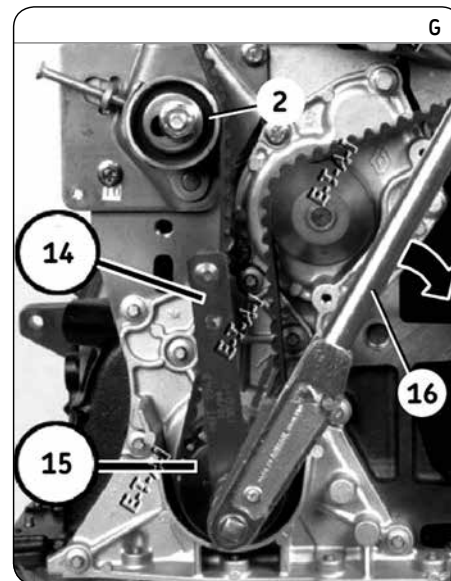
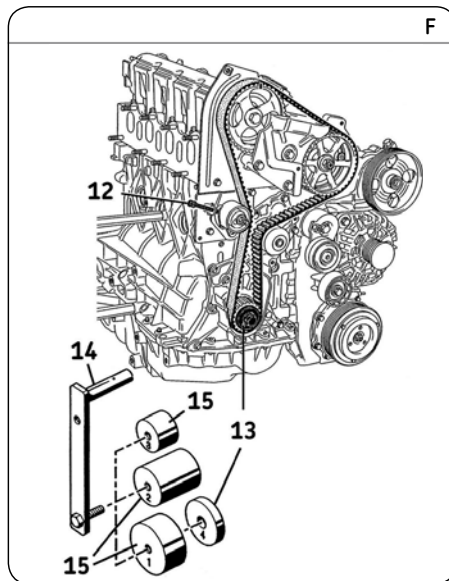
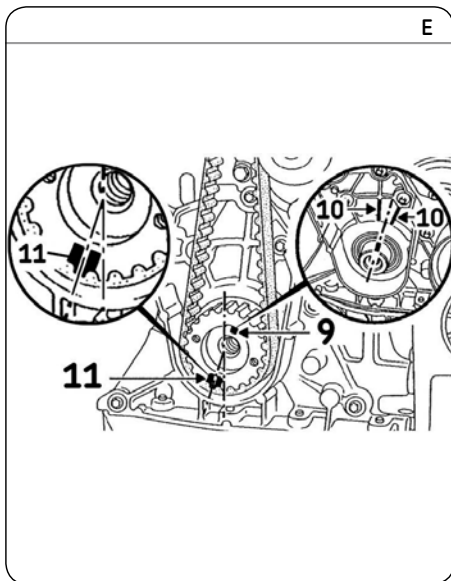
D



Montowanie pewności

VKN 1008





Montaż

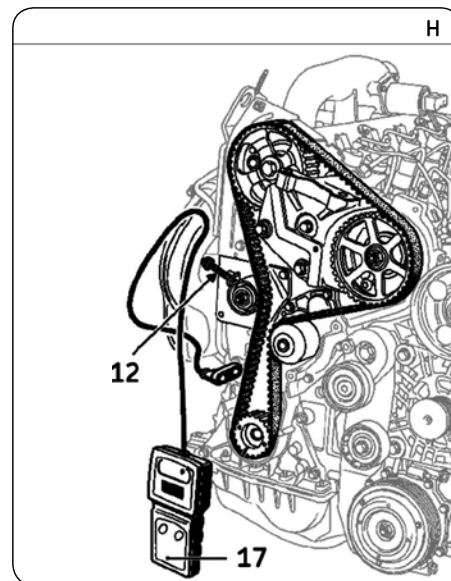
Uwaga ! Najpierw dokładnie oczyścić powierzchnie przylegania rolki/napinacza do bloku silnika.

