

**Transport en gebruik van de koppeling****LET OP**

Materiële schade mogelijk.

XTend slijtagecompensatie kan beschadigd raken of ongewild worden versteld.

→ Laat de drukgroep **nooit** vallen of omvallen.



- Vervang bij het inbouwen van een nieuwe koppelingsplaat ook altijd de drukgroep. De automatische slijtagecompensatie (illustr. 1) kan **niet** worden teruggezet.
- Controleer vóór de montage: zijslag van de koppelingsplaat (max. 0,5 mm) en het toplager.
- Controleer de functie, soepele werking en slijtage van het complete ontkoppelingssysteem.

Verwijder vet, olie en vuil met een in reinigingsvloeistof gedrenkte doek volledig van de wrijvingsoppervlakken van de drukgroep en van het vliegwiel.



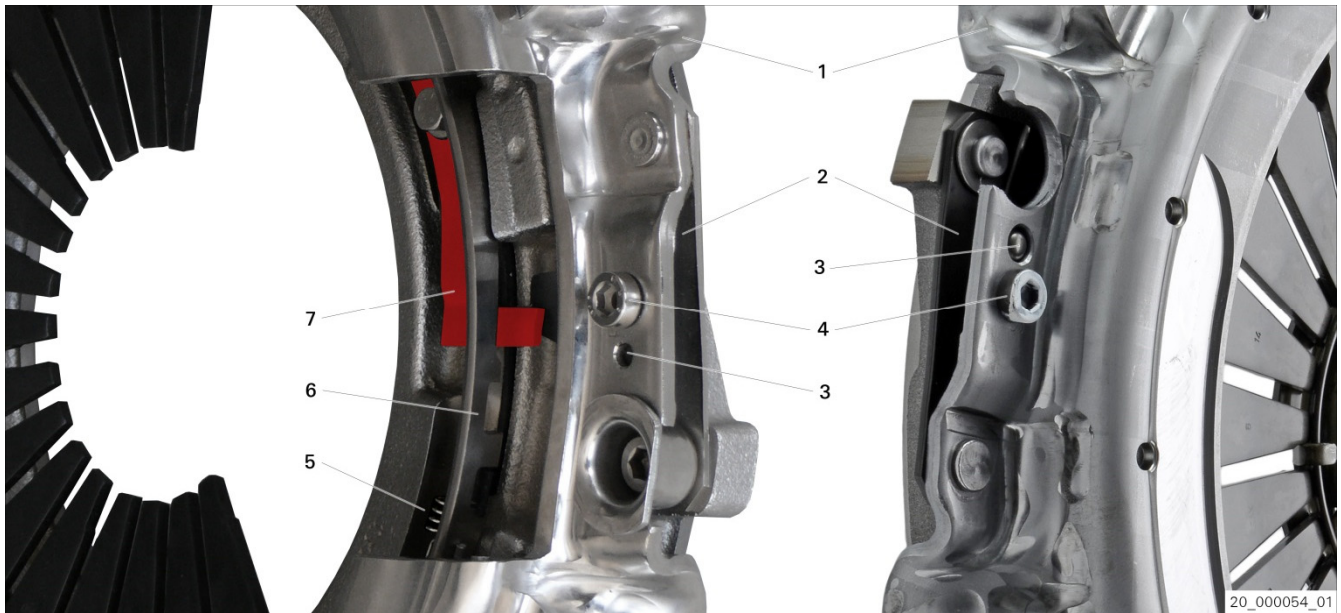
Om beschadigingen te voorkomen (bijv. kromtrekken, breuk, ongewild bijstellen), moeten de bouten overkruis met het voorgeschreven aanhaalmoment worden vastgedraaid. Neem de gegevens van de voertuigfabrikant in acht.



Bij hergebruik van de drukgroep mag uitsluitend de eerder gebruikte koppelingsplaat worden ingebouwd.



**XTend drukgroep met aanslagbout (Illustr. 1)**



Illustr. 1: XTend drukgroep met aanslagbout

- |   |            |   |                      |
|---|------------|---|----------------------|
| 1 | Behuizing  | 2 | Tangentiale bladveer |
| 3 | Positiepen | 4 | Aanslagbout          |
| 5 | Trekveer   | 6 | Stelring             |
| 7 | Klemveer   |   |                      |

**Gebruik van een nieuwe koppelingskit**

**Inbouw**

De aanslagbout (4) is in de fabriek al met het voorgeschreven aanhaalmoment vastgedraaid. Draai de aanslagbout (4) na montage op het vliegwiel **niet** los!

