
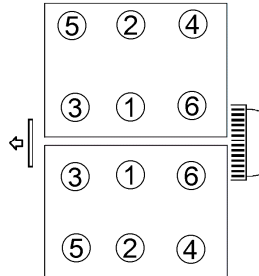
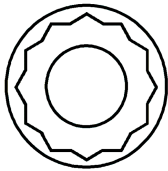


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	648.600	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		

Schraubenkopf / Head shape
Tête de vis / Cabeza de tornillo

Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete



Anziehen/	*	1 - 6: 20 Nm
Tightening/		1 - 6: 100 Nm
Serrage/	➤	1 - 6: losen 360°
Apriete		1 - 6: 20 Nm
		1 - 6: 42 Nm
	➤	1 & 2: 100°
	➤	3 - 6: 50°

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

*	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

2.0 ltr. 16V
Mot.: FA20
mounting position: right
Ø: 89,5 mm / \pm : 0,5 mm

Toyota GT 86
Subaru BRZ
Scion FR-S Coupe

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

648.600