



Şekil 1: XTend kavrama

1 Somun

2 Vidalı gövde stopu

XTend kavramanın montajı

1. XTend kavrama baskı plakasını volana ya da çift kütleli volana (ÇKV) vidalayın. Sabitleme vidalarını doğru sıkma torkuyla çaprazlama sıkın.
Araç üreticisinin bilgilerini dikkate alın.
2. Gövde stopu (2) somununu (1) 8 Nm torkla sıkın.
→ XTend kavrama baskı plakasının aşınma dengelemesi aktiftir.

XTend kavramanın sökülmesi (tekrar kullanım için)

1. Gövde stopu (2) somununu (1) çözün. Somunu (1) komple çıkarmayın.
→ XTend kavrama baskı plakasının aşınma dengelemesi etkin değildir.
2. Sabitleme vidalarını çaprazlama çözün.
Araç üreticisinin bilgilerini dikkate alın.



Aktif olmayan aşınma dengelemesi, sökme ve takma sırasında ayarın istenmeden değişmesini önler.

Servis bilgilerini dikkate alın:

- Clutch disk - Check lateral run-out (12012 EN)
- Clutch Installation in Passenger Cars and Commercial Vehicles - Greasing the hub spline (11560 EN)
- Binek araç ve ticari araç debriyaj montajında kılavuz borusunu gresleyin / greslemeyin (11544 TR)



www.aftermarket.zf.com/serviceinformation