



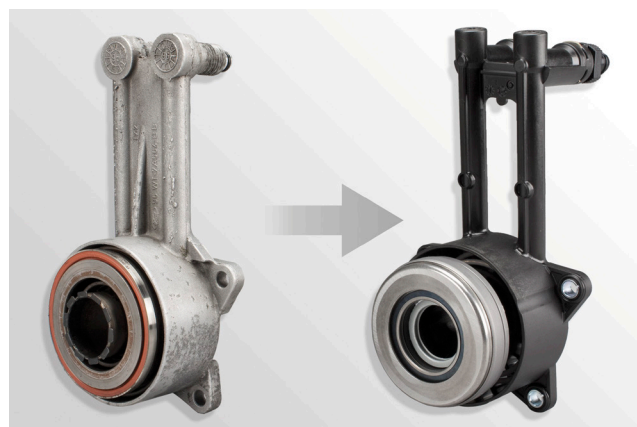
SERVICE INFO – LuK 0020



Monteringsvejledning

for den centrale frigørelsesenhed 510 0011 11

Bilernes producenter:	Ford, Mazda
Modeller:	
Ford:	Courier, Fiesta IV, Ka, Focus, Puma
Mazda:	121 III
Motorer:	1.25 16V, 1.3, 1.4, 1.4 16V, 1.6 16V, 1.7 16V, 1.8 16V, 2.0 16V, 1.8D, 1.8Di
Best. nr.:	
gammel:	510 0011 10 (metal)
nyt:	510 0011 11 (plastik)



Billede 1: Erstatning af metalprodukter for plastprodukter

Indenfor rammerne af fortsat udvikling af vores produkter har vi ændret konstruktionen af den centrale udløsningsenhed med ordrenr. 510 0011 10 fra metal til plast.

Ordrenummer til den nye specifikation er blevet ændret til 510 0011 11 og er også angivet på enhedens hoveddel for nemmere identifikation.

I overgangsfasen kan den centrale frigørelsesenhed leveres både med metal og plast hoveddel.

Køretøjfabrikanterne har overtaget disse materialeændringer.

Bemærk:

På trods af forskellige specifikationer kan begge centrale frigørelsesenheder bruges ubegrænset i alle køretøjer i kataloget.

Men det kan ske ved nogle Ford-gearkasser, at forbindelserne til den centrale frigørelsesenhed ikke vil gå igennem hjulene i styrehuset. I dette tilfælde skal man bore hullerne med et skridt- eller oprømningsbor.

Eftersom en nøjagtig identificering af pågældende køretøjer er umulig, skal man tjekke hullets diameter under reparation (billede 2).

Er diameter mindre end 21 mm, skal man bore den til min. 21 mm op til maks. 24 mm. Vejledningen på side 2 (billeder 3-8) viser de foretagne arbejdsstrin.

Denne arbejdsfremgangsmåde svarer til oplysningerne fra køretøjfabrikanterne.

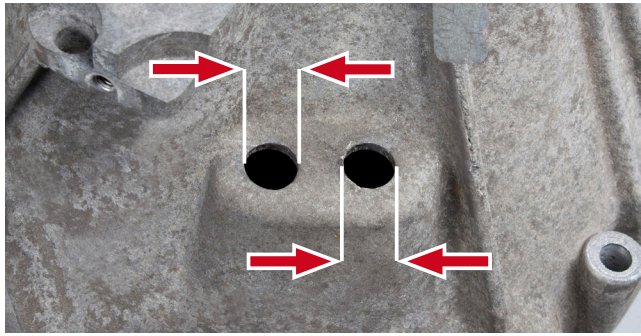


Billede 2: Er diameteren mindre end 21 mm, skal man bore den til min. 21 mm, maks. 24 mm

LuK 0020



Billede 3: Afmontering af den gamle enhed

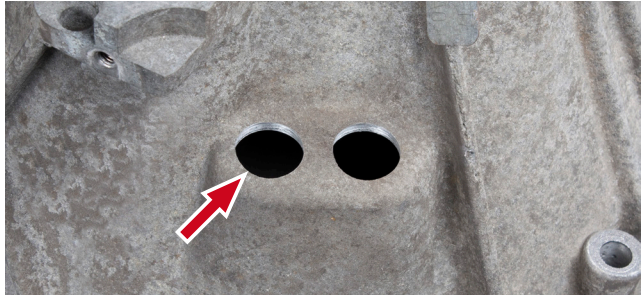


Billede 4: Diametrafprøvning

Den gamle centrale frigørelsesenhed (metal) afmonteres og hullets diameter måles. Hvis den målte diameter er mindre end 21 mm, skal man bore begge hule.

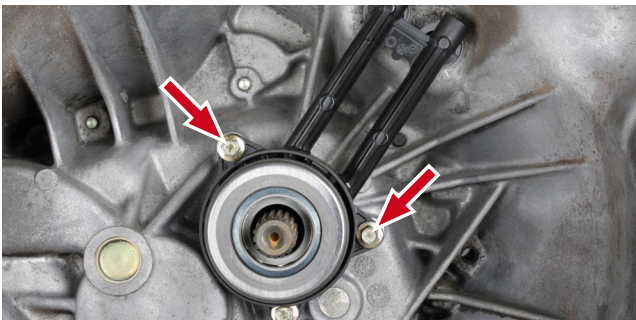


Billede 5: Boring af hul



Billede 6: Affugtning og rengøring

Et skridt- eller oprømningsbor skal bruges til at bore begge huller til min. diameter 21mm (maks. 24 mm). Derefter skal hullerne affugtes indvendigt og udvendigt og styrehuset skal rengøres.



Billede 7: Montering af ny CSC



Billede 8: Udluftningsdyse kan styres manuelt eller med svensknøglen (13 mm)

Den nye centrale frigørelsesenhed skal monteres og vrides med 10 (+1) Nm. Ved koblingsudluftning (efter gearkassens montering) kan udluftningsdysen behageligt åbnes og lukkes manuelt eller vha. svensknøgle (13 mm) om 180°. Slutstilling kan genkendes efter et hørbart klik.

Hvis du bruger fabrikantens reservedelenumre, tjener de kun til sammenligningsformål.

Sørg for at overholde vejledningen fra køretøjfabrikanten!

LuK 0020