



## VARTA POWERSPORTS Freshpack

### Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen [varta-automotive.com](http://varta-automotive.com)

### BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	520016026
Artikel-Nummer:	5200160261314
Kurzbezeichnung:	50-N18L-AT
Strichcode:	4016987141298
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	60

### TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	20	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	260	Polart:	Y7
Länge [mm]:	205	Gehäusegröße:	50-N18L-AT
Breite [mm]:	90	Gewicht gug (kg):	6,19
Höhe [mm]:	162		

*B00*

