
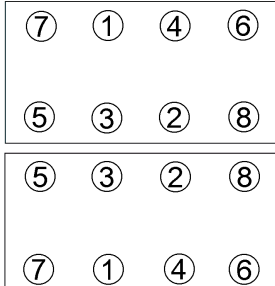


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	228.001	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		

Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo



586.360
M 12x1,5x175



Anziehen/	*	35 Nm
Tightening/		50 Nm
Serrage/	➤	90°
Apriete	➤	90°
	➤	90°

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

*	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

3.0 V6 TDI / 1,69 mm / 3 Loch / links/left

Mot: CRTE, CRTE, CRTD, CRTC, CVMD,
CVZA, CUEA, CZZA, CZZB
155/160/200 KW (211/218/272 PS)

A6, A7, Q7

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

228.001