- 11) **Montaż pompy wody:** zamontować nową pompę wody (3), dokręcając śruby momentem 13 Nm, a następnie sprawdzić, czy koło pasowe pompy wody (3) obraca się swobodnie, bez wyczuwalnego oporu lub blokowania.
- 12) Sprawdzić, czy wał korbowy jest w położeniu GMP.
- 13) Założyć nowy napinacz rozrządu (2). Otwór w płycie (7) rolki napinacza musi być osadzony na trzpieniu pozycjonującym (8) (rys. D).
- 14) Sprawdzić, że wpust (9) na wale korbowym jest wyśrodkowany pomiędzy dwoma zębami (10) znajdującymi się na obudowie silnika. W tej pozycji, znak (11) na kole zębatym wału korbowego musi być przesunięty o jeden ząb na lewo od osi pionowej silnika (rys. E).
- 15) Założyć nowy pasek rozrządu (1), dopasowując znaki paska z tymi na kołach zębatych wałka rozrządu i wału korbowego.
- 16) Poprzez dokręcenie śruby (12) na wsporniku rolki napinacza doprowadzić do kontaktu rolki napinacza z paskiem (rys. F).
- 17) Zdjąć blokadę GMP (18) (rys. B).
- 18) **Zamontować śrubę (19) koła pasowego wału korbowego.** Jeśli śruba nie posiada podkładki, należy użyć podkładki (13), która jest w zestawie narzędzi (14/15) do wstępnego napięcia paska (rys. F).
- 19) Założyć narzędzie (14) wraz z częścią (15) na śrubę koła pasowego wału korbowego (rys. G).
- 20) Przy użyciu narzędzia (14) oraz klucza dynamometrycznego (16) ustawionego na 11 Nm, przyłożyć naprężenie wstępne paska rozrządu, pomiędzy kołem zębatym wału korbowego a rolką napinacza układu rozrządu (2) (rys. G).

- 21) Założyć czujnik miernika napięcia (17). Przestrzegać zaleceń producenta urządzenia dotyczących położenia czujnika (rys. H).
- 22) Dokręcając śrubę regulacyjną (12) napinacza, uzyskać zalecaną wartość napięcia 95 Hz (rys. H).
- 23) Dokręcić nakrętkę (20) napinacza momentem 10 Nm, zdjąć czujnik miernika napięcia (17), a następnie czterokrotnie obrócić wał korbowy aż do uzyskania GMP.
- 24) Ponownie założyć blokadę GMP (18) (rys. B).

Uwaga: Przed osiągnięciem GMP, ustawić wskaźnik położenia układu pół zęba przed wyrównaniem znaku na kole zębatym wałka rozrządu i znaku na wewnętrznej obudowie rozrządu. Znaki powinny być zgodne dokładnie w momencie, w którym możliwe jest pełne założenie blokady GMP.

- 25) Zdjąć blokadę GMP.
- 26) Przy użyciu narzędzia (14) oraz klucza dynamometrycznego ustawionego na 11 Nm, przyłożyć naprężenie wstępne paska rozrządu, pomiędzy kołem zębatym wału korbowego a rolką napinacza rozrządu (2) (rys. G).
- 27) Założyć czujnik miernika napięcia (17) (rys. H).
- 28) Sprawdzić wartość napięcia paska: 90 ± 3 Hz. Jeśli jest nieprawidłowe, ponownie ustawić wartość napięcia przy pomocy śruby (12) (rys. H).
- 29) Dokręcić momentem 45 Nm nakrętkę (20) rolki napinacza rozrządu (2).
- 30) Zdemontowane elementy należy zamontować w odwrotnej kolejności do demontażu.
- 31) Napełnić układ chłodzenia zalecanym płynem.
- 32) Sprawdzić szczelność układu chłodzenia, gdy silnik osiągnie swoją roboczą temperaturę oraz zapewnić właściwy poziom płynu chłodzącego, kiedy silnik osiągnie temperaturę otoczenia (20°C).



Uwaga: Podczas napraw silnika należy zawsze przestrzegać instrukcji producenta pojazdu. Zestawy naprawcze SKF są przeznaczone do profesjonalnych napraw i muszą być montowane przy użyciu właściwych narzędzi. Niniejszą instrukcję należy traktować jako zbiór zaleceń. Stanowi ona wyłączną własność firmy SKF. Komercyjne użycie, kopiowanie części lub całości jest zabronione bez pisemnej zgody firmy SKF.