
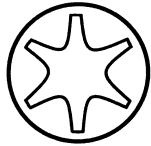
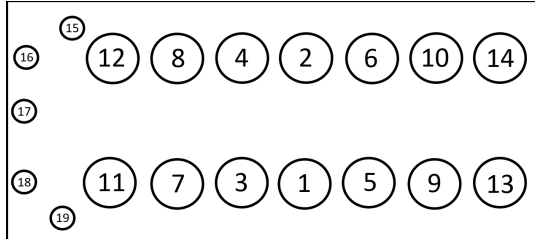


|  |   |   |
|--|---|---|
| <b>Anziehvorschrift für Zylinderkopf</b>         | <b>793.491</b>  |  |
| <b>Tightening Instructions for Cylinder Head</b> |   |   |
| <b>Instructions de serrage pour culasse</b>      |   |   |
| <b>Prescripciones de apriete para culatas</b>    |   |   |
|  | passend für / suitable for<br>adaptable à / adaptable a | <b>BMW</b>  |
|  |   | Das Original  |

Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete  
Tête de vis / Cabeza de tornillo



794.480  
M 11x1,5x188



|   |             |   |                          |
|---|-------------|---|--------------------------|
| Anziehen/<br>Tightening/<br>Serrage/<br>Apriete | *<br>➤<br>➤ | Pos. 1-14 (M11)<br>30 Nm<br>90°<br>180° | Pos. 15-19 (M8)<br>19 Nm |
|---|-------------|---|--------------------------|

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

|                       |  |   |   |  |
|-----------------------|--|---|---|--|
| *<br>★<br>☐<br>●<br>➤ | neue Zylinderkopfschrauben verwenden<br>Warmlauf (80°C)<br>Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen<br>Setzzeit<br>Drehwinkel | use new cylinder head bolts<br>warm up time (80°C)<br>loosen and tighten each bolt<br>relaxation time<br>torque angle | utiliser des vis neuves<br>chauffage (80°C)<br>deserrer et serrer vis par vis<br>durée de tassement<br>angle de serrage | emplar tornillos nuevos<br>calentamiento (80°C)<br>aflojar y apretar tornillo a tornillo<br>tiempo de espera<br>ángulo de giro |
|-----------------------|--|---|---|--|

**Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor**

✚ 0,81 mm, Ø 82,0 mm

Mot.: B58 B30 B / B58 B30 C  
3,0 ltr

BMW: 3´G20/G21 M340i  
5´G30/G31 540i  
7´G11/G12 740i

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2  
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

**\*793.491\***