



## VARTA POWERSPORTS Freshpack

### Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen [varta-automotive.com](http://varta-automotive.com)

### BESTELLINFORMATION

<b>Europäische Typ-Nr. (ETN):</b>	509014009
<b>Artikel-Nummer:</b>	509014009I314
<b>Kurzbezeichnung:</b>	12N9-4B-1 / B9-B
<b>Strichcode:</b>	4016987127612
<b>UK-Code:</b>	
<b>Verpackungseinheit:</b>	1
<b>Palette / Karton:</b>	120

### TECHNISCHE INFORMATION

<b>Spannung [V]:</b>	12	<b>Bodenleiste:</b>	B00
<b>Batterie-Kapazität [Ah]:</b>	9	<b>Schaltung:</b>	1
<b>Kälteprüfstrom EN [A]:</b>	85	<b>Polart:</b>	Y6
<b>Länge [mm]:</b>	136	<b>Gehäusegröße:</b>	12N9-4B-1 (B9-B)
<b>Breite [mm]:</b>	76	<b>Gewicht gug (kg):</b>	3,31
<b>Höhe [mm]:</b>	134		

*B00*