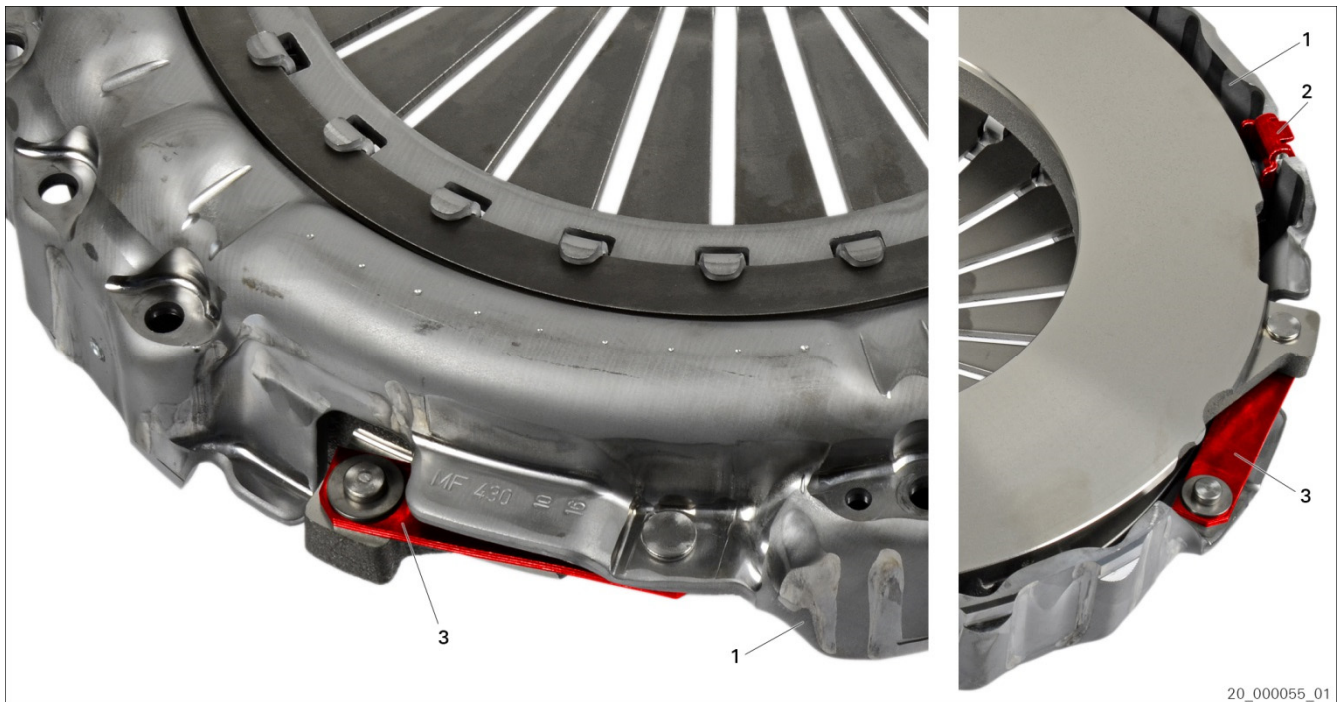
**Hergebruik van drukgroep en koppelingsplaat**

**Demontage en inbouw**

1. Draai de aanslagbout (4) vóór demontage ca. twee slagen los, om de slijtagecompensatie vast te zetten. Draai de aanslagbout er **niet** helemaal uit!
2. Draai de bevestigingsbouten van de drukgroep overkruis los.
3. Let er bij inbouw van de drukgroep op, dat de positiepen (3) van de aanslag in de opnameopening van de drukgroep zit.
4. Draai de aanslagbout (4) na inbouw vast met **39 ± 4 Nm**.



