



## VARTA POWERSPORTS Freshpack

### Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen [varta-automotive.com](http://varta-automotive.com)

### BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	519012024
Artikel-Nummer:	5190120241314
Kurzbezeichnung:	B16-B
Strichcode:	4016987140574
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	64

### TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	19	Schaltung:	1
Kälteprüfstrom EN [A]:	240	Polart:	Y6
Länge [mm]:	176	Gehäusegröße:	B16-B
Breite [mm]:	101	Gewicht gug (kg):	6,10
Höhe [mm]:	156		

*B00*

