

SPANNROLLE 56119 – WICHTIGE HINWEISE ZUR KORREKTEN MONTAGE

TECHNISCHE INFO NR. 1014

FAHRZEUGHERSTELLER/MODELL:

Landrover	Freelander
MG	ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190
Rover	45, 75, 800

BETROFFENE MOTOREN:

2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)

BETROFFENE ARTIKEL:

RUVILLE-Nr.:	OE-Nr.:	
56119	LHB 101630	5611950 (Set)
		5611970 (Kit)

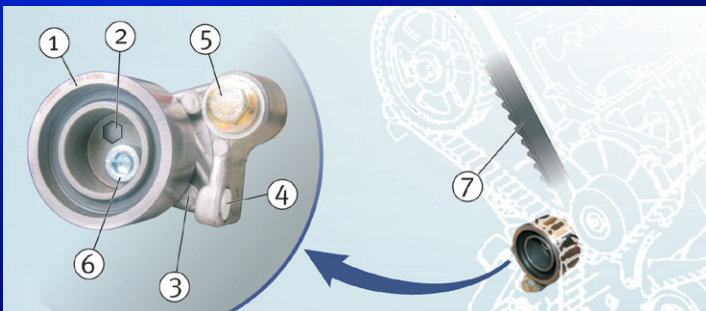


Bild 1: Spannrolle 56119 und Einbausituation

WICHTIGER HINWEIS!

Zu beachten ist, dass die Rolle (1) auf dem Grundträger (3) mit 10 Nm nur vormontiert ist. Deshalb muss sie nach der Riemenmontage durch Festziehen der Befestigungsschraube (6) endgültig fixiert werden. Eine Verwendung der Spannrolle ohne korrekt abgeschlossene Einbauprozedur kann zum Motorschaden führen.

Alle Arbeiten der hier aufgeführten Arbeitsschritte entnehmen Sie bitte der Herstellerdokumentation. Diese Anleitung beinhaltet nur den Wechsel der Spannrolle und die Einstellung der Zahnriemenspannung.

Legende zu Bild 1:

- 1) Exzenter-Spannrolle
- 2) Sechskant-Loch im Exzenter
- 3) Grundträger
- 4) Kontaktfläche hydraulischer Dämpfer
- 5) Schraube zum Befestigen am Motor
- 6) Schraube zum Befestigen der Rolle
- 7) Messpunkt für Frequenzmessung

Technische Reparaturanleitungen für den Zahnriemenwechsel sind bislang meist unvollständig. Grundsätzlich gibt es zwei Methoden, die neue Spannrolle korrekt zu montieren:

1. Mit Frequenzmessgerät
2. Ohne Frequenzmessgerät

Wir empfehlen die erste Methode. Voraussetzung hierfür ist ein Frequenzmessgerät, z.B. Clavis Belt Tension Meter
→ www.clavis.co.uk

Methode 1 (mit Frequenzmessgerät):

1. Die Spannrolle am Motor mittels Schraube (5) montieren (49 Nm), so dass die Kontaktfläche (4) mit der Druckstange des Dämpfers in Berührung kommt.
2. Den Zahnriemen, beginnend an der Kurbelwelle, gegen den Uhrzeigersinn auflegen.
3. Die Rolle am Sechskant-Loch (2) im Exzenter mit 8-mm-Innensechskant-Schlüssel in Richtung Zahnriemen verdrehen.
4. Den Sensor vom Frequenzmessgerät am Messpunkt (7) anlegen.
5. Den Zahnriemen anschnippen, damit er vibriert. Frequenz am Messgerät ablesen. Diese muss zwischen 75 und 83 Hz liegen.
6. Zahnriemenspannung so lange über den Exzenter korrigieren, bis der Frequenzwert erreicht wird.
7. Die Spannrolle mit der Schraube (6) festziehen (40-50 Nm). Beim Festziehen darauf achten, dass sich die Spannrolle nicht verdreht.
8. Abschließend noch einmal die Riemenspannung kontrollieren (siehe Punkt 5).

SPANNROLLE 56119 – WICHTIGE HINWEISE ZUR KORREKTE MONTAGE

TECHNISCHE INFO NR. 1014

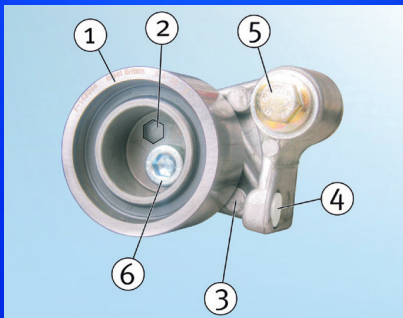


Bild 2: Spannrolle 56119



Bild 3: Set 5611950



Bild 4: Kit 5611970

Legende zu Bild 2:

1. Exzenter-Spannrolle
2. Sechskant-Loch im Exzenter
3. Grundträger
4. Kontaktfläche hydraulischer Dämpfer
5. Schraube zum Befestigen am Motor
6. Schraube zum Befestigen der Rolle

Es empfiehlt sich, die nachfolgend aufgeführten Arbeitsschritte zu zweit durchzuführen.

Methode 2 (ohne Frequenzmessgerät):

1. Die Druckstange des hydraulischen Dämpfers muss mit einem Sicherungsstift (1,5 mm Durchmesser) im Dämpfergehäuse fixiert sein.
2. Die neue Spannrolle mit der Schraube (5) so am Motorblock montieren, dass die Kontaktfläche (4) mit der Druckstange des Dämpfers in Berührung kommt. Anzugsdrehmoment 49 Nm.
3. Den Zahnriemen, beginnend an der Kurbelwelle, gegen den Uhrzeigersinn auflegen.
4. In das Sechskant-Loch (2) des Exzenters einen 8-mm-Inbusschlüssel mit langem Hebel einstecken. Mit einem zweiten 8-mm-Inbusschlüssel die Schraube (6) der Spannrolle (1) so weit lösen, dass sich die Rolle verdrehen lässt.
5. Nun den Inbusschlüssel im Sechskant-Loch (2) langsam gegen den Uhrzeigersinn verdrehen. Der Zahnriemen wird dadurch gespannt und die Kontaktfläche (4) der Spannrolle/Grundträger bewegt sich gegen die Druckstange des hydraulischen Dämpfers.
6. Den Zahnriemen so weit spannen, bis sich der Sicherungsstift im Dämpfer lockert. Die Spannrolle (1) darf dabei nicht über den Mittelpunkt hinaus gedreht werden.
7. Nun die Schraube (6) der Spannrolle (1) festziehen. Die Rolle darf sich dabei nicht verdrehen.
8. Zwei Minuten warten, damit der hydraulische Dämpfer Zeit bekommt, sich zu setzen. Danach noch einmal prüfen, ob der Sicherungsstift immer noch locker im Gehäuse des Dämpfers sitzt. Falls dies nicht der Fall ist, müssen die Schritte 4) bis 8) wiederholt werden.
9. Sitzt der Sicherungsstift locker, die Schraube (6) der Spannrolle (1) mit einem Drehmoment zwischen 40 und 50 Nm endgültig festziehen. Darauf achten, dass sich die Rolle dabei nicht dreht.
10. Noch einmal prüfen, ob der Sicherungsstift locker sitzt. Falls nicht, sind die Schritte 4) bis 9) zu wiederholen.



INFORMATION

Neben der einzeln erhältlichen Spannrolle 56119 erhalten Sie von RUVILLE auch ein entsprechendes Set oder Kit, welches alle notwendigen Komponenten zur Erneuerung des Zahnriementriebs enthält.