**XTend drukgroep zonder aanslagbout (Illustr. 2)**



Illustr. 2: XTend drukgroep zonder aanslagbout

- |   |                      |   |         |
|---|----------------------|---|---------|
| 1 | Behuizing            | 2 | Aanslag |
| 3 | Tangentiale bladveer |   |         |

**Gebruik van een nieuwe koppelingskit**

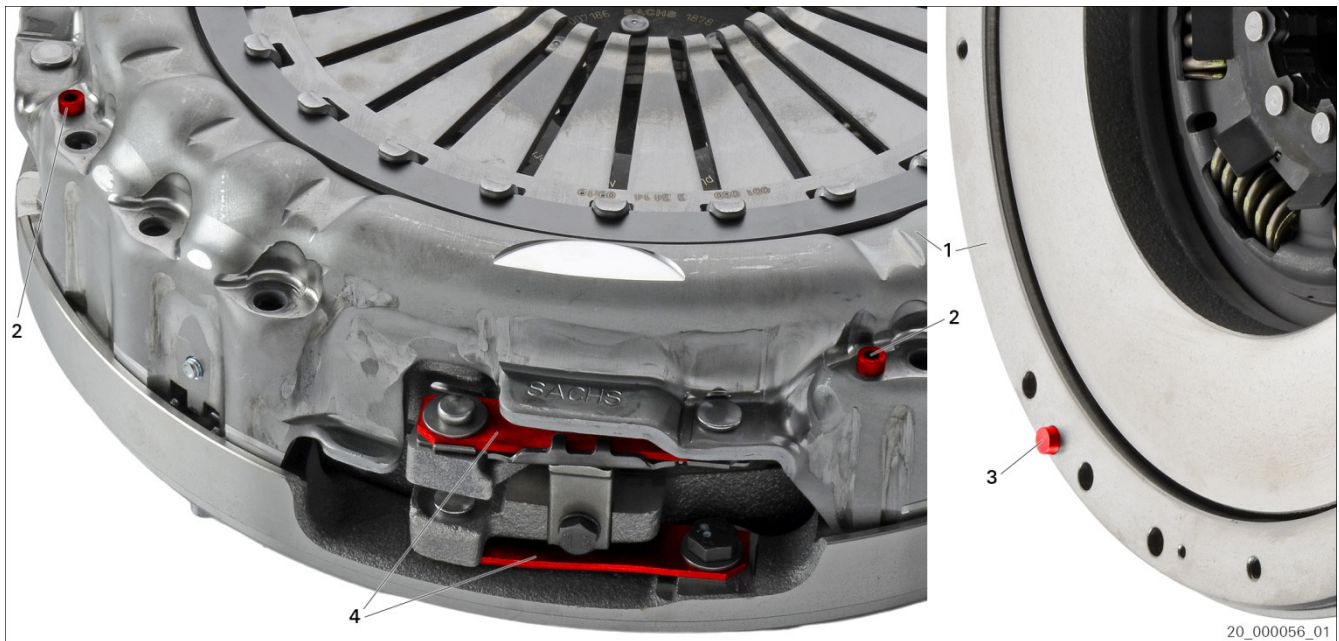
Bij het vastschroeven van de drukgroep aan het vliegwiel wordt de XTend slijtagecompensatie automatisch geactiveerd.

**Hergebruik van drukgroep en koppelingsplaat**

Let er bij demontage op dat de aanslag (2) losraakt en vrij kan bewegen. De aanslag (2) mag niet klem gaan zitten. Bij demontage van de drukgroep wordt de XTend slijtagecompensatie automatisch geblokkeerd. Ongewild bijstellen is daarom niet mogelijk.



**XTend drukgroep bij tweevoudige plaatkoppeling (Illustr. 3)**



Illustr. 3: XTend drukgroep met verbindingbouten

- |   |           |   |                      |
|---|-----------|---|----------------------|
| 1 | Behuizing | 2 | Verbindingsbouten    |
| 3 | Aanslag   | 4 | Tangentiale bladveer |

Draai de verbindingbouten (2) bij XTend drukgroepen van tweevoudige plaatkoppelingen **niet** los.

**Gebruik van een nieuwe koppelingskit**

Bij het vastschroeven van de drukgroep aan het vliegwiel wordt de XTend slijtagecompensatie automatisch geactiveerd.

**Hergebruik van drukgroep en koppelingsplaat**

Let er bij demontage op dat de aanslag (2) losraakt en vrij kan bewegen. De aanslag (2) mag niet klem gaan zitten. Bij demontage van de drukgroep wordt de XTend slijtagecompensatie automatisch geblokkeerd. Ongewild bijstellen is daarom niet mogelijk.

➔ Neem de service-informatie in acht: Dubbele plaatkoppeling bedrijfswagens - Afdrukinrichtingen (12004 NL)



[www.aftermarket.zf.com/serviceinformation](http://www.aftermarket.zf.com/serviceinformation)